

<<铆工>>

图书基本信息

书名：<<铆工>>

13位ISBN编号：9787122009234

10位ISBN编号：7122009238

出版时间：2007-9

出版时间：7-122

作者：邢玉昌

页数：352

字数：221000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铆工>>

### 内容概要

本书第二版在第一版基础上，根据铆工技术在材料、工艺、方法等方面的新进展，结合读者对第一版提出的建议进行了全面修订。

修订后的第二版既保持了第一版实用性强的特色，又体现了先进性。

主要内容包括钢材的基本知识、钢材的矫正、放样与号料、加工成形工艺、连接与装配工艺、产品质量检查、典型设备的检修与部件更换等。

本书适合各行业的初、中级铆工自学，特别适合初学者阅读。

可作为技术工人职业技能鉴定的培训教程。

## 书籍目录

第1章 钢材的基本知识 1.1 钢和钢材的分类 1.2 钢板 1.3 钢管 1.4 型钢 1.5 钢丝 1.6 钢材的重量计算  
第2章 钢材的矫正 2.1 矫正原理 2.2 手工矫正 2.3 机械矫正 2.4 火焰矫正 2.5 高频热点矫正 第3章 放  
样和号料 3.1 放样 3.2 号料 3.3 型钢弯曲件的号料 第4章 加工成形 4.1 钢材的切割 4.2 零件的预加工  
4.3 弯曲成形 4.4 压制成形 第5章 连接 5.1 焊接 5.2 铆接 5.3 胀接 5.4 螺纹连接 5.5 咬缝连接 5.6 连接  
与矫正 第6章 装配工艺 6.1 桁架类构件的装配工艺 6.2 箱壳、箱门类构件的装配工艺 6.3 压力容器类  
构件的装配工艺 第7章 产品的质量检验 7.1 原材料的检验 7.2 无损探伤 7.3 在制件和产品的检验操作  
技能 第8章 钢结构件 8.1 钢结构件的制作与装配 8.2 钢结构件变形的防止方法 第9章 典型设备的检修  
及部件的更换 9.1 压力容器的现场检修 9.2 塔类容器内件填料的现场改造及更换 9.3 高压塔类容器的  
包扎修复 9.4 大型气柜滑道的检修及部件更换 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>