

<<汽车车身修复技术>>

图书基本信息

书名：<<汽车车身修复技术>>

13位ISBN编号：9787121104718

10位ISBN编号：7121104717

出版时间：2010-4

出版时间：电子工业出版社

作者：姜勇 编

页数：204

字数：345600

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车车身修复技术>>

前言

随着汽车技术的发展，汽车的车身结构特别是轿车车身的材料、结构也发生了变化，承载式车身的的应用越来越广泛。

由此给车身修复工作提出了更高的要求。

钣金修复后不只是为了恢复外形，而更重要的是尽最大的努力使整个车身壳体恢复到损伤前的状态，以保证修复过的汽车不因为车身修复而出现“二次事故”；喷涂方面不仅要满足外观平整的要求，对色彩、耐用等要求也日益提高。

所有这些必须应用先进的设备，进行规范作业，严把质量关，以满足车身维修作业高标准、高质量的要求。

随着汽车车身修复技术的发展，对车身修复从业人员的素质要求也日益增高，懂得新技术、新工艺、新材料，具有质量意识、安全意识，能按规范进行作业的专门人才十分匮乏。

为此，根据多年积累的教学和实践经验，还聘请多年在企业从事车身修复工作的技师参加了本教材的编写，使得本教材不仅能符合高等职业教育特点，还更具有针对性、时效性、实用性和可操作性。

本书由吉林交通职业技术学院姜勇主编，吉林金刚汽车销售服务有限公司李大光技师、吉林交通职业技术学院娄万军任副主编，吉林交通职业技术学院马骊歌、张万春参编。

本书第1章、第2章、第9章、第10章、第11章、第12章由姜勇编写，第3章、第5章、第6章、第7章由李大光编写，第4章、第8章由娄万军编写，第13章、第14章、第15章由马骊歌、张万春编写。

本书在编写过程中，得到了吉林金刚汽车销售服务有限公司的大力支持，借此表示感谢。

由于时间仓促和编者水平有限，书中难免出现不当或错误，竭诚欢迎各位读者给予批评和指正。

??

<<汽车车身修复技术>>

内容概要

本书共分三篇15章。

第一篇的是车身修复过程中的基础知识，介绍了车身维修安全、车身修复常用的工具设备及其正确使用、汽车车身结构、汽车车身材料；第二篇是车身钣金修复方面的知识，介绍了车身损坏分析、车身测量、车身校正、车身连接与焊接、车身板件更换；第三篇为汽车车身涂装修复方面的知识，介绍了涂料的一般知识、车身板件表面预处理、底漆喷涂、中间涂料涂装、面漆喷涂、涂膜的缺陷与防治。

