

<<胶黏剂职业危害分析与控制技术>>

图书基本信息

书名：<<胶黏剂职业危害分析与控制技术>>

13位ISBN编号：9787122044792

10位ISBN编号：7122044793

出版时间：2009-3

出版时间：李涛、张敏、王忠旭 化学工业出版社 (2009-03出版)

作者：李涛，王忠旭，张敏 编

页数：170

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<胶黏剂职业危害分析与控制技术>>

内容概要

《胶黏剂职业危害分析与控制技术》比较详细地描述了胶黏剂生产和使用工艺、原辅料组成等内容。

在此基础上，运用国际通行的“危害分析与关键控制点（Hazard Analysis and Critical Control Point，HACCP）”技术对胶黏剂生产和使用过程中可能存在的职业危害因素及其存在环节进行了详尽分析，提出关键控制点及相关的控制技术，对近年来因胶黏剂导致的职业危害案例进行了分析。同时对HACCP理论、方法及其在职业卫生领域的应用进行了较为详尽的介绍。

该书可为胶黏剂生产和使用企业、职业卫生技术服务机构、职业卫生监督机构开展职业卫生监督及职业病防治工作提供参考。

<<胶黏剂职业危害分析与控制技术>>

书籍目录

1 概论1.1 胶黏剂的发展概况1.2 胶黏剂的分类1.3 胶黏剂的组成1.4 常见的胶黏剂类型1.4.1 三醛胶1.4.2 丙烯酸酯类1.4.3 聚醋酸乙烯酯类1.4.4 橡胶类1.4.5 聚氨酯(聚氨酯)类1.4.6 环氧树脂胶类1.4.7 有机硅胶类1.4.8 压敏胶1.4.9 热熔胶1.4.10 其他类1.5 我国胶黏剂工业发展现状1.6 我国有毒有害化学品生产和使用企业现状1.7 我国胶黏剂引发的环境和职业卫生问题及其健康影响1.7.1 胶黏剂应用引起的环境和职业卫生问题1.7.2 胶黏剂的主要健康危害2 HACCP原理与方法学2.1 HACCP的起源和发展2.2 基本术语2.3 HACCP原理2.3.1 进行危害分析(原理1)2.3.2 确定关键控制点(原理2)2.3.3 建立关键限值(原理3)2.3.4 关键控制点的监控(原理4)2.3.5 纠偏行动(原理5)2.3.6 建立验证程序(原理6)2.3.7 建立记录保持程序(原理7)2.4 HACCP体系的建立和实施2.4.1 制订HACCP计划的预备步骤2.4.2 建立HACCP计划2.4.3 实施HACCP体系2.5 HACCP原理在职业病防治工作中的应用2.5.1 进行危害分析, 提出控制措施2.5.2 确定关键控制点(CCPs)2.5.3 确定关键限值2.5.4 建立监控程序2.5.5 建立纠偏行动2.5.6 建立企业自我验证程序2.5.7 建立文件和记录保持程序3 胶黏剂生产和使用工艺及职业危害因素分析3.1 胶黏剂生产和使用工艺3.1.1 胶黏剂生产工艺3.1.2 胶黏剂生产3.1.3 胶黏剂使用粘接工艺3.2 胶黏剂生产和使用粘接过程职业危害因素与关键控制点分析3.2.1 胶黏剂生产过程3.2.2 胶黏剂使用过程3.3 各种胶黏剂的生产工艺及职业危害因素的识别与分析3.3.1 三醛胶3.3.2 丙烯酸酯类3.3.3 聚醋酸乙烯酯类3.3.4 橡胶类3.3.5 聚氨酯类3.3.6 环氧树脂胶3.3.7 有机硅胶类3.3.8 压敏胶3.3.9 热熔胶3.3.10 无机及天然胶黏剂3.3.11 密封胶黏剂3.3.12 其他4 胶黏剂使用行业的职业危害识别与分析4.1 制鞋业4.1.1 概述4.1.2 工艺流程4.1.3 职业危害因素的识别与分析4.1.4 关键控制点4.1.5 预防与控制措施4.2 箱包制造业4.2.1 概述4.2.2 工艺流程4.2.3 职业危害因素的识别与分析4.2.4 关键控制点4.2.5 预防控制措施4.3 汽车制造业4.3.1 概述4.3.2 工艺流程4.3.3 职业危害的识别与分析4.3.4 关键控制点4.3.5 预防控制措施4.4 木材加工与家具制造业4.4.1 概述4.4.2 工艺流程4.4.3 职业危害的识别与分析4.4.4 关键控制点4.4.5 预防控制措施4.5 电子工业4.5.1 概述4.5.2 工艺应用4.5.3 职业危害的识别与分析4.5.4 关键控制点4.5.5 预防控制措施5 胶黏剂各种组分的职业危害及特征5.1 基料(树脂)5.2 溶剂5.2.1 脂肪类5.2.2 芳香烃类溶剂5.2.3 萘烯类溶剂5.2.4 醇类溶剂5.2.5 酮类溶剂5.2.6 乙酸酯类有机溶剂5.2.7 二元酸酯类及其他酯类溶剂5.2.8 醇醚类溶剂5.2.9 醚酯类溶剂5.2.10 取代烃类溶剂5.3 增塑剂5.3.1 邻苯二甲酸酯类5.3.2 脂肪二酸酯类5.3.3 磷酸酯类5.4 防老剂5.4.1 胺类防老剂5.4.2 酚类防老剂5.5 引发剂5.5.1 有机过氧化物类5.5.2 其他常见引发剂5.6 固化剂5.6.1 脂肪胺类5.6.2 芳香胺类5.7 填料5.8 常用单体5.8.1 烯类单体5.8.2 其他类型单体6 胶黏剂生产和使用行业职业危害的预防与控制6.1 我国胶黏剂引起的职业中毒典型案例6.1.1 制鞋业含苯系物汽油急性中毒6.1.2 制鞋和箱包加工业苯中毒6.1.3 玩具厂发生氯乙烷中毒6.1.4 皮衣粘接作业苯中毒6.1.5 家具厂使用涂料发生苯中毒6.1.6 防水涂料引起苯中毒6.1.7 轻质合成油中毒6.1.8 皮具厂涂胶作业正己烷中毒6.1.9 包装作业苯中毒6.2 危害因素的控制水平6.2.1 作业场所6.2.2 健康监护6.3 法律法规及相应产业政策6.3.1 法律法规6.3.2 相应产业政策6.4 管理措施6.5 工程、技术措施6.5.1 技术措施6.5.2 工程措施6.6 个人防护措施6.6.1 个体防护装置与使用6.6.2 个体防护装置的防护等级6.6.3 个体防护装置6.6.4 呼吸防护用品6.7 卫生保健措施附录1 粘接密封技术中常见英文缩写附录2 工作场所空气中化学物质容许浓度表附录3 《室内装饰装修材料胶黏剂中有害物质限量》(GB 18583—2001)摘录附录4 《胶黏剂中有害物质限量要求》(GB 19340—2003)(鞋和箱包用胶黏剂)163附录5 典型胶黏剂中毒案例选编案例1: 箱包作业农民工苯中毒事件案例2: 制鞋作业正己烷中毒事故案例3: 无纺布加工作业二氯乙烷中毒事故案例4: 皮衣粘接作业引发的苯中毒事故案例5: 电脑制版行业打样作业职业性慢性正己烷中毒事故参考文献

