

<<数控车床操作工入门>>

图书基本信息

书名：<<数控车床操作工入门>>

13位ISBN编号：9787122010674

10位ISBN编号：7122010678

出版时间：2007-10

出版单位：化学工业出版社

作者：冯志新 编

页数：145

字数：123000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床操作工入门>>

内容概要

本书针对数控车床操作工应知（基本知识）和应会（基本技能）两个方面，对零件识图、数控车床基础、数控车削加工工艺、数控车床编程和操作等内容进行了详细讲解，并列举了简单且具代表性的生产实例。

值得一提的是，本书将机械识图、公差等机械加工基础知识融入其中，由浅入深，使读者能从基础的机械加工知识入门，特别适合于不具备数控加工工艺知识的读者进行学习阅读。

本书可供数控车床的使用、维修人员学习和参考。
尤其适合数控初学者使用。

<<数控车床操作工入门>>

书籍目录

第1章 零件识图 1.1 零件识图的基本知识 1.1.1 投影法的基本概念 1.1.2 比例的概念 1.1.3 线型的型式及用途 1.1.4 尺寸注法 1.2 零件识图分析实例 1.2.1 零件一图纸分析 1.2.2 零件二图纸分析 1.2.3 零件三图纸分析 1.2.4 零件四图纸分析 1.2.5 零件五图纸分析 1.2.6 零件六图纸分析 1.2.7 零件七图纸分析 1.2.8 零件八图纸分析 1.2.9 零件九图纸分析 1.2.10 零件十图纸分析第2章 数控车床基础及加工工艺 2.1 数控车床简介 2.1.1 数控车床的功能与结构 2.1.2 数控车床分类 2.2 数控车床的坐标系 2.2.1 数控机床坐标系建立规则 2.2.2 机床坐标系与工件坐标系 2.3 数值计算 2.3.1 原点的选择和基点、节点的计算 2.3.2 数值计算的内容与轮廓分析 2.3.3 数值计算的方法与常用公式 2.3.4 实例分析与计算 2.4 数控车床的加工工艺 2.4.1 数控车床加工工艺处理 2.4.2 确定切削用量 2.4.3 刀具选择与走刀路线 2.5 夹具与工艺装备 2.5.1 夹具 2.5.2 工艺装备 2.6 常用对刀方法 2.6.1 一般对刀 2.6.2 机外对刀仪对刀 2.6.3 自动对刀 2.7 典型零件的工艺分析 2.7.1 零件图工艺分析 2.7.2 确定装夹方案 2.7.3 确定加工顺序及进给路线 2.7.4 刀具选择 2.7.5 切削用量选择第3章 数控车床编程基础与编程指令第4章 典型零件加工第5章 机床基本操作附录参考文献

<<数控车床操作工入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>