

<<钳工技能实训>>

图书基本信息

书名：<<钳工技能实训>>

13位ISBN编号：9787121074318

10位ISBN编号：7121074311

出版时间：2009-1

出版时间：电子工业出版社

作者：汤振宁

页数：158

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工技能实训>>

前言

随着我国大力发展装备制造业，社会及企业对技能人才的知识与技能结构提出了更新、更高的要求，职业技术教育的模式也随之有了新的发展。

我们本着《国务院关于大力推进职业教育改革和发展的决定》的思想，为满足高等职业教学及相关职业技术培训的需要，组织出版了这套“技能实训”丛书。

我们在编写过程中，坚持以下几点：一、文字叙述简明扼要、通俗易懂、图样清晰、标注合理、形象直观，书中以理论与实践教学为一体，遵循由易到难、由浅入深的原则。

由简单的理论知识和技能操作到循序渐进的综合实训指导，来提高学生的综合操作技能。

二、本书在编写过程中聘请大、中企业工程技术专家，大、中专院校和职业技术学院实习、实训技能培训的教师、教授参与和指导，实训项目中的“综合实训”采纳了他们的很多宝贵建议，从而使这部分内容更加贴合实际。

三、本教材以职业市场需求为导向，以学生就业为目标，在实际操作上从学生的兴趣点出发，让学生从加工一些在生活中看得见、摸得着的工件进行制作，使学生每加工一个工件就有一种成就感，从好奇心到去操作，从操作到愿意做，从愿意做到做好，促使学生真正掌握钳工操作技能。

四、本教材按职业技能规范分级，实行初、中、高三级“知识要求”实训。

每级都有自己的重点、要点和难点。

五、本教材注重实用性、针对性，以实训为主，以理论为辅，从而形成本教材一个新的特色。

全书第1 - 6章由刘丽华编写，第7章由陈宇编写，第8章由汤振宁编写。

由于编者的水平有限，书中难免存在一些错误和不足之处，恳请读者批评指正。

<<钳工技能实训>>

内容概要

《钳工技能实训》主要包括钳工基础及技能实训知识，具体分为划线、錾削、锯削、锉削、矫正、弯曲和铆接、钻孔、扩孔、铰孔、铰孔、铰孔、攻螺纹、套螺纹、刮削、研磨分项训练，组件、部件装配等部分内容，共8章。

通过上述内容的介绍，阐述钳工基础操作的基本方法。

书中每章后均附有习题，以供复习巩固及加深理解用。

《钳工技能实训》是我院及工业实训中心多年从事实践教学的经验集结，体现了实训中心对实习、实训操作能力的教学特点。

《钳工技能实训》既可作为高等职业技术教育类用书，也可作为职业中专、职业高中、成人教育及有关工程技术人员的参考用书。

<<钳工技能实训>>

书籍目录

第1章 钳工基础知识1.1 钳工入门1.2 钳工常用设备、量具1.3 实训项目（零件测量练习）思考题1第2章 划线2.1 划线通用工艺守则2.2 划线工具2.3 实训项目思考题2第3章 錾削、锯削、锉削3.1 錾削3.2 锯削3.3 锉削3.4 练习项目3.5 实训项目思考题3第4章 矫正、弯曲和铆接4.1 矫正4.2 弯曲4.3 铆接4.4 实训项目思考题4第5章 钻孔、扩孔、铰孔、镗孔5.1 钻孔5.2 扩孔5.3 铰孔5.4 练习项目5.5 实训项目思考题5第6章 攻螺纹、套螺纹6.1 攻螺纹6.2 套螺纹6.3 实训项目思考题6第7章 刮削、研磨7.1 刮削7.2 研磨7.3 实训项目（平面刮研）思考题7第8章 组件、部件装配8.1 固定连接的装配8.2 带传动与链传动8.3 齿轮传动机构的装配检验与修理8.4 实训项目（装配减速器）思考题8参考文献

<<钳工技能实训>>

编辑推荐

《钳工技能实训》特点：以市场为导向，以技能为核心，从认知到实践，迈向就业的阶梯。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>