<<汽车车身修复技术>>

书籍目录

第一篇 汽车车身修复基础	第1章 车身维修安全知识	1.1 车身维修车间的布置与安全	1.1.1
车身修复车间的布置	1.1.2 维修车间驾驶车辆的安全	1.1.3 消防安全	1.1.4 电气安全
1.2 车身维修人员安全与防护	1.2.1 维修人员身体防护	1.2.2 个人安全准则	复习思考题
第2章 车身修复常用工具及其正确使用	2.1 手工工具及其正确使用	2.1.1 钣金锤	
2.1.2 抵座	2.1.3 修平刀	2.1.4 手锯	2.1.5 拉拔器
2.1.6 手工工具使用的安全操作事项	2.2 动力工具及其使用	2.2.1 风铍	2.2.2 风动锯
2.2.3 砂轮机	2.2.4 手电钻	2.2.5 打磨机	2.2.6 动力工具的安全操作事项
复习思考题	第3章 汽车车身结构	3.1 汽车车身概述	3.1.1 汽车车身的分类
3.1.2 汽车车身基本结构	3.1.3 车身的主要性能	3.2 轿车车身结构	3.2.1 车身壳体
3.2.2 车门	3.3 客车、货车车身结构	3.3.1 客车车身结构	3.3.2 载货车车身结构
复习思考题	第4章 车身材料	4.1 车身用金属材料	4.1.1 金属材料的主要性能
4.1.2 车身用金属材料种类	4.1.3 特殊金属板在车身中的应用	4.2 汽车用非金属材料	4.2.1 汽车用玻璃
4.2.2 汽车用塑料	4.2.3 汽车用橡胶	4.2.4 汽车用黏合剂	复习思考题
第二篇 汽车钣金修复	第5章 车身损坏分析	5.1 汽车的碰撞变形	5.1.1 影响汽车碰撞变形的因素
5.1.2 车架式车身的碰撞变形	5.1.3 整体式车身碰撞变形	5.1.4 车身碰撞损伤的检查	5.2 汽车碰撞修复的一般程序
5.2.1 碰撞修复的概念	5.2.2 汽车碰撞诊断的基本步骤	复习思考题	第6章 车身测量
6.1 概述	6.1.1 车身测量重要性	6.1.2 车身数据图的识读	6.2 车身测量系统简介
6.2.1 常规的车身测量工具	6.2.2 机械式三维测量系统	6.2.3 电子式车身测量系统	6.3 车身测量
6.3.1 车身测量基准	6.3.2 车身的测量方法	复习思考题	第7章 车身校正
7.1 车身校正基础	7.1.1 车身校正的重要性及原理	7.1.2 车身校正设备	7.1.3 车身校正安全注意事项
7.2 车身校正方法	7.2.1 车身校正前的准备	7.2.2 车身校正	7.2.3 车身校正后应力的消除
复习思考题	第8章 车身的连接与焊接	8.1 车身板件的连接	8.1.1 车身可拆卸连接
8.1.2 车身不可拆卸连接	8.2 焊接	8.2.1 氧气乙炔焊接	8.2.2 惰性气体保护焊
8.2.3 电阻点焊	8.3 焊接质量分析	8.3.1 常见的焊接缺陷	8.3.2 影响焊接质量的因素
复习思考题	第9章 车身板件更换	9.1 整体式车身板件更换的要求	9.1.1 车身上外部板件更换的要求
9.1.2 车身上结构性板件更换的要求	9.2 结构性板件的拆卸与分割	9.2.1 结构性板件的拆卸	9.2.2 结构性板件的分割与连接
9.2.3 车身整体分割与连接的注意事项	9.3 车身典型板件的更换	9.3.1 车门面板的更换	9.3.2 翼子板的更换
9.3.3 发动机罩的更换	9.3.4 保险杠的更换	复习思考题	第三篇 汽车车身涂装修复
第10章 涂料的一般知识	10.1 涂料的分类与性能	10.1.1 涂料的分类	10.1.2 涂料的性能
10.1.3 涂层质量的技术指标	10.2 汽车涂装的常用材料	10.2.1 底漆	10.2.2 腻子
10.2.3 中间涂料	10.2.4 面漆	10.2.5 进口汽车涂料	10.3 涂料的选用与安全使用
10.3.1 涂料的合理选用	10.3.2 涂料使用安全防护	复习思考题	第11章 车身板件表面预处理
11.1 车辆外部清洗	11.1.1 整车清洗	11.1.2 车身待涂表面的清洗	11.2 旧漆的清除
11.2.1 机械法清除旧漆	11.2.2 化学法清除旧漆	11.2.3 火焰法清除旧漆	11.3 金属表面除锈处理
11.3.1 手工除锈法	11.3.2 化学除锈法	11.4 金属表面的磷化、氧化与钝化处理	11.4.1 金属表面磷化处理
11.4.2 金属表面氧化处理	11.4.3 金属表面钝化处理	11.5 非金属表面的处理	11.5.1 塑料件表面处理
11.5.2 玻璃钢件表面处理	11.5.3 木质表面的处理	复习思考题	第12章 底漆的喷涂
第13章 中间涂料的涂装	第14章 面漆的喷涂	第15章 涂膜的缺陷与防治	参考文献

<<汽车车身修复技术>>

章节摘录

1.消防设施 燃烧的三个基本要素是热量(温度)、易燃物、氧气。

只要这三个要素中有一个缺失就能熄灭火焰,阻止火灾的发生。

在车间一般要配备水龙头、防火沙、灭火器等消防设施。

多用途干粉灭火器可扑灭易燃物、易燃液体和电气火灾,车间应配备足量的多用途的干粉灭火器,保证性能完好,使用方法各个员工都要掌握。

灭火器应该定期进行检查、定期重新加注灭火剂。

灭火器要摆放在车间的固定位置,并设有明显的标志。

2.车间防火注意事项 车身维修车间如有汽油、油漆等各种易燃品,在操作过程中也经常产生明火,极易造成火灾。

因此在车身维修操作时要注意以下防火事项。

(1) 车身维修车间禁止吸烟。

(2) 不能将火柴或打火机等火种带入车间。

(3) 进行焊接或切割作业时,高热量的火星可飞溅到很远,因此,不要在存有油漆或易燃的液体材料附近进行切割或焊接作业。

(4) 易燃材料要专人妥善保管,不要有泄漏现象。

(5) 燃油箱要在作业前排空后拆下。

必要时候要用湿布将油箱的修理部位进行冷却。

(6) 为了防止电气火灾,在进行电气作业或车身作业前,要断开蓄电池。

(7) 注意在有内饰件附近切割或焊接时,要防止内饰件被点着。

适当的用湿布遮盖,同时要在旁边准备一桶水和一个灭火器。

(8) 一旦发生火灾,要冷静处理,采取必要的措施进行扑救,同时及时拨打火警电话报警。

同时要注意及时撤离火灾现场。

<<汽车车身修复技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>