

<<冲压模具设计结构图册>>

图书基本信息

书名：<<冲压模具设计结构图册>>

13位ISBN编号：9787122060235

10位ISBN编号：7122060233

出版时间：2010-1

出版时间：化学工业出版社

作者：薛啟翔 编

页数：447

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压模具设计结构图册>>

前言

《冲压模具设计结构图册》第一版自2005年问世以来，深受广大读者的欢迎。随着现代工业的发展，冲压工艺技术有了很大的发展和提高，模具新结构、新技术应运而生。为适应工艺技术发展的需要，特别是产品技术和生产规模对工模具发展的需求，受化学工业出版社的委托，对图册进行修订改版。

修订的重点是：1．在原图册基础上，删去部分在实际生产中应用较少的结构形式，增加部分新结构模具，新增数量达30%。

2．新版图册中，将冷挤压模具单列介绍，共分八个部分，即冲裁、弯曲、拉深、冷挤压、成形模具、简易模具、自动送料模具和冲模零部件，在选材上除兼顾不同产品零件的需求和注重工艺结构的多样性外，对大批量生产规模需用的连续冲压模具、冷挤压模具等新增结构数量较多。

3．在每一部分开始介绍基本结构形式的基础上，按不同工艺特征分类，介绍经生产实际验证的结构形式，对应工艺特征介绍一至三例冲模结构，可有利于读者作对比分析。如连续弯曲模中的不同载体形式应用、连续拉深模中不同切口形式应用、连续冲裁模中不同侧刃形式的选取应用等。

