

<<FANUC数控车编程加工技术>>

图书基本信息

书名：<<FANUC数控车编程加工技术>>

13位ISBN编号：9787122069191

10位ISBN编号：7122069192

出版时间：2010-1

出版时间：化学工业出版社

作者：夏端武，李茂才 著

页数：195

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<FANUC数控车编程加工技术>>

内容概要

《FANUC数控车编程加工技术》根据国家数控车床操作工职业技能标准，结合数控车削操作实际情况，制定了6个大的项目，相关任务共计51个，并对每个任务进行了系统的工艺规程制订、参考程序的编写，突出了职业技能教育的特点。

《FANUC数控车编程加工技术》主要内容有：数控车削编程与操作基础知识、轴类零件的编程加工、套类零件的编程加工、成形面零件编程加工、带螺纹零件的编程加工、高难度综合件拓展练习。

《FANUC数控车编程加工技术》可作为中等职业学校数控技术应用专业及相关专业的教学用书，也可作为有关行业的岗位培训教材。

<<FANUC数控车编程加工技术>>

书籍目录

项目一 数控车削基础知识模块一 数控车削编程基础任务一 认识数控车床任务二 数控车床编程基础知识模块二 数控车床操作基础任务一 熟悉操作面板任务二 数控车床操作项目二 编程加工轴类零件模块一 编程加工阶梯轴任务一 编程加工单阶梯轴任务二 编程加工多阶梯轴模块二 编程加工锥面轴任务一 编程加工单锥面轴任务二 编程加工多锥面轴(一)任务三 编程加工多锥面轴(二)模块三 编程加工带槽轴任务一 编程加工直槽轴任务二 编程加工V形槽轴任务三 编程加工哑铃状轴任务四 编程加工多槽轴任务五 编程加工端面槽轴项目三 编程加工套类零件模块一 编程加工简单套类零件任务一 编程加工通孔零件任务二 编程加工阶梯孔零件模块二 编程加工较复杂的套类零件任务一 编程加工内锥度零件(一)任务二 编程加工内锥度零件(二)任务三 编程加工内沟槽零件模块三 套类零件综合训练任务一 套类零件综合训练(一)任务二 套类零件综合训练(二)项目四 编程加工成形面模块一 编程加工圆弧成形面任务一 掌握圆弧成形面编程加工基础知识任务二 编程加工简单外圆弧任务三 编程加工过象限浅外圆弧任务四 编程加工半圆弧轴任务五 编程加工内圆弧套任务六 编程加工组合圆弧任务七 编程加工圆弧综合件模块二 编程加工非圆曲线成形面任务一 掌握宏程序基本知识任务二 编程加工带正椭圆的轴任务三 编程加工带偏心椭圆的轴任务四 编程加工带抛物线的轴任务五 编程加工带组合非圆曲线的轴任务六 编程加工非圆内孔项目五 编程加工带螺纹零件模块一 编程加工圆柱三角螺纹任务一 编程加工圆柱三角外螺纹1任务二 编程加工圆柱三角内螺纹任务三 编程加工圆柱三角外螺纹2模块二 编程加工圆锥三角螺纹任务一 编程加工圆锥三角外螺纹任务二 编程加工圆锥三角内螺纹模块三 编程加工梯形螺纹任务一 掌握梯形螺纹加工基础知识任务二 编程加工梯形螺纹轴项目六 高难度综合件拓展练习任务一 编程加工公章坯任务二 半球组合件任务三 高脚杯任务四 椭圆配合件任务五 偏心椭圆轴任务六 球头螺帽任务七 螺纹球轴任务八 曲面螺纹轴任务九 锥度轴任务十 圆弧套参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>