

<<数控车床实训>>

图书基本信息

书名：<<数控车床实训>>

13位ISBN编号：9787118063967

10位ISBN编号：7118063967

出版时间：2009-8

出版时间：国防工业出版社

作者：杨志勤 编

页数：232

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车床实训>>

### 内容概要

《数控车床实训》共有9个实训项目，主要针对FANUC Oi数控车床系统，内容包括数控基础实训、工件装夹实训、常用量具实训、常用刀具实训、数控机床操作实训、常用编程指令实训、宏程序实训和典型案例分析。

《数控车床实训》力求将数控实训内容与实际案例有机地结合在一起，内容丰富翔实，由浅入深，循序渐进，图示清晰。

在数控编程实训的顺序安排上，按照零件的基本型面结构，编程遵循实际生产加工经验，使读者能够尽快地掌握数控车床的编程方法、工件的装夹方法等实用知识。

为结合我国职业技能鉴定，书中还给出了与中级工、高级工和技师相关的9例典型案例，并针对各零件加工工艺进行了详细分析。

《数控车床实训》可作为职业教育机电类专业实训教材和应用型本科相关课程教材，也可供从事数控加工的工程技术人员参考。

## &lt;&lt;数控车床实训&gt;&gt;

## 书籍目录

实训项目1 数控车床实训基础1.1 数控车床文明实训和安全操作规程1.2 数控车床的日常维护1.3 数控车床零件加工演示1.4 数控车床的工艺范围、组成及结构认知1.5 实训报告实训项目2 零件的装夹训练2.1 在三爪自动定心卡盘上装夹工件的训练2.2 在四爪上装夹工件的训练2.3 在心轴上装夹工件的训练2.4 在花盘和花盘一弯板上装夹工件的训练2.5 实训报告实训项目3 常用量具使用训练3.1 游标卡尺使用训练3.2 外径千分尺使用训练3.3 内径千分尺使用训练3.4 螺纹千分尺使用训练3.5 深度千分尺使用训练3.6 百分表使用训练3.7 内径百分表使用训练3.8 万能角度尺使用训练3.9 实训报告实训项目4 数控车床常用刀具的认知训练4.1 数控车床常用刀具的种类、特点及加工范围4.2 切断(槽)刀具的种类与使用训练4.3 螺纹车刀的种类与使用4.4 孔加工刀具的种类与使用4.5 实训报告实训项目5 数控车床操作面板及机床的基本操作训练5.1 数控车床的基本操作训练5.2 法纳克oi—mate TC操作面板的基本操作训练5.3 程序编辑5.4 实训报告实训项目6 数控车床工件坐标系与刀具补偿的建立6.1 数控车床工件坐标系的建立6.2 数控车床刀具偏置量直接输入步骤6.3 刀具半径补偿G41, G42, G406.4 实训报告实训项目7 常见型面的车削加工实训7.1 数控车床常用的加工指令代码7.2 程序的结构与格式7.3 数控车床常用指令7.4 车削外圆力口工实训7.5 车削端面加工实训7.6 凹槽加工实训7.7 车削内孔加工实训7.8 车削凸球型面加工实训7.9 车削凹球型面加工实训7.10 车削外螺纹加工实训7.11 子程序加工实训7.12 实训练习17.13 实训练习2实训项目8 非圆曲线车削加工实训8.1 宏程序的认知8.2 宏程序编程实训8.3 实训报告实训项目9 职业技能综合实训9.1 中级职业技能实训19.2 中级职业技能实训29.3 中级职业技能实训39.4 高级职业技能实训19.5 高级职业技能实训29.6 高级职业技能实训3.....附录1 数控车工国家职业技能鉴定标准附录2 常用车削用量附录3 数控车床操作工理论试卷参考文献

## &lt;&lt;数控车床实训&gt;&gt;

## 章节摘录

实训项目1 数控车床实训基础 一、实训目的与要求 1.了解数控车床操作安全规程和日常维护。

2.了解数控车床的作用及特点,了解零件加工的全过程。

3.了解数控车床的基本结构和组成。

4.了解数控车床的基本结构和组成,掌握数控车床的运动方式。

二、实训设备及仪器 配置FANUC数控系统(或三菱50L型数控系统)的数控车床一台。

三、实训内容 1.数控车床文明实训和安全操作规程。

2.数控车床的日常维护。

3.数控车床零件加工演示。

4.数控车床的组成及结构认知。

1.1 数控车床文明实训和安全操作规程 1.1.1 数控车床文明实训 文明实训是现代高等职业技能型院校实训制度中一项十分重要的内容,而数控加工是一种先进的加工方法。

与普通机床加工相比,数控车床具有精度高、效率高和自动化程度高等特点。

操作者除了要了解、掌握数控车床的性能和精心操作外,还要管好、用好和维护好数控车床;同时,还必须养成文明实训的良好工作习惯和严谨的工作作风,有意识地培养自己的职业素质、责任心和良好的合作精神,严格遵守数控车床的安全操作规程。

1.1.2 数控车床安全操作规程 (1) 数控系统的编程、操作和维修人员必须经过专门的技术培训,熟悉所用数控车床的使用环境、条件和工作参数等,严格按照机床和系统的使用说明书要求正确、合理地操作机床。

(2) 数控车床的使用场所环境要避免光的直接照射和其它热辐射,避免太潮湿或粉尘过多,特别要避免有腐蚀气体。

(3) 为避免电源不稳定给电子元件造成损坏,数控车床应采取专线供电或增设稳压装置。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>