

<<注塑生产质量与成本管理>>

图书基本信息

书名：<<注塑生产质量与成本管理>>

13位ISBN编号：9787118056914

10位ISBN编号：711805691X

出版时间：2008-7

出版时间：国防工业出版社

作者：崔继耀，崔连成，梁啟贤 著

页数：208

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<注塑生产质量与成本管理>>

内容概要

本书内容包括注塑原料管理、注塑生产品质管理、注塑生产成本管理、注塑模具管理和注塑机维护与保养管理。

所有内容都与实际生产密切相关，对学习注塑车间管理方法，快速提高注塑车间管理水平，提高注塑生产业绩大有裨益！

本书简明实用，可供相关厂家的注塑工艺技术人员、设备维护人员、操作员、主管、工模技术员、产品设计开发人员学习参考。

<<注塑生产质量与成本管理>>

书籍目录

第一章 注塑常用原料的性能及加工工艺特点第一节 聚苯乙烯与改性聚苯乙烯第二节 苯乙烯-丙烯腈共聚体与丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物第三节 丁二烯-苯乙烯共聚物与聚甲基丙烯酸甲酯第四节 聚乙烯第五节 聚丙烯第六节 尼龙第七节 聚甲醛与聚碳酸酯第八节 乙烯-醋酸乙烯共聚物、聚氯乙烯与聚苯醚及聚对苯二甲酸丁二醇酯第二章 注塑生产质量管理第一节 品质控制第二节 品质检验方法第三节 制程品质控制第四节 不良品发生的原因第五节 品质控制手法第六节 欠注故障分析及排除方法第七节 溢料飞边故障分析及排除方法第八节 熔接痕故障分析及排除方法第九节 波流痕故障分析及排除方法第十节 浇口附近表面混浊及斑纹故障分析及排除方法第十一节 裂纹及破裂故障分析及排除方法第十二节 龟裂及白化故障分析及排除方法第十三节 银丝及斑纹故障分析及排除方法第十四节 黑点及条纹故障分析及排除方法第十五节 翘曲变形故障分析及排除方法第十六节 尺寸不稳定故障分析及排除方法第十七节 凹陷及缩痕故障分析及排除方法第十八节 气泡及真空泡故障分析及排除方法第十九节 烧焦及糊斑故障分析及排除方法第二十节 变色及色泽不均故障分析及排除方法第二十一节 表面光泽不良故障分析及排除方法第二十二节 杂质及冷料僵块故障分析及排除方法第二十三节 粘模及脱模不良故障分析及排除方法第三章 注塑生产成本管理第一节 注塑加工的基本特征第二节 产品设计与降低成本第三节 模具的设计与降低成本第四节 机器的选择与降低成本第五节 注塑材料与降低成本第六节 正确设定注塑机生产条件降低成本第七节 模具的状况及维护保养与降低成本第八节 注塑机的维护保养与降低成本第四章 注塑模具管理第一节 注塑模具概论第二节 注塑模具应用基础第三节 模具管理第四节 注塑模具管理表单第五章 注塑机维护与保养管理第一节 注塑机种类与构造第二节 注塑机维护第三节 注塑机常见故障排除附录 注塑操作工基础知识模拟试题及参考答案

<<注塑生产质量与成本管理>>

编辑推荐

《注塑生产质量与成本管理》简明实用，可供相关厂家的注塑工艺技术人员、设备维护人员、操作员、主管、工模技术员、产品设计开发人员学习参考。

<<注塑生产质量与成本管理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>