

<<切削手册>>

图书基本信息

书名：<<切削手册>>

13位ISBN编号：9787121049071

10位ISBN编号：7121049074

出版时间：2007-9

出版时间：电子工业

作者：焦建民 编

页数：822

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<切削手册>>

### 内容概要

本手册是金属切削加工各工种使用的综合性工具书。

内容以常用数据、公式、图表为主，辅以简要的文字说明和应用实例。

本手册共分十三章，内容包括常用数据和公式，极限与配合、形状和位置公差、表面粗糙度，常用材料，机械零件，常用零件结构要素，金属切削基本知识，车削，铣削，刨削，磨削，钻削，扩削，铰削和镗削，齿轮加工，钳工工作等，手册内容以各工种的基本操作和常用计算为主。

本手册在编写过程中，力求采用最新国家标准和法定计量单位。

本手册内容全面，简明实用，语言通俗，数据可靠，图表合理，查阅方便，可供从事金属切削加工的工人和工程技术人员使用，也可供相关院校专业广大师生查阅和参考。

未经许可，不得以任何方式复制或抄袭本书之部分或全部内容。

## &lt;&lt;切削手册&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 常用数据和公式第一节 常用资料1. 常用字母2. 国内部分标准代号3. 化学元素符号4. 常用材料性能5. 各种硬度对照第二节 法定计量单位及其换算1. 国际单位制2. 常用法定计量单位及其换算第三节 数学计算1. 常用三角计算公式2. 几何图形计算3. 圆周等分系数表4. 角度换算弧度第二章 极限与配合、形状和位置公差、表面粗糙度第一节 极限与配合一、基本术语和定义1. 轴2. 孔3. 尺寸4. 偏差5. 尺寸公差二、基本规定1. 基本尺寸分段2. 标准公差的等级、代号及数值3. 基本偏差的代号及偏.....第三章 常用材料第四章 机械零件第五章 常用零件结构要素第六章 金属切削基本知识第七章 车削第八章 铣削第九章 刨削第十章 磨削第十一章 钻削、扩削、铰削和镗削第十二章 齿轮加工第十三章 钳工工作参考文献

<<切削手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>