

<<模具制造基础与加工技术>>

图书基本信息

书名：<<模具制造基础与加工技术>>

13位ISBN编号：9787122047618

10位ISBN编号：712204761X

出版时间：2009-4

出版时间：化学工业出版社

作者：罗云富 编

页数：206

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造基础与加工技术>>

内容概要

《模具制造基础与加工技术》根据模具企业对人才的要求，结合职业院校模具专业学生的培养目标，以模具制造基础和现代模具加工方法为主线，重点突出基础性和实用性，全面系统地阐述了模具制造技术，内容上既有传统的模具制造技术的基础知识，也有模具制造新技术、新知识的介绍，以“必须、够用”为度，着重解决实际问题，内容包括：模具材料与热处理、模具常用零件、模具制造工艺、模具零件加工及装配。

《模具制造基础与加工技术》既可以作为职业院校和培训学校模具专业的教材使用，也可供模具设计与制造的技术人员参考。

<<模具制造基础与加工技术>>

书籍目录

第1篇 模具材料与热处理 第1章 模具材料的性能1.1 模具材料的物理性能 1.2 模具材料的化学性能 1.3 模具材料的力学性能 1.4 模具材料的工艺性能 第2章 常用模具材料2.1 碳素钢 2.2 合金钢 2.3 铸铁2.4 有色金属及合金2.5 硬质合金2.6 模具零件的失效与寿命第3章 模具材料的热处理3.1 退火与正火3.2 淬火3.3 回火3.4 表面热处理3.5 典型零件热处理分析3.6 热处理缺陷与预防措施第2篇 模具常用零件简介 第4章 机械传动4.1 螺纹传动4.2 齿轮传动4.3 直齿圆柱齿轮的主要参数和几何尺寸计算4.4 渐开线齿轮的啮合特点4.5 其他齿轮传动简介4.6 齿轮的根切、最少齿数、精度和失效4.7 蜗杆传动4.8 带传动和链传动4.9 轮系第5章 常用机构5.1 平面连杆机构5.2 凸轮机构5.3 变速机构和变向机构第6章 轴系零件6.1 键连接和销连接6.2 轴6.3 轴承6.4 联轴器、离合器和制动器第7章 液压传动7.1 液压传动的基本知识7.2 液压元件第3篇 模具制造工艺基础 第8章 毛坯的加工8.1 铸造8.2 锻压8.3 焊接第9章 车削加工9.1 概述9.2 车床与车削9.3 车圆锥9.4 车刀基本知识9.5 车床常用附件9.6 螺纹加工第10章 刨削、铣削、磨削10.1 刨削加工10.2 铣削加工10.3 磨削加工第11章 钳工11.1 概述11.2 钳工知识及锉削操作11.3 划线及锯切操作11.4 錾削与钻削操作11.5 攻丝、套扣装配第12章 特种加工12.1 电火花加工12.2 电火花线切割加工第13章 模具加工工艺过程13.1 工艺基本概念13.2 工件的装夹和基准选择13.3 加工工艺的拟定第4篇 模具零件的加工和装配 第14章 典型模具零件的加工14.1 冲模模架的加工14.2 注射模模架的加工14.3 冷冲模的凸模加工14.4 凹模型孔加工14.5 型腔加工第15章 模具装配工艺15.1 装配尺寸链15.2 装配方法及其应用范围15.3 冲模的装配15.4 塑料模的装配参考文献

<<模具制造基础与加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>