

<<注射成型中的故障与排除>>

图书基本信息

书名：<<注射成型中的故障与排除>>

13位ISBN编号：9787122001412

10位ISBN编号：7122001415

出版时间：2007-5

出版时间：化学工业

作者：周殿明主编

页数：315

字数：277000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<注射成型中的故障与排除>>

内容概要

本书主要讲述了注射成型中制品容易产生的缺陷、加工中容易出现的故障及其解决方法，并对注射成型的工艺条件进行了详述。

按照这种形式，全书共分为7章，分别是绪论、注塑机的结构组成、注塑制品用成型模具、塑料注射成型工艺、塑料制品性能的检测试验、注塑机的使用与维护保养、注塑机主要零部件的维护保养与维修。

全书结构紧密、内容详尽、适用面广。

<<注射成型中的故障与排除>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 塑料注塑制品的应用与发展 1.2 注-塑机的分类及规格型号 1.3 塑料注塑制品成型过程 1.5 塑料注塑制品的结构及尺寸设计第2章 注塑机的结构组成 2.1 注塑机的塑化注射部分结构分类 2.2 注塑机的合模部分结构组成 2.3 注塑机的液压传动 2.4 注塑机工作时的安全保护装置第3章 注塑制品用成型模具 3.1 模具的分类 3.2 注塑制品用模具设计 3.3 注塑机规格型号与注塑模具尺寸的匹配 3.4 注塑制品用成型模具结构组成 3.5 模具的温度调节控制 3.6 注塑模具的安装调试 3.7 注塑模具的使用与维护 3.8 注塑模具的损坏与修复第4章 塑料注射成型工艺 4.1 塑料注塑前的准备工艺工作 4.2 塑料注塑工艺参数选择 4.3 塑料制品注塑后的处理工作 4.4 常用塑料注塑工艺第5章 塑料制品性能的检测试验 5.1 塑料制品性能检测试验工作环境 5.2 塑料制品的密度检测试验 5.3 维卡软化温度检测试验 5.4 塑料熔体流动速率的检测试验 5.5 硬质聚氯乙烯 (VPVc) 管件坠落试验方法 5.6 管件的热烘箱检测试验 5.7 硬质聚氯乙烯 (VPVC) 饮用水管件和管材中铅、锡、镉、汞的萃取方法及允许值 5.8 塑料管的瞬时爆破和耐压检测试验 5.9 塑料管的纵向回缩率检测试验 5.10 塑料管的抗冲击性能检测试验 5.11 聚酯 (PET) 无气饮料瓶质量检测试验 5.12 瓶装酒、饮料塑料周转箱质量检测试验第6章 注塑机的使用与维护 6.1 注塑机规格型号选择 6.2 注塑机的开箱验收 6.3 注塑机生产车间及设备布置 6.4 注塑机的验收检查 6.5 注塑机的维护保养第7章 注塑机主要零部件的维护保养与维修 7.1 传动部分的维护保养与维修 7.2 螺杆的维护保养与维修 7.3 机筒的维护保养与维修 7.4 液压传动系统的维护保养与维修附录1 常用单位、名称及换算值附录2 树脂名称及其缩写代号附录3 常用塑料助剂和缩写代号附录4 塑料应用常识附录5 塑料机械零件维修制造用材料附录6 塑料机械常用配合说明参考文献

<<注射成型中的故障与排除>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>