4．全书介绍冲模结构以图形方式为主，一般为主、俯两向视图，必要时增设剖视（面）图，并简要叙述冲模结构特点和工作过程，使改版后的图册更便于读者阅读。

本图册编写过程中，得到众多本专业同仁和相关企业的大力支持和帮助，在此表示衷心感谢。

<<冲压模具设计结构图册>>

内容概要

《冲压模具设计结构图册（第2版）》选用近350例经生产实践验证的冲模结构形式，并辅以结构特点和工作过程的简要叙述。

全书分八部分，分别介绍冲裁、弯曲、拉深、冷挤压、成形模具、简易模具、自动送料模具和冲压零部件等；中模结构实例。

书中以图形方式为主，伴以简要文字介绍。

简明、直观、实用。

可供从事冲压工艺和冲模设计的人员使用，也可供本专业大专院校师生参考。

<<冲压模具设计结构图册>>

书籍目录

一、冲裁模（一）落料、切断模1．正装式落料模2．固定卸料落料模3．倒装式落料模4．下顶出件落料模5．挂钩落料模6．板落料模7．薄材料落料模8．拼镶结构冲裁模（二）冲孔、冲槽模9．撬板冲孔模10．保护套结构厚板冲孔模具11．印刷线路板小孔冲模12．风罩冲孔模13．炉盖斜孔冲模14．仪表盘自动分度径向冲孔模15．盖冲孔模16．壳体浮动式冲侧孔模17．双壁筒形件冲侧孔模18．筒形件双斜楔冲侧孔模19．后立柱外板吊楔结构冲孔模20．槽板冲槽模21．壳体冲槽模（三）切边、剖切模22．有凸缘筒形件切边模23．大型覆盖件切边模24．浅盒形件用拉深切边模25．高筒形件直接切边模26．矩形盒件分段切边模27．矩形盒件对角切边模28．矩形盒件分体固定式浮动切边模29．矩形盒件整体滑动式浮动切边模30．大尺寸矩（方）形件的内胀式切边模31．矩形盒件剖切模（四）复合模32．顺装式复合模33．倒装式复合模34．一模多件套筒式复合冲模（五）精密冲裁模35．垫圈复合精冲模36．挂钩简易精冲模37．冷挤压毛坯负间隙落料模38．花板小间隙光洁冲裁39．固定凸模精冲模40．限位凸轮精冲模41．液压精冲模架42．精冲压力机用精冲模43．冲裁弯曲连续精冲模（六）连续冲裁模44．连接片连续冲裁模45．簧片连续冲裁模46．垫圈硬质合金连续冲裁模47．弹性挡圈连续冲裁模48．数字冲裁模49．引线框骨架连续冲裁模（七）铁芯、定转子硅钢片冲模50．山字形铁芯片硬质合金复合模51．山字形铁芯连续冲裁模52．山字形铁芯片双复合模53．铁芯片无废料连续冲裁模54．定子、转子片落料模55．转子片冲槽模56．定子、转子片连续冲裁模57．转子、定子和附件的连续冲裁模58．定子、转子自动叠装连续模59．步进电机定子、转子双回转叠片连续模（八）型材冲裁模60．全封闭式棒料切断模61．小直径棒料切断模62．棒料自动切断模63．弹射式全封闭棒料切断模64．双件剪切棒料切断模65．径向夹紧精密剪切模66．角钢切断模67．打击式角钢切断模68．角钢冲切缺口模69．槽钢切断模70．槽钢冲孔模71．型材切断模72．管材切断模73．管子端口冲裁模74．管材单孔冲孔模75．管材双孔对冲模76．矩形管全包式结构下料77．管材无凹模冲孔模78．方管无凹模冲孔模（九）非金属材料冲裁模79．非金属材料冲裁用切口模80．云母片复合冲裁模（十）通用冲裁模81．通用切断模82．冲矩形槽模83．通用冲圆孔模84．外圆弧冲裁模85．组合冲孔模86．组合冲槽模二、弯曲模（一）V、U形弯曲模1．V形件弯曲模2．90° V形件的对称弯曲模3．U形件弯曲模4．带整形的U形弯曲模5．1_r形件摆块弯曲模6．摇板式弯曲模7．卡簧弯曲自动卸件模8．卡脚一次弯曲成形模9．圆角处校正弯曲模10．V形精弯模11．U形件精弯模12．通用V形弯曲模13．组合弯曲模14．通用弯曲模（二）形和卡箍类零件弯曲模15．簧片斜楔弯曲模16．形件转轴式弯曲模17．门边框斜楔式弯曲成形模18．框夹弯曲成形模19．内斜楔弯曲模20．圆锥形滑块弯曲模21．滑轮式弯曲模22．铰链升降式弯曲模23．接触簧片弯曲成形模24．摆动块弯曲模25．摆动夹一次卷圆模26．管夹弯曲成形模27．卡箍卷圆成形模28．不对称卡箍弯曲成形模29．弯曲成形模常用结构形式（三）铰链卷圆成形模30．铰链卷圆成形模具31．铰链立式卷圆模32．铰链卧式卷圆模33．铰链斜楔卷圆模34．长铰链卷圆成形模35．长臂式铰链的卷圆成形模36．长圆孔铰链卷圆成形模37．铰链弯曲成形连续模（四）特殊弯曲用模具38．扭弯成形模39．拨板扭曲成形模40．把手弯曲校正模41．框形件切断弯曲模42．导板式螺旋弯曲模43．矩形框切断弯曲模44．钢丝夹摆动弯曲模45．钢丝弯曲模46．线架弯曲模47．手扳卷绕弯曲模48．倒装多头螺旋弯曲模49．型材90°折板弯曲模50．型材滚动折板弯曲成形模51．类型材弯曲成形模52．方管弯曲模53．顶棚骨架成形模54．管件手工弯曲模55．上、下前梁弯曲模56．弯板机上的弯曲模（五）连续弯曲模57．簧片冲孔、切断成形模58．接触簧片切槽、弯曲、切断连续模59．衔铁连续弯曲模60．止动件连续弯曲模61．悬架连续弯曲模62．铰链支座多工位连续模63．电器插座多工位连续模……三、拉深模四、冷挤压、冷锻模具五、成形模具六、简易模具七、自动送料模具八、冲模零部件

<<冲压模具设计结构图册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>