

<<焊接综合实训>>

图书基本信息

书名：<<焊接综合实训>>

13位ISBN编号：9787121122279

10位ISBN编号：7121122278

出版时间：2010-12

出版时间：电子工业出版社

作者：王云鹏 主编

页数：166

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接综合实训>>

内容概要

本课程是中等职业学校焊接及相关专业的一门实训课程。

本书主要讲述了焊接安全与文明生产、气焊与气割、焊条电弧焊基础知识和基本技能训练、二氧化碳气体保护焊、钨极氩弧焊、埋弧自动焊等其他焊接方法做了技能和考核知识的介绍。

本书以基本知识和技能训练为重点，结合实际考核项目的要求进行操作训练。

除满足焊接及相关专业学生取证的理论与技能需求，在实际训练的内容和要求上有所扩展，可用于焊工培训的教学。

职业技术院校焊接类专业及机械类相关专业焊接课程的教学用书，还可作为企业岗位培训教材。

<<焊接综合实训>>

书籍目录

绪论第一章 气焊与气割 第一节 气焊与气割基础 第二节 气焊技能训练 第三节 气割技能训练第二章 熔化焊基础 第一节 初级焊工基础 第二节 基本技能训练 第三节 平敷焊技能训练 第四节 I形坡口平对接焊技能训练 第五节 平角接焊技能训练第三章 焊条电弧焊 第一节 焊条电弧焊基础 第二节 V形坡口平对接焊技能训练 第三节 立对接焊技能训练 第四节 横对接焊技能训练 第五节 管对接焊技能训练第四章 二氧化碳气体保护焊 第一节 二氧化碳气体保护焊基础 第二节 二氧化碳气体保护平敷焊技能训练 第三节 二氧化碳气体保护焊平板对接焊技能训练 第四节 板—板T形角接焊技能训练 第五节 平板对接立焊技能训练 第六节 平板对接横焊技能训练第五章 钨极氩弧焊 第一节 钨极氩弧焊基础 第二节 平敷氩弧焊技能训练 第三节 铝及铝合金平敷焊技能训练 第四节 不锈钢薄板平对接焊技能训练 第五节 碳钢管道氩弧焊打底焊技能训练第六章 埋弧自动焊 第一节 埋弧自动焊基础 第二节 平敷埋弧焊技能训练 第三节 I形坡口板—板对接埋弧焊训练 第四节 V形坡口板—板对接埋弧焊训练 第五节 角焊缝埋弧焊技能训练第七章 安全与环保 第一节 焊接安全教育与检查 第二节 焊接劳动保护 第三节 焊接清洁与环保生产参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>