

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787118045222

10位ISBN编号：7118045225

出版时间：2006-8

出版时间：国防工业出版社

作者：杨宗德

页数：371

字数：550000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术基础>>

内容概要

本书阐述了机械制造业中所必需的基础知识、基本理论和基本方法。

融合了机械制造工艺、金属切削原理与刀具、金属切削机床及机床夹具设计等内容。

具体内容包括机械加工原理、金属切削加工、机械加工设备、机械加工工艺装备、典型零件加工、机械装配工艺，以及机械加工中的质量、生产率与经济性分析和机械设备技术的新进展等。

各章节中均有较多的实例分析并附有思考题及习题。

全书取材新颖、详略得当、重点突出，理论紧密联系生产实际。

书中的名词、术语全部采用国家标准，计量单位也采用相应的法定计量单位。

本书可作为高职高专院校数控技术及应用、模具设计与制造、机械设计制造及其自动化、机电应用技术等方向的专业教材，也可作为自学考试教材或参考书，亦可供工程技术人员参考。

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 设备制造过程 1.2 设备制造技术的进展 1.2.1 加工质量 1.2.2 切削加工速度 1.2.3 制造过程自动化 1.3 本课程简介第2章 机械加工原理 2.1 概述 2.1.1 工艺过程及其组成 2.1.2 生产类型及其工艺特点 2.1.3 零件的结构工艺性分析 2.2 工件的装夹 2.2.1 基准及其分类 2.2.2 工件的定位方法 2.2.3 工件定位原理 2.3 定位基准的选择 2.4 机械加工工艺规程的制订步骤 2.4.1 制订机械加工工艺规程的原始资料 2.4.2 机械加工工艺规程制订的原则 2.4.3 制订工艺规程的步骤 2.5 工艺路线的制订 2.5.1 表面加工方法的选择 2.5.2 加工阶段及加工顺序安排 2.5.3 工序的划分 2.5.4 加工余量的确定 2.6 工艺尺寸链及工艺尺寸的计算 2.6.1 尺寸链的定义和组成 2.6.2 尺寸链的极值解法 2.6.3 尺寸链的概率解法 2.6.4 尺寸链计算中的正问题与逆问题 2.6.5 工艺尺寸的计算 2.7 小结 思考题与习题第3章 金属切削加工第4章 机械加工设备第5章 机械加工装备第6章 典型零件加工第7章 机械装配工艺第8章 机械加工中的质量、生产率与经济性分析第9章 设备制造技术的新进展参考文献

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>