

<<现代制造实验>>

图书基本信息

书名：<<现代制造实验>>

13位ISBN编号：9787118051988

10位ISBN编号：7118051985

出版时间：2007-7

出版时间：国防工业出版社（图书发行部）（新时代出版社）

作者：袁名伟,陈晓曦

页数：182

字数：270000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代制造实验>>

内容概要

本书是为高等工科院校的机械制造、机电一体化、机械设计制造及其自动化, 等专业学习现代制造技术、进行实验研究而编写的, 是一本对现代制造技术进行总结, 并对其进行探索的实用型教材, 本书以专业课程作为教学模块, 分为六个部分: 数控机床及编程; 机械CAD / CAM; 模具CAD / CAM; 模具制造工艺学; 精密加工与特种加工; 塑料模具设计。

高新技术高度融合是本书的一大特色。

本书是为高等工科院校、高等职业技术学院的数控机床实验、机械CAD / CAM、模具CAD / CAM及特种加工实验而编写的, 也可供从事相关专业领域工作的工程技术人员参考。

<<现代制造实验>>

书籍目录

第一部分 数控机床及编程 实验一 数控车床操作加工仿真 实验 实验二 加工中心操作加工仿真 实验
实验三 数控车床基本操作 实验 实验四 数控车床加工典型零件的编程 实验 实验五 椭圆类工件的数控
加工方案设计 实验六 数控车削刀具切削刃与工件旋转中心不等高造成的几何误差分析 实验七 数控车
削刀具补偿与产品精度 实验 实验八 加工中心机床结构剖析及各部分功能实验 实验九 复杂零件轮廓
铣削加工实验 实验十 数控加工中心工作流程实验 实验十一 双频激光干涉仪测试数控机床位置精度及
补偿实验 实验十二 计算机集成制造CAD / CAM实验 实验十三 数控机床的精度检测实验 实验十四 复
杂零件的车削加工实验 实验十五 复杂零件的车铣复合切削实验第二部分 机械CAD / CAM 实验一 数
表的文件化处理、图形变换 实验二 零件的二维与三维线框建模实验 实验三 零件的曲面建模实验 实
验四 零件的实体建模实验 实验五 产品装配与运动仿真 实验六 计算机辅助数控编程实验 实验七 CAD
/ CAM软件综合应用第三部分 模具CAD / CAM 实验一 模具常用CAD造型方法 实验二 冲模关键零件
建模、计算机辅助数控编程 实验三 注塑模结构设计及关键零件建模 实验四 注塑模关键零件计算机辅
助数控编程第四部分 精密加工及特种加工 实验一 数控电火花机床加工机理及编程加工实验 实验二
数控线切割机编程加工及电参数调整实验 实验三 快速原型制造原理与设备实验 实验四 快速原型制
造的产品建模与数据处理实验 实验五 激光加工切割实验第五部分 模具制造工艺学 实验一 模具型腔
的数控三维加工实验 实验二 电火花加工在模具制造中的应用实验第六部分 塑料模具设计 实验一 典
型模具的结构和运动分析实验 实验二 注射机注射成型实验

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>