

<<高分子材料改性>>

图书基本信息

书名：<<高分子材料改性>>

13位ISBN编号：9787122052612

10位ISBN编号：7122052613

出版时间：2009-7

出版时间：化学工业出版社

作者：戚亚光，薛叙明 编

页数：235

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<高分子材料改性>>

内容概要

《高分子材料改性（第2版）》介绍了高分子材料的几种常用改性技术，如化学改性、共混改性、填充改性、纤维增强改性、表面改性技术等。

并阐述了通过这些技术改善高分子材料性能及使其功能化的各种方法。

《高分子材料改性（第2版）》可供从事高分子材料行业的技术人员、研究开发人员阅读，也可作为高等院校高分子材料专业的教学用书或参考书。

<<高分子材料改性>>

书籍目录

第一章 聚合物的熔融态化学改性 第一节 聚合物的熔融态化学 一、聚合物熔融态化学的研究目的与任务 二、熔融态化学反应 三、熔融态化学反应的应用 四、熔融态化学反应器 第二节 反应挤出一、反应挤出的优点 二、反应挤出过程 三、影响反应挤出的操作因素 第三节 聚合物的熔融接枝改性 一、自由基引发体系 二、聚合物的熔融接枝 第四节 聚合物的交联改性与控制降解 一、聚合物的交联改性 二、聚合物的控制降解 思考题 第二章 聚合物的填充改性 第一节 填充改性的基本原理 一、填料的作用 二、填料的性质 三、填料-聚合物的界面 四、填料-聚合物界面体系的表征 第二节 填料的种类与特性 一、碳酸盐 二、硅酸盐 三、硫酸盐 四、氧化物与氢氧化物 五、单质 六、有机物 七、晶须 八、其他填料 第三节 填料的表面处理 一、填料表面处理的作用机理 二、填料表面处理剂 三、填料表面处理剂 四、填料表面处理剂 第四节 聚合物填充改性效果 一、聚合物填充改性的经济效果 二、填充聚合物的力学性能 三、填充聚合物的热性能 四、填充聚合物的其他性能 第五节 填充聚合物的制备与加工 一、填充聚合物的加工特性 二、填料在聚合物中的分散 三、功能性填充改性聚合物材料 四、填充母料 思考题 第三章 纤维增强改性聚合物复合材料 第一节 纤维增强改性聚合物的基本原理 一、增强改性及其类型 二、纤维增强聚合物复合材料中的基本单元 三、纤维增强聚合物复合材料的力学强度 四、纤维增强聚合物复合材料的其他性能 五、混杂增强 第二节 增强纤维 一、玻璃纤维 二、碳纤维 三、有机聚合物纤维 四、硼纤维 五、石棉纤维 六、陶瓷纤维 七、金属纤维 八、导电性 TRF 纤维 九、植物纤维 第三节 增强材料的表面处理 一、纤维表面处理应遵循的基本原则 二、玻璃纤维的表面处理 三、碳纤维的表面处理 四、有机纤维的表面处理 五、植物纤维的表面处理 第四节 纤维增强聚合物复合材料的制造 一、纤维增强热塑性塑料 二、纤维增强热固性模塑料 三、短纤维增强橡胶复合材料 思考题 第四章 聚合物的共混改性 第一节 聚合物共混改性的目的和方法 一、共混改性的基本概念 二、共混改性的目的 三、共混改性的方法 第二节 聚合物共混改性基本原理 一、共混物的相容性 二、共混物的形态结构 三、共混物的界面 四、影响共混物形态结构的因素 五、共混体系聚合物的选择原则 第三节 聚合物共混物的性能 一、聚合物共混物性能与其纯组分性能间的一般关系 二、聚合物共混物的物理性能 三、聚合物共混物的力学性能 四、聚合物共混物熔体的流变性能 第四节 聚合物共混增溶剂 一、增溶剂的分类 二、增溶剂的增溶作用原理 三、增溶剂的制备 四、增溶剂的应用 第五节 橡胶的共混改性 一、橡胶共混物中的助剂分布 二、橡胶共混物的共硫化 三、通用橡胶的共混 四、特种橡胶的共混 五、橡胶与塑料的共混 第六节 动态硫化热塑性弹性体 一、共混型热塑性弹性体的反应性共混及动态硫化作用 二、影响共混型热塑性弹性体性能的因素 三、共混型热塑性弹性体的制备 第七节 塑料合金 一、ABS 合金 二、聚酰胺合金 三、聚碳酸酯合金 四、聚对苯二甲酸丁二醇酯合金 五、聚苯醚合金 六、其他塑料合金 思考题 第五章 聚合物/无机纳米复合材料 第一节 纳米材料基本概念 一、纳米概念与纳米材料的基本特性 二、纳米复合材料 第二节 聚合物/无机纳米复合材料的制备 一、聚合物/无机纳米复合材料的分类 二、聚合物/无机纳米复合材料的制备方法 三、聚合物/层状硅酸盐纳米复合材料的制备 四、熔融共混法聚合物/无机纳米复合材料的制备 第三节 聚合物/无机纳米复合材料的结构、性能与应用 一、聚合物/无机纳米复合材料的结构 二、聚合物/无机纳米复合材料的性能与应用 思考题 参考文献

<<高分子材料改性>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>