

<<塑料模具设计与机构设计>>

图书基本信息

书名：<<塑料模具设计与机构设计>>

13位ISBN编号：9787118077803

10位ISBN编号：7118077801

出版时间：2012-1

出版时间：国防工业出版社

作者：颜智伟

页数：275

字数：282000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料模具设计与机构设计>>

### 内容概要

本书详细说明了各类常用的塑料材料及钢材的特性、规格、模具零件的公差和加工方法，以及各类模具的脱模方法及特色，探讨了目前模具业在塑料模具及塑料零件的估价方法及所需工时，并举例说明了各种电磁屏蔽产品设计及各大公司招考模具工程师、机构设计工程师的考题。

本书内容充实，资料丰富，应用范围广泛，适合作为大专院校机械相关专业、技能培训中心模具制造专业的教学及参考书，也是专业技术人员研究进修的理想书籍。

## <<塑料模具设计与机构设计>>

### 书籍目录

#### 第1章 模具概论

- 1-1 模具简介
- 1-2 模具的定义
- 1-3 模具的功能
- 1-4 模具的制作流程
- 1-5 模具设计的程序
- 1-6 优良模具设计条件

#### 第2章 塑料材料

- 2-1 塑料的定义及分类
- 2-2 塑料材料的注射成型条件
- 2-3 热塑性塑料的结构及特性
- 2-4 热固性塑料的结构及特性
- 2-5 工程塑料
- 2-6 塑料材料上的混合料
- 2-7 gf及cf
- 2-8 常用塑料中英文对照表

#### 第3章 模具钢材

- 3-1 模具零件所用的钢材
- 3-2 模具钢料的成分及特性
- 3-3 钢材的热处理
- 3-4 塑料模具修补焊接
- 3-5 塑料模具的镜面加工

#### 第4章 加工符号

- 4-1 加工方法的最大表面粗糙度
- 4-2 形状公差与符号
- 4-3 形状公差标注法与含义

#### 第5章 注射成型机

- 5-1 注射成型机的种类
- 5-2 注射成型机的规格
- 5-3 注射成型工艺

#### 第6章 模具加工机械

- 6-1 刨床
- 6-2 锯床
- 6-3 钻床
- 6-4 磨床
- 6-5 车床
- 6-6 铣床
- 6-7 电力口热力口工
- 6-8 切削计算公式
- 6-9 各种加工切削速度对照表

#### 第7章 模具元件

- 7-1 模架
- 7-2 固定板
- 7-3 模具型芯
- 7-4 动模装置

## <<塑料模具设计与机构设计>>

7-5浇口套

7-6导柱、引导衬套

7-7滑块

7-8电热管(棒)、板

7-9冷却装置

7-10配件

### 第8章标准型模

8-1模具各部名称

8-2流道及浇口种类

8-3螺旋弹簧应用例

8-4顶出板、小导柱应用例

8-5限位钉应用例

8-6支柱应用例

8-7浇口衬套应用例

8-8浇口定位销应用例

8-9冷却水管接头应用例

8-100形环应用例

### 第9章斜导柱模

9-1斜导柱角度计算

9-2滑块动作及定位方法

9-3滑块位置定位法(一)

9-4滑块位置定位法(二)

9-5滑块位置定位法(三)

9-6斜锥块段差设定

9-7两段式推出结构动作

9-8组合块固定方式

9-9滑块压板规格

9-10强制脱模设计

9-11油缸规范

### 第10章三板模

10-1模具自动开关装置

10-2料头弹出装置

10-3拉杆、螺栓规格表

10-4拉杆长度计算

10-5三板模图例

### 第11章热流道模具

11-1热流道模具概论

11-2衬套规格

11-3分歧流道板(manifold)设计

11-4温度控制器

11-5热流道模具加工注意事项

11-6热流道选用步骤

### 第12章模具用品估价

12-1模具用钢材价格

12-2各种加工方法单价

12-3模具估价方法

12-4塑料成型品价格分析表

## <<塑料模具设计与机构设计>>

- 12-5塑料注射成型价格分析
- 第13章塑料模具设计要点
  - 13-1吊车安全守则
  - 13-2塑料模具工作确认
  - 13-3常用塑料材料及成型品的设计
  - 13-4工程塑料及成型品的设计
  - 13-5自攻螺丝毂部的设计
  - 13-6滚花花纹的注意事项
  - 13-7如何决定模具的收缩率
  - 13-8成型工艺
  - 13-9模具强度的考虑事项
  - 13-10模具强度计算方法
  - 13-11流道的形状
  - 13-12浇口的种类及尺寸
  - 13-13拔模斜度决定要点
  - 13-14成型品容易破坏之处
  - 13-15模具设计概论
- 第14章成型品设计要点
  - 14-1注射成型主要的成型不良及其原因
  - 14-2容易制模的成型品设计
  - 14-3箱形成品如何防止变形
  - 14-4镶件成型的注意点
  - 14-5外镶件成型品的设计要点
  - 14-6超声波熔接的成型品设计要点
  - 14-7尖锐端部的注意点
  - 14-8优良成品设计图
  - 14-9注射成型晶的设计通则
  - 14-10设计塑料制品所应注意的要点
  - 14-11成型晶设计的着眼点
  - 14-12塑料收缩因素分析及检测
- 第15章防电磁干扰设计
  - 15-1电磁干扰的定义
  - 15-2电磁干扰的机构设计
  - 15-3避免电磁干扰的机构设计
- 第16章各公司机构设计考题
  - 16-1大同公司机构设计考题(一)
  - 16-2大同公司机构设计考题(二)
  - 16-3大同公司机构设计考题(三)
  - 16-4大同公司机构设计考题(四)
  - 16-5大同公司模具设计考题(一)
  - 16-6大同公司模具设计考题(二)
  - 16-7大同公司模具设计考题(三)
  - 16-8宏棋电脑公司机构设计考题
  - 16-9迪吉多电脑公司机构设计考题
  - 16-10rca公司机构设计考题
  - 16-11安培电子公司机构设计考题
  - 16-12金宝电子公司机构设计考题

<<塑料模具设计与机构设计>>

附录一技术术语对照表

附录二法定计量单位换算表

## <<塑料模具设计与机构设计>>

### 编辑推荐

这本《塑料模具设计与机构设计》由颜智伟编著，本书详细说明各类常用的塑料材质及钢材的特性、规格、模具零件的公差，加工方法；各类模具的脱模方法及特色。

目的是要使模具设计及制作工程师建立正确的观念。

本书探讨目前模具业在塑料模具及塑料零件的估价方法及所需工时，目的是要使得模具采购工程师、模具制造人员、注射成型业老板及做产品价格分析的机构工程师，有一个参考依据。

对于如何使得成品好开模、较易成型及后加工，本书也扼要地作了介绍。

本书出版最主要的目的，是使机构及外观设计工程师能拥有与模具工程师同样的模具认知水准。

<<塑料模具设计与机构设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>