

<<数控加工工艺与编程实例>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺与编程实例>>

13位ISBN编号：9787121053955

10位ISBN编号：7121053950

出版时间：2007-12

出版时间：电子工业出版社

作者：徐东元

页数：252

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺与编程实例>>

内容概要

《中等职业学校项目课程系列教材·数控技术应用专业·数控加工工艺与编程实例》是数控技术应用专业领域技能型人才培养培训系列教材之一，是根据中等职业学校数控技术应用专业技能型人才培养培训指导方案，以劳动和社会保障部国家职业标准《数控车床工》、《数控铣床工》和《加工中心操作工》中级工职业技能鉴定大纲要求为依据编写的。

《中等职业学校项目课程系列教材·数控技术应用专业·数控加工工艺与编程实例》主要介绍常用的数控加工工艺分析和设计的方法及应用，并详细讲述常用数控设备的编程方法、技巧及其应用实例；主要内容包括：数控预备知识，数控车加工及其程序编制，数控铣及加工中心加工及其程序编制等。

《中等职业学校项目课程系列教材·数控技术应用专业·数控加工工艺与编程实例》是编者通过自身的学习和工作实践，按照项目教学法的思路展开编写的，每个项目均有理论部分与实践部分，例如，相关理论和工艺、编程方法和技巧、机床操作和工时定额及评分标准等，内容由浅入深、难易适当，便于采用项目法实施教学，具有很强的可操作性。

<<数控加工工艺与编程实例>>

书籍目录

第1章 数控预备知识项目1 识图任务1 识读轴类零件图任务2 识读套类零件图任务3 识读盘板类、箱体类零件图项目2 认识数控机床和刀具任务1 认识数控车床和车削用刀具任务2 认识数控铣床和铣削用刀具任务3 认识自动换刀系统项目3 数控基础知识任务1 了解数控程序任务2 数控编程的数学运算任务3 了解数控加工的工艺设计项目4 安全生产与机床的维护、保养任务1 领会安全生产知识任务2 机床的维护、保养任务3 常见故障及排除习题1第2章 数控车项目1 简单零件的加工(编程指令初步)任务1 工艺分析任务2 程序编制任务3 机床操作训练项目2 简单零件的加工(圆弧插补指令)任务1 工艺分析任务2 程序编制项目3 简单零件的加工(刀具补偿功能)任务1 工艺分析任务2 程序编制项目4 轴零件的加工(单一固定循环)任务1 工艺分析任务2 程序编制项目5 台阶轴的加工(外圆粗精车固定循环)任务1 工艺分析任务2 程序编制项目6 台阶轴的加工(端面粗精车固定循环)任务1 工艺分析任务2 程序编制项目7 轴套的加工(内轮廓加工)任务1 工艺分析任务2 程序编制项目8 杯形零件的加工(仿形车粗精车复合固定循环)任务1 工艺分析任务2 程序编制项目9 手柄的加工(子程序编程)任务1 工艺分析任务2 程序编制项目10 槽的加工(切槽固定循环指令)任务1 工艺分析任务2 程序编制项目11 螺纹与槽的加工(单行程螺纹切削指令)任务1 工艺分析任务2 程序编制项目12 螺纹与槽的加工(螺纹切削复合循环)任务1 工艺分析任务2 程序编制项目13 螺纹与槽的加工(螺纹切削单一固定循环)任务1 工艺分析任务2 程序编制项目14 椭圆轮廓的加工(宏程序基础)任务1 工艺分析任务2 程序编制项目15 综合零件的加工(一)任务1 工艺分析任务2 程序编制项目16 综合零件的加工(二)任务1 工艺分析任务2 程序编制项目17 综合零件的加工(三)任务1 工艺分析任务2 程序编制项目18 综合零件的加工(四)任务1 工艺分析任务2 程序编制项目19 综合零件的加工(五)任务1 工艺分析任务2 程序编制习题2第3章 数控铣与加工中心项目1 数控铣与加工中心概述任务1 了解铣削工件的常见安装方式任务2 掌握安全操作规程项目2 数控铣/加工中心编程概述项目3 数控铣/加工中心基本操作项目4 数控铣/加工中心的对刀任务1 了解工件的校正与工件坐标系原点的设定任务2 用铣刀直接对刀操作任务3 用寻边器对刀操作任务4 对刀后的数值处理和工件坐标系G54~G59的设定任务5 工件坐标系原点Z0的设定、刀具长度补偿量的设置项目5 数控加工实例——加工平面(直线插补指令)任务1 工艺分析任务2 程序编制任务3 机床操作训练项目6 数控加工实例——加工外轮廓零件(圆弧插补指令)任务1 工艺分析任务2 程序编制项目7 数控加工实例——加工配合件(刀具半径补偿指令)任务1 工艺分析任务2 程序编制任务3 机床操作训练项目8 数控加工实例——加工矩形槽(子程序调用指令)任务1 工艺分析任务2 程序编制项目9 数控加工实例——钻孔、铰孔、攻螺纹(钻孔循环指令)任务1 工艺分析任务2 程序编制项目10 数控加工实例——坐标旋转指令任务1 工艺分析任务2 程序编制项目11 数控加工实例——可编程镜像指令任务1 工艺分析任务2 程序编制项目12 数控加工实例——比例缩放指令任务1 工艺分析任务2 程序编制项目13 数控加工实例——刀具长度补偿指令任务1 工艺分析任务2 程序编制项目14 综合训练1——铣外轮廓、铣孔、钻孔任务1 工艺分析任务2 程序编制项目15 综合训练2——圆底方台零件加工任务1 工艺分析任务2 程序编制项目16 综合训练3——方底圆台、扁、孔加工任务1 工艺分析任务2 程序编制项目17 综合训练4——圆台、凸耳配合件1加工任务1 工艺分析任务2 程序编制项目18 综合训练5——圆台、凸耳槽配合件2加工任务1 工艺分析任务2 程序编制项目19 综合训练6——四耳、方槽零件加工任务1 工艺分析任务2 程序编制习题3附录A 课堂评价表附录B 课堂评价表评分细则参考文献

<<数控加工工艺与编程实例>>

编辑推荐

《中等职业学校项目课程系列教材·数控技术应用专业·数控加工工艺与编程实例》既可以作为中、高职学生学习数控技术的教材，也可以作为企业职工的辅导读物及岗位培训教材。

<<数控加工工艺与编程实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>