

<<脲醛树脂胶黏剂>>

图书基本信息

书名：<<脲醛树脂胶黏剂>>

13位ISBN编号：9787122038944

10位ISBN编号：7122038947

出版时间：2009-1

出版时间：化学工业出版社

作者：赵临五，王春鹏 编著

页数：438

字数：393000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<脲醛树脂胶黏剂>>

前言

我国人口众多，森林资源短缺，人均森林面积只有世界平均水平的1/5，人均森林蓄积量仅为世界水平的1/8。

为防止我国生态环境进一步恶化，1998年起我国开始实施天然林保护工程，对重点地区划为生态保护区的林业用地，完全禁止禁区内的采伐。

为此木材产量由1997年的3355.5万立方米调减到2000年的1755.4万立方米，而有关方面预测，2000年至2010年我国木材最低需求量为2亿立方米。

据估计，1m³人造板可以代替3.1m³原木制成的板材。

木材供需矛盾也刺激我国木材工业向以人造板为主的木材高效利用方向发展。

随着我国人民生活水平不断提高，建筑装潢、家居装饰、地板、家具等对人造板的需求与日俱增。

2003年我国人造板产量达到4553.36万立方米，成为世界第二，而2006年我国人造板产量达到7428.56万立方米，成为世界第一，其中胶合板产量2728.78万立方米，纤维板产量2466.60万立方米，刨花板产量843.26万立方米，细木工板产量1155万立方米。

按人造板产量估算，2003年约耗用脲醛树脂胶360万吨，2006年约耗用脲醛（含改性脲醛）树脂胶690万吨。

脲醛树脂胶制成的人造板释放甲醛，污染环境，有害人体健康，始终是人们关注的问题。

不少科技人员采用异氰酸酯、淀粉类等非甲醛系胶黏剂生产人造板，试验从根本上解决人造板甲醛释放问题，取得一些进展，但是由于成本和技术方面的原因尚未大规模工业生产。

由于脲醛树脂胶合强度好，使用方便，原料丰富，成本低廉，更多的科技人员致力于脲醛树脂改性研究，试验减少人造板的甲醛释放，提高其耐水胶合强度。

三年来，降低人造板甲醛释放量的研究取得很大进展。

<<脲醛树脂胶黏剂>>

内容概要

本书对脲醛树脂胶黏剂的制备原理、生产原料、工艺配方、制备过程及分析检验方法均做了较为详细的介绍。

重点介绍了降低脲醛树脂胶黏剂游离甲醛、控制人造板甲醛释放量的方法，以及脲醛树脂胶黏剂在人造板工业中的应用。

对脲醛树脂胶黏剂在其他领域的应用也作了简要介绍。

本书适用于从事脲醛树脂胶黏剂生产、应用、科研的技术人员和人造板企业的生产技术人员使用。

<<脲醛树脂胶黏剂>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 人造板工业用脲醛树脂胶的现状 1.2 脲醛树脂的研究进展 1.3 脲醛树脂的改性研究第2章 脲醛树脂化学 2.1 尿素与甲醛反应过程中pH值的变化 2.2 尿素与甲醛的反应机理 2.3 尿素与甲醛反应的动力学 2.4 影响脲醛树脂质量的因素第3章 脲醛树脂原料质量指标及分析检验 3.1 尿素 3.2 甲醛 3.3 甲醛-尿素预缩液 3.4 三聚氰胺 3.5 苯酚(石炭酸)第4章 脲醛树脂胶生产设备 4.1 脲醛树脂胶生产车间 4.2 脲醛树脂胶制胶设备 4.3 制胶自动化 4.4 高效节能反应釜第5章 脲醛树脂胶黏剂的制备 5.1 脲醛树脂生产工艺过程 5.2 液状脲醛树脂胶的生产 5.3 粉状脲醛树脂胶的生产 5.4 制备过程中注意事项及异常现象处理 5.5 脲醛树脂生产过程中的“三废”治理第6章 改性脲醛树脂胶 6.1 降低人造板甲醛释放量的方法 6.2 改进脲醛树脂的耐水性 6.3 改进脲醛树脂的耐老化性 6.4 降低脲醛树脂成本第7章 脲醛树脂胶黏剂的应用 7.1 脲醛树脂胶的使用方法 7.2 脲醛树脂在胶合板生产中的应用 7.3 脲醛树脂在刨花板生产中的应用 7.4 脲醛树脂在中密度纤维板(MDF)生产中的应用 7.5 脲醛树脂在细木工板生产中的应用 7.6 脲醛树脂在其他领域的应用第8章 脲醛树脂胶黏剂的分析检验 8.1 脲醛树脂化学组成的测定 8.2 脲醛树脂成品分析检验方法 8.3 胶合制品性能的测定附录附表1 工业甲醛“密度?甲醇含量?甲醛含量”关系表附表2 根据甲醛水密度的折射率查甲醛和甲醇的含量表附表3 脲醛树脂折射率与固体含量对照表附表4 脲醛树脂黏度对照表附表5 胶黏剂黏度对应表附表6 氢氧化钠溶液的浓度和密度附表7 氨水的浓度和密度附表8 甲酸的密度与含量的关系附表9 人造板用脲醛树脂生产(应用)厂家一览表(部分)参考文献

<<脲醛树脂胶黏剂>>

章节摘录

第1章 绪论1.1 人造板工业用脲醛树脂胶的现状1.1.2 脲醛树脂胶生产概况脲醛树脂胶有液状胶和粉状胶两种。

液状脲醛胶的固体含量一般为50%，主要用于胶合板、细木工板、MDF；固含量为60%~65%的主要用于刨花板。

液状胶能耗低，价格便宜，但运输费用高，销售半径小，贮存期一般为1~2个月。

粉状脲醛胶能耗高，价格贵，但运输费用低，销售半径大，贮存期可达2年。

脲醛树脂胶的消费主要在亚洲、欧洲和北美。

在发达国家，脲醛树脂胶的生产厂一般独立于木材加工厂，生产专业化水平高，能力大，产品质量好，品种多。

发达国家脲醛树脂胶的生产比较集中，年生产能力数万吨以上的厂家较多，约占总生产能力的90%以上。

这些胶黏剂厂有一套行之有效的售后服务体系，工厂必须根据每个用户的要求配制不同的胶黏剂，用户购置后即可直接应用。

胶黏剂专家定期走访用户，或随热压机取样测定板材的粘接性能，可以向人造板厂及时提供协助或建议。

人造板厂质量管理员的意见和胶黏剂专家的报告是改进胶料配方和研制新配方的基础。

例如对于同样生产中密度纤维板的不同用户，由于使用的原料种类不同，或针叶材与阔叶材的比例不同，为了能生产相同质量的中密度纤维板，所采用的胶黏剂在性能上应略有差异。

胶黏剂专家对用户的定期回访，将有助于针对性地完善和改进胶黏剂配方。

实践证明，这套体系是行之有效的，它保证了胶黏剂生产的活力。

目前发达国家主要使用E1级脲醛胶，E2级脲醛胶也有一定用量。

发达国家粉状脲醛胶也有相当数量，如我国浙江等地竹地板厂大多用芬兰太尔公司的粉状脲醛胶生产出口竹地板。

<<脲醛树脂胶黏剂>>

编辑推荐

《脲醛树脂胶黏剂:制备配方分析与应用》由化学工业出版社出版。

<<脲醛树脂胶黏剂>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>