

<<车工36“技”>>

图书基本信息

书名：<<车工36“技”>>

13位ISBN编号：9787121093289

10位ISBN编号：7121093286

出版时间：2009-9

出版时间：电子工业出版社

作者：张能武 编

页数：214

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<车工36“技”>>

### 内容概要

《车工36“技”：技能问答》以问答的形式，简明扼要地介绍了车工必须掌握的专业知识与操作技能，以及一些成熟的实践经验，将专业知识与操作技能有机地融于一体，力求解决生产中的实际问题；并以典型实际车工为例，详细介绍操作技能、技巧禁忌及注意事项，供有关技术工人参考借鉴。

《车工36“技”：技能问答》突出实用性、针对性和可操作性，具体内容涉及：常用车床型号及主要技术参数，普通车床辅具，通用工具；车刀、钻头、铰刀、螺纹工具等类型及应用；典型零件的车削方法，螺纹的种类、基本参数、加工方法及测量等。

《车工36“技”：技能问答》可供从事机械加工操作的技术工人及技术人员使用，也可作为企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材。

## &lt;&lt;车工36“技”&gt;&gt;

## 书籍目录

- 第一部分 基础知识篇一、什么叫车床夹具？  
二、车床夹具由哪些部分组成？  
它有哪些功用和种类？  
对车床夹具有什么要求？  
三、车床是如何维护和保养的？  
四、车刀是由哪些部分组成的？  
五、车刀的切削角度是如何确定的？  
其作用是什么？  
六、什么叫刀具的磨损和刃磨？  
七、车削中的断屑工作是如何进行的？  
八、切削液有哪些作用和种类？  
其使用方法是什么？  
九、车工有哪些常用工具？  
十、游标卡尺是如何使用的？  
十一、千分尺是如何使用的？  
十二、量块是如何使用的？  
十三、量规和样板是如何使用的？
- 第二部分 操作技能篇一、轴类工件的装夹是如何操作的？  
其操作有哪些注意事项和禁忌？  
二、车削外圆是如何操作的？  
车削外圆有哪些注意事项和禁忌？  
三、车削端面和阶台是如何操作的？  
其操作有哪些注意事项和禁忌？  
四、切断和车外沟槽是如何操作的？  
其操作有哪些注意事项和禁忌？  
五、麻花钻的刃磨是如何操作的？  
其操作有哪些注意事项和禁忌？  
六、钻孔是如何操作的？  
钻孔有哪些注意事项和禁忌？  
七、扩孔与铰孔是如何操作的？  
其操作有哪些注意事项和禁忌？  
八、车削内孔是如何操作的？  
车削内孔有哪些注意事项和禁忌？  
九、铰孔是如何操作的？  
铰孔有哪些注意事项和禁忌？  
十、车削圆锥体是如何操作的？  
其操作有哪些注意事项和禁忌？  
十一、车削圆锥孔是如何操作的？  
其操作有哪些注意事项和禁忌？  
十二、蜗杆的车削加工是如何操作的？  
其操作有哪些注意事项和禁忌？  
十三、车削多线螺纹是如何操作的？  
其操作有哪些注意事项和禁忌？  
十四、车削梯形螺纹是如何操作的？  
其操作有哪些注意事项和禁忌？

<<车工36“技”>>

十五、车削方牙螺纹是如何操作的？

其操作有哪些注意事项和禁忌？

十六、车削成形面是如何操作的？

其操作有哪些注意事项和禁忌？

十七、在三爪卡盘上车削偏心工件是如何操作的？

其操作有哪些注意事项和禁忌？

十八、在四爪卡盘上车削偏心工件是如何操作的？

其操作有哪些注意事项？

十九、在两顶针间车削偏心工件是如何操作的？

其操作有哪些注意事项？

二十、车削球面是如何操作的？

有哪些注意事项？

二十一、不规则零件的车削是如何操作的？

其操作有哪些注意事项？

二十二、滚花与滚压是如何操作的？

有哪些注意事项和禁忌？

二十三、车削高锰钢是如何操作的？

其操作有哪些注意事项？

二十四、车削钛合金是如何操作的？

其操作有哪些注意事项？

二十五、机床是如何使用与保养的？

其操作有哪些注意事项和禁忌？

第三部分 操作实例篇一、车接杆实例二、车销轴实例三、车削短阶台轴实例四、车削长阶台轴实例五、车调整垫圈六、车定位套七、盘轮类零件的车削实例八、圆锥零件的车削实例九、钛合金车削技术实例十、不锈钢车削技术实例十一、螺纹加工实例参考文献

## 章节摘录

## 第一部分 基础知识篇 一、什么叫车床夹具？

在机械制造的工艺过程中，用来保证产品质量，提高劳动生产率，简化操作过程，减轻劳动强度，以及降低成本的装置，都称为工艺装备。

工艺装备包括刀具、量具、模具、夹具和辅助工具。

在工艺过程中装夹工件和刀具用的工艺装备称为夹具。

按车削加工工艺规程的要求，用来正确装夹工件和车刀的车床附加装置，称为车床夹具。

本节仅简单介绍确定工件位置用的车床夹具，不介绍用于确定刀具位置的车床夹具和检验工件时用的检验夹具。

## 二、车床夹具由哪些部分组成？

它有哪些功用和种类？

对车床夹具有什么要求？

1. 车床夹具的组成元件 元件是指起一定作用的一个零件或一个简单的部件。

车床夹具的组成元件可分为以下几类。

(1) 定位元件：用来决定工件在夹具上的安装位置的元件。

(2) 夹紧元件：用来阻止工件因受外力而移动或振动的元件。

(3) 引导元件：用来正确而方便地确定刀具与工件相对位置的元件，如导向套、对刀块等。

(4) 安装元件：用来确定夹具在车床上安装位置的元件。

(5) 夹具体：用来连接夹具上各元件的基体。

(6) 分度元件：用来改变夹具上安装工件的部分与夹具体间相对角向位置的装置。

(7) 传动装置：代替人力产生夹紧力和传递夹紧动作的装置，如气动、电动装置等。

(8) 连接元件：将各元件连接在夹具体上的元件，如螺钉、销子等。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>