

<<铣工36“技”>>

图书基本信息

书名：<<铣工36“技”>>

13位ISBN编号：9787121093623

10位ISBN编号：7121093626

出版时间：2009-8

出版时间：电子工业出版社

作者：康志威 编

页数：226

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工36“技”>>

内容概要

《铣工36“技”：能问答》以问答的形式，简明扼要地介绍了铣工必须掌握的专业知识与操作技能，以及一些成熟的实践经验，将专业知识与操作技能有机地融于一体，力求解决生产中的实际问题；并以典型实际铣削加工操作为例，详细介绍操作技能、技巧禁忌及注意事项，供铣削技术工人参考借鉴，突出实用性、针对性和可操作性。

具体内容涉及：铣工基础知识，铣削设备，复杂工件的铣削加工知识及数控铣削加工方法，铣工安全生产及加工禁忌，并通过实例提供详细的铣削加工工艺和加工方法，以加深理解，达到事半功倍的效果。

《铣工36“技”：能问答》主要用做企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

<<铣工36“技”>>

书籍目录

- 基础知识篇一、常见铣床有哪些？
各自特点是什么？
二、铣床地脚螺栓有哪些形式？
三、铣床辅助器具有哪些？
四、铣刀的结构与使用特点是什么？
五、如何合理地选用铣刀？
六、铣削方式有哪些？
七、铣削用量如何选择？
八、关于工艺规程需要注意哪些？
九、什么是工艺尺寸？
十、关于加工精度和加工误差需要注意哪些？
十一、冷却润滑液有哪些种类？
该如何选用？
操作技能篇一、平面的铣削如何操作？
有哪些注意事项和禁忌？
二、斜面的铣削如何操作？
有哪些注意事项和禁忌？
三、平行面与垂直面的铣削如何操作？
有哪些注意事项？
四、如何铣削台阶？
有哪些注意事项和禁忌？
五、直角沟槽的铣削如何操作？
有哪些注意事项和禁忌？
六、特种沟槽的铣削如何操作？
有哪些注意事项？
七、工件的切断如何操作？
有哪些注意事项？
八、外球体的铣削如何操作？
有哪些注意事项和禁忌？
九、内球面的铣削如何操作？
有哪些注意事项和禁忌？
十、螺旋面的铣削如何操作？
有哪些注意事项和禁忌？
十一、蜗杆的铣削如何操作？
有哪些注意事项和禁忌？
十二、蜗轮的铣削如何操作？
有哪些注意事项和禁忌？
十三、直齿圆柱齿轮的铣削如何操作？
有哪些注意事项和禁忌？
十四、斜齿圆柱齿轮的铣削如何操作？
有哪些注意事项和禁忌？
十五、直齿条的铣削如何操作？
有哪些注意事项？
十六、斜齿条的铣削如何操作？
有哪些注意事项？

<<铣工36“技”>>

十七、直齿锥齿轮的铣削如何操作？

有哪些注意事项和禁忌？

操作实例篇一、铣削平面二、铣削平行面和垂直面三、台阶、斜面复合工件的加工四、铣直角沟槽五、铣半封闭键槽六、铣V形槽七、铣燕尾槽八、铣圆弧槽九、在卧式铣床上铣六角十、圆锥面刻线十一、在平面上刻线十二、垂直单孔加工十三、铣曲线外形十四、铣直齿圆柱齿轮十五、铣直齿条十六、铣斜齿条参考文献

章节摘录

基础知识篇 三、铣床辅助器具有哪些？

铣床上常用辅助器具有搬动重物的轻型起重车、运送物品的运转车、分离铁屑和铜屑的分离器、保护T形槽的罩盖以及帮助操作者看清对面切削情况的反射镜等，下面将分别介绍，供操作者参考选用。

1. 轻便起重车 图1-13所示是小吊车式起重工具，其结构简单。

横臂的右端焊有圆管，插入空心的主架内，用两个手轮固定。

左端的钩子上安装一个小型倒链（图中未画出），当铣床工作台的一端伸到倒链下面时，将吊起的物品放在台面上。

横臂需要转动时，将手轮松开，底座安装在四个胶轮上。

2. 运转车 图1-14所示运转车由滑板和牵引棒两部分组成。

滑板上部是一个用钢料焊接而成的盘子，下面装有两个胶轮和焊有两个支脚。

盘子正前方焊有一段小钢筋作固定销用（图（b）），用以和牵引棒连接。

滑板尺寸的大小、高度及胶轮的大小应根据运送物品而定。

轮轴的结构可以有两种形式，如图1-15所示，图（a）可用于安装两只较大胶轮时使用，图（b）可用于安装四只较小胶轮时使用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>