

<<焊工识图>>

图书基本信息

书名：<<焊工识图>>

13位ISBN编号：9787122009814

10位ISBN编号：7122009815

出版时间：2007-9

出版时间：化学工业出版社

作者：王军

页数：145

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工识图>>

内容概要

《焊工识图》根据焊工具体的操作内容，有针对性地讲述了机械图样的基本知识、焊接装配图的识读要求、机械图样中的焊缝符号及其表示方法、焊接规程图的识读以及焊接工艺卡的识读、焊接装配图的识读等，并结合实际生产案例，把焊接技术工人在识读焊接图过程中需要掌握的相关知识和遇到的实际问题进行了全面系统的阐述。

《焊工识图》供从事焊接工作的技术工人学习使用，也可作为高职、技校等相关专业的师生的参考书。

书籍目录

第1章 机械制图的一般规定及识图基础1.1 国家标准《机械制图》的基本规定1.1.1 图纸幅面及格式 (GB/T 14689~93) 1.1.2 比例1.1.3 图线1.2 投影的基本原理1.2.1 投影的基本知识1.2.2 三视图1.2.3 剖视图1.2.4 断面图1.2.5 局部放大图1.2.6 零件结构视图的选择1.3 零件图的技术要求1.3.1 公差与配合的代号1.3.2 形状与位置公差1.3.3 表面粗糙度1.4 简单零件的画法1.4.1 轴1.4.2 螺纹1.4.3 法兰1.5 简单零件图的识图1.5.1 零件图的内容1.5.2 零件图的尺寸标注1.5.3 识读零件图的一般方法和步骤1.5.4 零件图识读举例第2章 焊接结构装配图的识读2.1 焊接结构装配图的组成2.2 装配图的表达方法2.2.1 装配图的规定画法2.2.2 装配图的特殊表达方法2.2.3 装配图的简化画法2.2.4 装配图的尺寸标注2.2.5 装配图的技术要求2.2.6 装配图的视图选择2.2.7 装配图的零部件序号与明细栏2.3 焊接结构装配图的特点2.4 焊接结构装配图的要求2.4.1 焊接符号和焊接方法代号标注的要求2.4.2 焊接结构加工的尺寸公差与配合的要求2.4.3 焊接结构质量检验项目要求2.5 常见的焊接装配工艺2.5.1 装配方式分类2.5.2 装配中的定位焊2.5.3 装配间隙与偏差2.5.4 焊接结构装配次序的确定2.5.5 分部件装配—焊接法2.5.6 装配中应注意的问题2.6 焊接装配图识读举例2.6.1 识读焊接结构装配图的基本要求2.6.2 装配图的识读方法与步骤第3章 机械图样中的焊缝符号第4章 机械图样中焊接方法及其表示方法第5章 焊接工艺规程图及焊接工艺卡的识读第6章 焊接装配图的识读举例参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>