

<<危险化学品安全技术与管理>>

图书基本信息

书名：<<危险化学品安全技术与管理>>

13位ISBN编号：9787122055392

10位ISBN编号：7122055396

出版时间：2009-7

出版时间：蒋军成 化学工业出版社 (2009-07出版)

作者：蒋军成 编

页数：320

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<危险化学品安全技术与管理>>

### 前言

化学品是人类生产和生活不可缺少的物品。

目前世界上所发现的化学品已超过千余万种，日常使用的约有700余万种，世界化学品的年总产值已达到万亿美元。

随着社会发展和科学技术的进步，人类使用化学品的品种、数量在迅速地增加。

每年约有千余种新的化学品问世。

化学品在造福于人类的同时，也给人类生产和生活带来了很大的威胁。

不少化学品因其固有的易燃、易爆、有毒、有害、腐蚀、放射等危险特性，在其生产、经营、储存、运输、使用以及废弃物处置的过程中，如果管理或技术防护不当，将会损害人体健康，造成财产毁损、生态环境污染。

因此，如何保障危险化学品在其生命周期各环节的安全性，降低其危险危害性，避免发生事故已成为安全生产内容和安全科技工作的重要课题。

国际社会十分重视危险化学品安全。

联合国所属机构以及国际劳工组织对危险化学品安全提出了有关约定和建议。

美国、欧共体、日本等国家、组织围绕危险化学品的安全制定了有关的法规和监控体系，对危险化学品实行生命周期全过程的监控管理，并投入大量的人力、物力和财力开展危险化学品安全相关的科学研究与技术开发。

中国政府一直高度重视危险化学品的安全，在颁发的国务院第344号令《危险化学品安全管理条例》中规定：“危险化学品单位从事生产、经营、储存、运输、使用危险化学品或者处置废弃危险化学品活动的人员，必须接受有关法律、法规、规章和安全知识、专业技术、职业卫生防护和应急救援知识的培训，并经考核合格，方可上岗作业。

”为了帮助涉及危险化学品安全的相关人员学习和掌握必要的安全知识，编者根据国家安全生产有关培训和考核大纲要求及高校相关专业危险化学品安全课程的需要，编写了本书。

本书内容涉及危险化学品职业安全健康法律法规、危险化学品安全生产与管理、危险化学品基础知识、燃爆危险特性与预测、职业危害及防护、危险化学品生产安全技术、危险源管理与事故应急救援、典型事故案例分析等方面。

注意理论与实践相结合、技术与管理相结合，突出重点与难点，针对性和实用性较强。

其中第1章、第2章(部分)和第8章由虞汉华编写，第2章(部分)、第3章和第6章由钱剑安编写，第4章和第7章由赵声萍编写，第5章由鲍静编写，蒋军成统稿并审阅全书。

本书是学习和掌握危险化学品安全知识的实用教材，可作为高等院校化工、安全、消防及相关工程类专业的危险化学品安全课程教学的选用教材，也适用于危险化学品生产经营单位的主要负责人、安全生产管理与技术人员和相关业务人员的安全教育培训。

由于水平有限，时间仓促，错误与不当之处在所难免，恳请读者批评指正。

## <<危险化学品安全技术与管理>>

### 内容概要

本书是学习和掌握危险化学品安全知识的实用教材，内容包括危险化学品的有关法律法规。危险化学品安全生产与管理、危险化学品基础知识、燃爆特性与预测、职业危害及防护，危险化学品生产安全技术，危险源管理与事故应急救援等内容，并结合典型案例进行分析，具有较强的针对性和实用性。

注重理论与实践相结合，技术与管理相结合，突出重点与难点。

本书可作为化工、安全、消防及相关工程类专业的危险化学品安全课程教学的教材，也适用于危险化学品生产经营单位的主要负责人、安全生产管理技术人员和相关业务人员的安全教育培训用书。

