

<<五金手册>>

图书基本信息

书名：<<五金手册>>

13位ISBN编号：9787122127068

10位ISBN编号：7122127060

出版时间：2012-4

出版时间：化学工业出版社

作者：赵海霞,刘光启 主编

页数：1384

字数：1245000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<五金手册>>

前言

五金制品包括各种材料、工具和器件，有的是生产工具或终端消费品，也有的是半成品、配套产品，属多个行业交融、相互渗透的领地，因此种类繁多，涉及面广，从业人员广泛，他们遇到的问题多种多样，工作中离不开必要的便查工具书。

本手册是一部介绍现代五金行业产品规格、用途和性能的大型综合性工具书，内容包括工程材料及制品、五金工具、机械五金、建筑装潢五金、通用机械和设备以及五金常用技术资料等共6篇38章。选用了最新、最通用的五金产品，重点介绍规格尺寸、性能、用途以及外形图等内容，采用表格形式合理编排，查阅方便，尽量采用最新的国家和行业标准，数据准确可靠。

第1篇是工程材料及制品，内容包括钢铁材料及其制品，有色金属材料及其制品，非金属材料及其制品和部分复合材料；第2篇是五金工具，内容包括测量工具、手工工具、钳工工具、车工工具、铣工工具、刨插滚工具、管工工具、电工工具、木工工具、建筑工具、电动工具、气动工具、液压工具、磨工工具、园艺工具；第3篇是机械五金，内容包括紧固件和连接件，传动件与支承件，机床附件和起重件，焊割器材，弹簧，润滑、密封及除尘装置；第4篇是建筑装潢五金，内容包括建筑型材和结构件，门窗及家具配件，钉和金属网，水暖管路及消防器材；第5篇是通用机械和设备，内容包括风机，气体压缩机，泵，阀门和常用仪表；第6篇是基础资料。

参加本书编写工作的还有王晓波、许基清、刘梅、王永全、褚庆明、朱建鑫、于善清、李健、王宪伦、高淑贞、苏德胜、刘丙臣、张旭、王迎夏、徐鹏、孟凡森、黄守文、范俊霞、宫汝峰、孙伟强、韩振勇、刘鹏、张玲玲、刘国强、刘勇、柴绪辉、徐正波、田圣涛、于莹。

主审是青岛市机械研究所所长、高级工程师姜学宁。

在本手册编写过程中，参阅了大量的参考文献和国家标准，也得到了青岛科技大学孟庆东教授、王定祥高工等的帮助和指导，在此谨向相关文献作者和上述热心人士表示衷心的感谢。

由于编者水平和时间所限，书中不妥之处在所难免，恳请广大读者批评指正。

主编

<<五金手册>>

内容概要

本手册是一部介绍现代五金行业产品规格、用途和性能的大型综合性工具书，内容包括工程材料及制品、五金工具、机械五金、建筑装潢五金、通用机械和设备以及五金常用技术资料等共6篇38章。选用最新、最通用的五金产品，重点介绍规格尺寸、性能、用途以及外形图等内容，采用表格形式合理编排，查阅方便，尽量采用最新的国家和行业标准，数据准确可靠。

