

<<焊工入门>>

图书基本信息

书名：<<焊工入门>>

13位ISBN编号：9787122010889

10位ISBN编号：7122010880

出版时间：2008-1

出版时间：7-122

作者：王涛 编

页数：194

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工入门>>

内容概要

《焊工入门》是针对具有初中或相当学历的城市和农村务工人员就业的需要而编写的，详细介绍了焊接入门基本知识和初级的操作技能，以达到初级焊工上岗的基本要求。

全书内容实用，语言通俗易懂，结构安排上从焊接识图讲起，由浅入深，便于学习和掌握。

《焊工入门》内容包括：焊接图的识读，焊接基础知识，焊条，手工电弧焊，CO₂气体保护焊，埋弧焊，气焊和气割，焊接应力、变形及控制和检验。

《焊工入门》适合具有初中或相当学历的人员学习，也可作为技工学校和其他中等职业技术学校焊接专业的操作技能培训教材。

<<焊工入门>>

书籍目录

第1章 焊接图的识读1.1 识图的基本概念1.2 局部视图1.3 斜视图1.4 剖视图1.5 剖面图1.6 焊接图的识读第2章 焊接基础知识2.1 金属的焊接性和焊接原理2.2 焊缝2.3 焊接接头组织和性能2.4 焊接安全和技术防护第3章 焊条3.1 焊条的组成及其分类3.2 焊条的选用原则3.3 焊条的管理与使用第4章 手工电弧焊4.1 手工电弧焊的工作过程和适用场合4.2 手工电弧焊工具及正确使用4.3 手工电弧焊电源及使用4.4 基本操作技术4.5 不同位置、不同焊缝电弧焊的基本操作方法4.6 常见金属材料的手工电弧焊技术操作要点及焊接实例4.7 手工电弧焊常见缺陷分析及预防措施第5章 CO₂气体保护焊5.1 CO₂气体保护焊的适用场合和焊接过程5.2 CO₂气体保护焊的基本操作技术第6章 埋弧焊6.1 埋弧焊的适用场合和焊接过程6.2 埋弧焊的基本操作技术第7章 气焊和气割7.1 气焊7.2 气割7.3 气焊与气割作业安全技术第8章 焊接应力、变形及控制和检验8.1 焊接应力与变形的产生8.2 焊接应力、变形及控制方法8.3 焊接检验参考文献

<<焊工入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>