

<<大型电站锅炉耐热材料与焊接>>

图书基本信息

书名：<<大型电站锅炉耐热材料与焊接>>

13位ISBN编号：9787122013392

10位ISBN编号：7122013391

出版时间：2008-1

出版时间：化学工业出版社

作者：张磊,夏洪亮

页数：261

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<大型电站锅炉耐热材料与焊接>>

内容概要

《大型电站锅炉耐热材料与焊接》主要介绍了大型锅炉的基本知识、金属结构和钢材的基础知识、焊接材料、焊接设备、常用焊接方法、焊缝与接头形式及其表示方法、焊接接头组织和性能及其影响因素、焊接变形与焊接应力、常用金属材料的焊接、焊接缺陷、焊接安全技术等内容。内容涵盖了近年来一些焊接专家对超（超）临界火电机组耐热材料的焊接最新研究成果以及电力建设部门超（超）临界机组焊接施工经验。

《大型电站锅炉耐热材料与焊接》可作为特种设备焊工，特别是超（超）临界电站锅炉焊接人员的培训教材，也可供相关行业的管理技术人员阅读参考。

<<大型电站锅炉耐热材料与焊接>>

书籍目录

第一章 金属材料第一节 金属材料的基础知识第二节 铁碳合金第三节 钢的热处理第四节 合金钢第五节 耐热钢第二章 电站锅炉压力容器焊接知识第一节 焊接的基本知识第二节 焊接接头的组织和性能第三节 焊接应力与变形第四节 焊接缺陷及检验第五节 电站锅炉压力容器焊接材料及其选用第六节 焊接安全技术第七节 电焊弧光防护安全技术第八节 金属烟尘和有害气体防护安全技术第九节 电站锅炉常用钢材的焊接第三章 电站锅炉主要部件的失效第一节 锅炉运行基本工况第二节 失效分析的意义和作用第三节 电站锅炉主要部件的失效形式第四节 失效分析的主要方法和主要设备第五节 失效分析的步骤第六节 锅炉主要部件的失效第四章 电站锅炉主要部件材料的监督及评估第一节 火力发电厂的金属监督第二节 汽包评估实例第五章 超(超)临界锅炉承压部件材料第一节 超(超)临界锅炉承压部件材料概述第二节 超(超)临界锅炉承压部件材料发展第三节 超(超)临界锅炉承压部件材料性能及应用第四节 超(超)临界火电机组四大管道第六章 超(超)临界机组锅炉新型耐热钢的焊接第一节 概述第二节 超(超)临界机组锅炉用新型马氏体耐热钢的焊接第三节 超(超)临界机组锅炉用新型奥氏体耐热钢的焊接第四节 超(超)临界机组锅炉用新型铁素体耐热钢的焊接第五节 我国电站焊接技术发展中需要研究的若干问题第七章 T92钢的焊接第一节 概述第二节 P92钢焊接性分析及试验第三节 SA335 : P92钢的焊接工艺试验第四节 P92钢焊接工艺评定第五节 有关思考参考文献

<<大型电站锅炉耐热材料与焊接>>

编辑推荐

《大型电站锅炉耐热材料与焊接》概述了我国用于超（超）临界锅炉的新材料的成分及性能，简述了对新材料焊接接头的基本要求和焊接工艺要点。

大型电站耐热材料具有良好的力学性能、耐高温性能、耐蚀性能以及抗蠕变性能，在工作环境比较恶劣的环境下能够保证设备的稳定运行，但该材料的焊接性能差，工艺要求难度大。

人们针对其特点提出了合理的焊接工艺措施，并已将其应用于锅炉受热部件的制造中，产品运行可靠。

<<大型电站锅炉耐热材料与焊接>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>