

## <<公差配合与测量>>

### 图书基本信息

书名：<<公差配合与测量>>

13位ISBN编号：9787121080517

10位ISBN编号：7121080516

出版时间：2009-1

出版时间：电子工业出版社

作者：韩志宏 编,卢尔宇 编,游细辉 编

页数：252

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公差配合与测量>>

### 内容概要

《公差配合与测量》按照《职业教育法》和《国家职业标准》的要求，设置教材内容，安排课程结构。

内容着重突出几何量公差在图上标注与检测的应用知识，从多个角度讲述了公差与配合的原则以及公差等级的选择，讲述了各类测量工具的测量原理与使用方法。

《公差配合与测量》采用图表结合与图文互补的方式，通过对典型实例的剖析，详细讲解了孔、轴与形位公差配合及其标注，表面粗糙度的评定与选择方法，螺纹、键、圆锥与滚动轴承的公差配合，圆柱齿轮传动公差的评定与应用以及通过对各种量规、量块、测量仪表的结构、特点及其功能的介绍，教给读者正确使用测量工具的具体方法。

《公差配合与测量》内容丰富、图文并茂，通俗易懂，实用性强，既可以作为普通高等院校、高职高专、成人高等学校、职业技术学校机电类专业使用的教材，也可以供从事机电设计、制造与检测的工程技术人员、工人学习参考。

## &lt;&lt;公差配合与测量&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论0.1 互换性与公差0.2 标准化与优先数系课堂测试0第1章 孔和轴的公差与配合1.1 公差与配合1.1.1 孔和轴1.1.2 尺寸的定义1.2 尺寸偏差与公差1.2.1 尺寸偏差1.2.2 尺寸公差1.2.3 公差带与公差带图1.2.4 标准公差与基本偏差1.3 配合与配合制1.3.1 间隙配合1.3.2 过盈配合1.3.3 过渡配合1.3.4 配合公差1.3.5 基准制1.4 常用尺寸孔和轴的标准公差系列1.4.1 公差单位1.4.2 公差等级1.4.3 尺寸分段1.5 基本偏差系列1.5.1 基本偏差1.5.2 轴的基本偏差系列1.5.3 孔的基本偏差系列1.5.4 公差与配合在图样上的标注1.5.5 常用和优先选用的公差带与配合1.6 公差与配合的选择1.6.1 基准制的选择1.6.2 标准公差等级的选择1.6.3 确定孔与轴公差等级的方法1.6.4 配合种类的选择1.7 一般线形尺寸的未注公差1.7.1 国家标准规定的未注公差等级1.7.2 未注公差的标注方法课堂测试1第2章 形状和位置公差的标注与选择2.1 形位误差和公差与符号2.1.1 形位误差与公差2.1.2 形位公差的分类2.1.3 形位公差标准2.1.4 形位公差符号及其代号2.2 形位误差和公差与公差带2.2.1 形状误差和形状公差2.2.2 位置误差和位置公差2.2.3 形位公差带的组成与应用2.2.4 形位公差的公差值和公差等级.....第3章 表面粗糙度第4章 螺纹、键和圆锥的公差与配合第5章 滚动轴承的公差与配合第6章 圆柱齿轮传动公差的评定及其应用第7章 测量工具参考答案参考文献

<<公差配合与测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>