<<胶黏剂职业危害分析与控制技术>>

章节摘录

插图：概论 胶黏剂又称粘接剂（简称“胶”），是指能把两种或两种以上同质或异质的物件（或材料）紧密地粘接在一起，固化后在结合处具有足够强度的物质。

借助胶黏剂将各种物件连接起来的技术称为胶接（粘接、黏合）技术。

因此，作为胶黏剂在胶接的某个阶段是流体，能在被胶物的表面上良好润湿，而后在一定条件（温度、压力、时间等）下固化，使被胶物形成一个有一定强度的整体。

1.1 胶黏剂的发展概况人们使用胶黏剂有着悠久的历史，从考古发掘中发现，远在5300年前，人类就有用水和黏土调和起来，把石头等固体粘接成为生活用具。

4000年前我国就利用生漆作胶黏剂和涂料制成器具，既实用又有工艺价值，在‘3000年前的周朝已使用动物胶作为木船的嵌缝密封胶。

秦朝以糯米浆与石灰制成的灰浆用作长城基石的胶黏剂，使得万里长城至今仍屹立于亚洲的北部，成为中华民族古老文明的象征。

公元前200年，我国用糯米浆糊成的棺木2000多年后出土时不但不腐，而且肌肉及关节仍有弹性，从而轰动了世界。

在圣经的创世纪中，记载了2000年前，用矿石、沥青和木质树脂嵌填航行于地中海的船只，用沥青与灰浆料拌合用于建筑高塔。

古埃及人从金和欢树中提取阿拉伯胶，从鸟蛋、动物骨骼中提取骨胶，从松树中收集松脂制成胶黏剂，还用白土与骨胶混合，再加上燃料，用于棺木的密封加饰涂。

<<胶黏剂职业危害分析与控制技术>>

编辑推荐

《胶黏剂职业危害分析与控制技术》可为胶黏剂生产和使用企业、职业卫生技术服务机构、职业卫生监督机构开展职业卫生监督及职业病防治工作提供参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>