## &lt;&lt;危险化学品安全技术与管理&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 绪论11.1 危险化学品安全国际公约11.1.1 概况11.1.2 作业场所安全使用化学品公约11.2 我国危险化学品的安全管理31.2.1 我国化学品安全管理机构及职责31.2.2 《危险化学品安全管理条例》提出的全面管理体系31.2.3 我国加强危险化学品安全工作的对策措施41.2.4 危险化学品安全管理的法律法规4复习思考题6第2章 危险化学品安全管理72.1 概述72.1.1 危险化学品生产及安全72.1.2 危险化学品及其危害72.1.3 危险化学品安全管理的重要性92.2 危险化学品生产安全管理92.2.1 生产单位的特点及其生产安全的重要性92.2.2 企业必须具备的基本条件102.2.3 危险品生产单位的主要安全管理制度122.2.4 危险化学品生产的主要技术要求192.3 危险化学品运输、包装的安全管理202.3.1 运输安全管理概述202.3.2 运输安全要求232.3.3 危险化学品的包装272.4 危险化学品储存的安全管理302.4.1 储存单位的审批312.4.2 储存的安全要求342.4.3 储存装置的安全评价412.5 危险化学品经营的安全管理412.5.1 经营单位的条件和要求422.5.2 剧毒品的经营442.5.3 吊销经营许可证的情形452.5.4 经营许可证管理办法452.6 危险化学品的登记472.6.1 登记范围472.6.2 登记机构482.6.3 登记的时间、内容和程序482.6.4 生产单位应登记的内容482.6.5 储存单位、使用单位应登记的内容482.6.6 办理登记的程序482.6.7 登记时报送的材料492.6.8 登记证书的有效期限492.6.9 登记单位履行的义务492.6.10 罚则49复习思考题50第3章 危险化学品安全基础知识513.1 概述513.1.1 化工生产与安全513.1.2 化工生产事故533.1.3 危险品概述563.2 爆炸品573.2.1 爆炸品概述573.2.2 爆炸品的特性583.2.3 常见爆炸品简介743.2.4 爆炸品的控制753.3 压缩气体和液化气体763.3.1 压缩气体和液化气体概述763.3.2 压缩气体和液化气体的特性773.3.3 常见的压缩气体和液化气体813.3.4 压缩气体和液化气体的控制843.4 易燃液体843.4.1 易燃液体概述843.4.2 易燃液体的特性863.4.3 常见的易燃液体933.4.4 易燃液体的控制953.5 易燃固体、自燃物品和遇湿易燃物品953.5.1 易燃固体953.5.2 自燃物品1023.5.3 遇湿易燃物品1073.6 氧化性物品1113.6.1 氧化剂1113.6.2 有机过氧化物1183.7 毒害品1203.7.1 危险特性1203.7.2 常见的有毒品和感染性物品1233.7.3 有毒品和感染性物品的控制要求1243.8 腐蚀品1243.8.1 概述1243.8.2 腐蚀品危险特性1253.8.3 常见的腐蚀品1263.8.4 腐蚀品的控制要求1273.9 放射性物品1283.9.1 概述1283.9.2 放射性物品的危险特性1293.9.3 常见的放射性物品1303.9.4 放射性物品的控制131复习思考题132第4章 危险化学品的燃爆特性及其预测1334.1 概述1334.2 化学结构与活性危险性1334.2.1 爆炸性化合物特有的原子团1334.2.2 易形成过氧化物的化学结构1334.2.3 混合危险物质1344.2.4 容易发生事故的化学反应1354.2.5 与危险化学反应有关的操作1374.3 基于化学结构的燃爆特性定量预测1394.3.1 闪点预测1404.3.2 自燃点预测1414.3.3 爆炸极限预测1424.4 爆炸、燃烧、热分解预测1434.4.1 爆炸热、燃烧热及反应热的推算1434.4.2 反应生成物的推算1454.4.3 生成热的实值及推算1454.4.4 爆炸危险性的预测1474.5 危险特性的实验方法1564.5.1 危险性的分类1564.5.2 冲击起爆的爆炸性实验1564.5.3 着火性及燃烧激烈程度实验1624.5.4 由外部加热引起的分解、燃烧及其激烈程度实验1644.5.5 储存中的自然放热分解及其激烈程度实验1664.5.6 混合危险性实验方法171复习思考题173第5章 危险化学品的职业危害及防护1745.1 概述1745.1.1 有毒品的概念及分类1745.1.2 有毒品毒性评价指标及分级1755.2 有毒品侵入人体的途径和危害1765.2.1 侵入人体的途径1765.2.2 对人体的危害1775.3 防毒、防尘措施1805.3.1 防毒措施1805.3.2 防尘措施1825.4 常见有毒物质的中毒表现1835.4.1 职业接触有毒物质危害程度分级1835.4.2 常见有毒物质的中毒表现1845.5 有毒物质的中毒急救和人身防护185复习思考题187第6章 危险化学品生产安全技术1886.1 概述1886.1.1 安全技术1886.1.2 安全技术的重要性1886.1.3 安全技术的内容1886.2 防火防爆安全技术1896.2.1 燃烧1896.2.2 爆炸1946.2.3 防火防爆基本措施2006.2.4 火灾扑救2106.3 电气安全技术2286.3.1 电气事故概述2286.3.2 触电防护技术2296.3.3 电力系统安全技术2346.3.4 火灾爆炸危险场所的电气安全2376.3.5 静电的危害与消除2426.3.6 雷电危害及其防护2436.4 生产工艺过程安全2456.4.1 典型化学反应的危险性及基本安全技术2466.4.2 化工单元操作的危险性及基本安全技术2506.4.3 控制化工工艺参数的技术措施2536.5 化工装置与设备安全技术2556.5.1 通用机械安全技术概述2556.5.2 特种设备安全监察2586.5.3 锅炉安全2606.5.4 压力容器、气瓶及压力管道安全2666.5.5 起重机械安全285复习思考题290第7章 危险源管理与事故应急救援2927.1 概述2927.1.1 物理性危险、危害因素2927.1.2 化学性危险、危害因素2937.1.3 生物性危险、危害因素2937.1.4 心理、生理性危险、危害因素2937.1.5 行为性危险、危害因素2937.1.6 其他危险、危害因素2937.2 重大危险源的辨识与管理2937.2.1 重大危险源的概念及其由来2937.2.2 重大危险源控制系统概述2947.3 危险化学品事故隐患及

