第一图书网, tushu007.com

<<钳工>>

图书基本信息

书名：<<钳工>>

13位ISBN编号：9787122079299

10位ISBN编号：7122079295

出版时间：2010-6

出版时间：化学工业出版社

作者：张松生，汪光远　主编

页数：158

字数：217000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<钳工>>

内容概要

本书根据钳工考核和培训的要求，介绍了钳工常用量具，划线、錾削、锯削、锉削、钻孔、扩孔、锪孔、铰孔、攻螺纹、套螺纹、刮削、研磨、矫正、弯曲、铆接、粘接、锡焊等操作方法和工具，以及装配和修理基础。

本书可供钳工培训学习使用，也可供职业教育相关院校教学参考。

第一图书网, tushu007.com

<<钳工>>

书籍目录

第1章 钳工基本概念1 1.1 钳工工作的主要内容1 1.2 钳工工作场地内常用的设备1 1.3 钳工的安全文明生产6 复习思考题7 第2章 钳工常用量具8 2.1 量具的分类8 2.2 常用量具8 2.3 量具的使用与保养17 复习思考题17 第3章 划线18 3.1 划线简述18 3.2 划线工具与使用方法18 3.3 划线基准的确定21 3.4 划线时的找正和借料23 3.5 划线步骤和实例26 3.6 分度头划线28 复习思考题31 第4章 錾削32 4.1 錾削工具32 4.2 錾子的刃磨和热处理方法34 4.3 錾削的操作方法35 4.4 錾削产生的废品及安全技术39 复习思考题39 第5章 锯削40 5.1 手锯40 5.2 锯削方法与操作实例42 5.3 锯条损坏原因及锯削的废品形成45 复习思考题46 第6章 锉削47 6.1 锉刀47 6.2 锉削方法50 6.3 锉配56 6.4 锉削的废品分析58 复习思考题58 第7章 钻孔、扩孔、锪孔和铰孔60 7.1 钻头60 7.2 装夹钻头的工具65 7.3 钻孔方法66 7.4 钻孔时的冷却润滑和切削用量70 7.5 钻孔时的废品分析和钻头损坏原因72 7.6 扩孔钻和扩孔73 7.7 锪钻和锪孔74 7.8 铰刀和铰孔76 复习思考题82 第8章 攻螺纹与套螺纹84 8.1 螺纹的基本知识84 8.2 攻螺纹的工具和方法88 8.3 套螺纹的工具和方法96 8.4 攻螺纹与套螺纹时废品分析98 复习思考题99 第9章 刮削100 9.1 概述100 9.2 刮削工具101 9.3 刮削精度的检查105 9.4 平面刮削106 9.5 曲面刮削108 9.6 刮削常见缺陷及产生原因与消除方法109 复习思考题110 第10章 研磨111 10.1 研磨的概念111 10.2 研磨工具和研具材料112 10.3 研磨剂113 10.4 研磨方法116 10.5 研磨常见缺陷的分析118 复习思考题118 第11章 矫正与弯曲119 11.1 矫正119 11.2 弯形121 复习思考题124 第12章 铆接、粘接与锡焊126 12.1 铆接126 12.2 粘接129 12.3 锡焊133 复习思考题134 第13章 装配和修理基础知识135 13.1 装配基础知识135 13.2 修理基础知识142 13.3 连接件的装配与调整144 复习思考题157 参考文献159

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com