

<<UG NX5.0中文版数控加工技术指>>

图书基本信息

书名：<<UG NX5.0中文版数控加工技术指导>>

13位ISBN编号：9787121056529

10位ISBN编号：7121056526

出版时间：2008-1

出版时间：电子工业

作者：田伟

页数：518

字数：845000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

UG NX 5.0提供强大的实体建模和造型功能，其CAM模块可以根据建立的三维模型直接生成数控代码，用于产品的加工制造。

NX 5.0 CAM强大的加工功能由多个加工模块组成。

针对所加工零件的特点，选择不同的加工模块对零件进行加工制造。

本书特别注意内容的实用性，不仅详细介绍了NX 5.0 CAM系统常用的操作功能，并且针对每个应用模块给出了典型的操作实例，力求使读者熟悉和掌握NX 5.0 CAM的各种功能操作。

另外，本书每章的后面附有操作练习题，目的是着重培养读者的动手能力，使读者在实践练习过程中能快速提高应用水平。

本书内容丰富、结构清晰、语言简练，结合设计工程实例，图文并茂地介绍了UG NX CAM的各种数控加工功能和一般方法。

本书面向具备机械制造理论基础知识和CAD基本技能的在校大中专学生，特别是职业院校数控专业和CAD / CAM一体化的学生、UGCAM培训班的学员，以及企事业单位相关专业的技术人员。

## 书籍目录

第1章 数控加工基础知识 1.1 概述 1.2 数控机床概述 1.3 数控加工的基础知识 1.4 数控加工的工艺管理 1.5 CAD/CAM软件简介 1.6 本章小结 1.7 习题 第2章 NX 5.0基础知识 2.1 NX 5.0概述 2.2 NX 5.0的工作环境 2.3 操作导航器 2.4 组的创建 2.5 操作的创建 2.6 刀具路径管理 2.7 边界 2.8 加工参数设置 2.9 NX 5.0快速入门实例 2.10 本章小结 2.11 习题 第3章 平面铣加工 3.1 平面铣加工概述 3.2 创建平面铣操作 3.3 加工几何体 3.4 平面铣常用参数 3.5 面铣加工 3.6 平面铣加工操作实例 3.7 本章小结 3.8 习题 第4章 型腔铣加工 4.1 型腔铣加工概述 4.2 创建型腔铣加工 4.3 加工几何体 4.4 型腔铣加工参数设置 4.5 等高轮廓铣 4.6 型腔铣加工操作实例 4.7 本章小结 4.8 习题 第5章 固定轴曲面轮廓铣 5.1 固定轴曲面轮廓铣概述 5.2 创建固定轴曲面轮廓铣操作 5.3 加工几何体 5.4 固定轴曲面轮廓铣常用驱动方式 5.5 投影矢量 5.6 切削参数 5.7 非切削参数 5.8 固定轴曲面轮廓铣操作实例 5.9 本章小结 5.10 习题 第6章 点位加工与基于特征的加工 6.1 点位加工概述 6.2 创建点位加工 6.3 点位加工几何体 6.4 循环控制 6.5 切削参数 6.6 点位加工操作实例 6.7 基于特征的加工 6.8 基于特征加工实例 6.9 本章小结 6.10 习题 第7章 插铣加工 7.1 插铣加工概述 7.2 创建插铣加工 7.3 插铣几何体 7.4 插铣加工参数 7.5 插铣加工操作实例 7.6 本章小结 7.7 习题 第8章 车削加工 第9章 线切割加工 第10章 综合加工实例 第11章 后置处理 第12章 综合加工实例

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>