<<危险化学品安全技术与管理>>

处理2957.3.1 重大事故隐患的概念2957.3.2 评估和报告2957.3.3 组织管理2967.3.4 整改2977.3.5 奖励与处罚2977.4 事故应急救援预案2977.4.1 中国危险化学品事故应急救援的基本原则2977.4.2 危险化学品事故应急救援预案2997.5 化学事故处置基本程序3027.5.1 部署救援行动3027.5.2 控制危险区域3027.5.3 侦检事故现场3037.5.4 救援灾区人员3037.5.5 控制事故源头3047.5.6 洗消污染区域305复习思考题306第8章 典型危险化学品事故案例分析3078.1 危险化学品生产事故案例分析3078.1.1 中石油川东钻探公司井喷特大事故3078.1.2 重庆氯气泄漏事故3078.1.3 某电化厂液氯钢瓶爆炸事故3088.2 危险化学品储存事故案例分析3108.2.1 S市清水河特大爆炸火灾事故3108.2.2 某石化公司炼油厂汽油罐区爆炸事故3128.3 危险化学品运输事故案例分析3178.3.1 山西某县液氨罐车爆炸事故3178.3.2 某长江油运公司驳船燃爆事故3188.4 危险化学品废弃物处理过程中的典型事故案例分析319参考文献320

## <<危险化学品安全技术与管理>>

### 章节摘录

插图：第2章 危险化学品安全管理2.1 概述2.1.1 危险化学品生产及安全（1）危险化学品生产特点  
危险化学品行业是危险性较大的行业，生产的危险性主要是由所处理物料的危险性及工艺过程的危险性所决定的。

所处理的物料（原料、中间产物及成品等）大多具有易燃、易爆的特性，如石油、汽油、氢气、一氧化碳、甲烷等。

有些物料往往有毒，有的毒性还很强，如一氧化碳、氨气、氯气、硫化氢、光气等。

此外，有些物质甚至还具有很强的腐蚀性，如盐酸、硫酸等。

工艺过程复杂，工艺条件苛刻，工艺上常常需要高压、高温或深度冷冻等。

作业方式多样化。

石油炼制及相关的石油化工生产装置规模大型化、连续化、自动化；染料、农药等化工生产常采用间歇式，产量不大、品种繁多；钻井、采油作业等因在野外作业，不得不在各种各样恶劣的气候条件下工作。

（2）主要危险石油、化工生产潜在的主要危险是火灾、爆炸、致人中毒等。

石油、化工生产一旦发生事故，往往会带来严重的后果，造成众多人员伤亡、巨额的财产损失，还会严重污染环境。

## <<危险化学品安全技术与管理>>

### 编辑推荐

《危险化学品安全技术与管理(第2版)》可作为化工、安全、消防及相关工程类专业的危险化学品安全课程教学的教材,也适用于危险化学品生产经营单位的主要负责人、安全生产管理技术人员和相关业务人员的安全教育培训用书。

<<危险化学品安全技术与管理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>