本书适用于五金行业生产、技术、管理和购销人员日常使用，也可作为行业设计和院校师生教学用参考。

<<五金手册>>

书籍目录

第1篇工程材料及制品

第1章钢铁材料

1.1名称和符号

1.2普通碳素结构钢

1.3优质碳素结构钢

1.4低合金高强度结构钢

1.5合金结构钢

1.6易切削钢

1.7碳素工具钢

1.8合金工具钢

1.9高速工具钢

1.10弹簧钢

1.11滚动轴承钢

1.12不锈钢和耐热钢

1.13模具钢

1.14铸钢

1.14.1普通铸钢

1.14.2合金铸钢

1.15铸铁

1.15.1铸铁的名称、代号

1.15.2灰铸铁

1.15.3球墨铸铁

1.15.4蠕墨铸铁

1.15.5可锻铸铁

1.15.6特殊性能铸铁

1.16生铁

1.17钢材的色标

第2章钢铁材料制品

2.1钢板和钢带

2.1.1热轧钢板和钢带

2.1.2冷轧钢板和钢带

2.1.3钢板每平方米的质量

2.2钢型材

2.2.1圆钢和方钢

2.2.2扁钢

2.2.3热轧六角钢和八角钢

2.2.4冷拉圆钢、方钢、六角钢

2.2.5热轧等边角钢

2.2.6热轧不等边角钢

2.2.7冷弯等边角钢

2.2.8冷弯不等边角钢

2.2.9热轧工字钢规格和质量

2.2.10热轧普通槽钢规格和线质量

2.2.11热轧L型钢

2.2.12冷弯等边槽钢

<<五金手册>>

- 2.2.13 热轧钢筋混凝土用圆钢筋
- 2.3 钢管和铸铁管
 - 2.3.1 普通无缝钢管
 - 2.3.2 结构用无缝钢管
 - 2.3.3 高压锅炉用无缝钢管
 - 2.3.4 精密无缝钢管
 - 2.3.5 低压流体输送用焊接钢管
 - 2.3.6 不锈钢管
 - 2.3.7 水、煤气管
- 2.4 钢丝
 - 2.4.1 一般用途低碳钢丝
 - 2.4.2 重要用途低碳钢丝
 - 2.4.3 冷拔圆钢丝、方钢丝、六角钢丝
 - 2.4.4 冷拉碳素弹簧钢丝
 - 2.4.5 重要用途碳素弹簧钢丝
 - 2.4.6 棉花打包用镀锌钢丝
- 第3章 有色金属材料
 - 3.1 有色金属材料
 - 3.1.1 有色纯金属符号及物理性质
 - 3.1.2 有色金属及其合金
 - 3.2 有色金属材料的编号、牌号
 - 3.2.1 铝及铝合金
 - 3.3 铝合金的品种、状态和典型用途
 - 3.3.1 铜及铜合金
 - 3.3.2 镍和镍合金
 - 3.3.3 铸造有色金属及其合金
 - 3.3.4 其他有色合金的牌号
- 第4章 有色金属材料制品
 - 4.1 铝及铝合金材料制品
 - 4.1.1 轧制板材规格
 - 4.1.2 棒材
 - 4.1.3 管材
 - 4.1.4 角材
 - 4.1.5 线材
 - 4.2 铜及铜合金材料
 - 4.2.1 铜和铜合金板(带、箔)材
 - 4.2.2 铜及铜合金棒材
 - 4.2.3 铜及铜合金管材
 - 4.2.4 铜及铜合金线材
 - 4.3 镍和镍合金制品
 - 4.3.1 镍及镍合金板
 - 4.3.2 镍及镍铜合金管
 - 4.4 镁和镁合金
 - 4.5 铅和铅铋合金制品
 - 4.6 锌及锌合金制品
- 第5章 非金属材料及制品
 - 5.1 橡胶及橡胶制品

<<五金手册>>

- 5.1.1 橡胶软管
 - 5.1.2 工业用橡胶板
 - 5.1.3 橡胶输送带
 - 5.1.4 密封圈胶料
 - 5.2 塑料及塑料制品
 - 5.2.1 塑料制品的标志和标识
 - 5.2.2 常用塑料的性能
 - 5.2.3 聚乙烯 (PE) 制品
 - 5.2.4 聚氯乙烯 (PVC) 制品
 - 5.2.5 氯化聚氯乙烯
 - 5.2.6 聚丙烯塑胶(PP)管
 - 5.2.7 无规三聚丙烯 (PP.R) 管
 - 5.2.8 工程塑料 (ABS) 管
 - 5.2.9 聚偏二氟乙烯 (PVDF) 管
 - 5.2.10 玻纤增强聚丙烯 (FRPP) 管
 - 5.2.11 聚四氟乙烯制品
 - 5.2.12 聚苯乙烯 (PS) 制品
 - 5.3 石墨制品
 - 5.4 云母制品
 - 5.4.1 塑型云母板
 - 5.4.2 柔软云母板
 - 5.4.3 云母带
 - 5.5 有机玻璃 (PMMA)
 - 5.6 玻璃
 - 5.6.1 建筑玻璃
 - 5.6.2 浮法平板玻璃
 - 5.6.3 夹层玻璃
 - 5.6.4 中空玻璃
 - 5.6.5 钢化玻璃
 - 5.6.6 防火玻璃
 - 5.7 石棉制品
 - 5.7.1 石棉绳
 - 5.7.2 石棉板
 - 5.7.3 石棉橡胶板
 - 5.7.4 石棉橡胶盘根
 - 5.7.5 平面型钢制管法兰用石棉橡胶垫片
 - 5.7.6 凸面型钢制管法兰用石棉橡胶垫片
 - 5.7.7 凹面型钢制管法兰用石棉橡胶垫片
 - 5.8 建筑装饰涂料
 - 5.8.1 涂料的组成
 - 5.8.2 装饰涂料
 - 5.8.3 涂料
 - 5.8.4 油漆的名称和代号
 - 5.8.5 油漆型号
 - 5.8.6 油漆的技术指标
 - 5.8.7 粉末涂料
- 第6章 复合材料

<<五金手册>>

6.1 不锈钢.钢复合管

6.2 不锈钢.塑料复合管

6.3 钢.塑复合管

6.4 铝.塑复合管

6.5 铜.塑复合管 264 第2篇五金工具

第7章 测量工具

7.1 量尺类

7.1.1 金属直尺

7.1.2 钢卷尺

7.1.3 万能角尺

7.2 卡尺卡钳类

7.2.1 游标卡尺

7.2.2 卡钳

7.3 量表类

7.3.1 百分表和千分表

7.3.2 量针

7.3.3 表座

7.4 量规类

7.4.1 角尺

7.4.2 平尺

7.4.3 平板

7.4.4 量规

7.4.5 量块

7.4.6 V形块

7.4.7 螺纹塞规和环规

7.4.8 圆锥量规

7.4.9 正弦规

7.4.10 样板

7.4.11 塞尺

7.5 仪器类

7.5.1 水平仪

7.5.2 光学合像水平仪

7.5.3 光学平直仪

第8章 手工工具

8.1 手钳

8.1.1 钢丝钳

8.1.2 尖嘴钳

8.1.3 扁嘴钳

8.1.4 圆嘴钳

8.1.5 斜嘴钳

8.1.6 顶切钳

8.1.7 鲤鱼钳

8.1.8 胡桃钳

8.1.9 断线钳

8.1.10 鹰嘴断线钳

8.1.11 夹扭钳

8.1.12 水泵钳

<<五金手册>>

8.2扳手

- 8.2.1单头扳手
- 8.2.2双头扳手
- 8.2.3防爆扳手
- 8.2.4活扳手
- 8.2.5管活两用扳手
- 8.2.6敲击扳手
- 8.2.7角形扳手

8.3旋具

- 8.3.1一字槽螺钉旋具
- 8.3.2十字槽螺钉旋具
- 8.3.3多用螺钉旋具
- 8.3.4螺旋棘轮螺钉旋具
- 8.3.5内六角花形螺钉旋具

第9章钳工工具

9.1划线工具

- 9.1.1冲子
- 9.1.2划规
- 9.1.3V形铁
- 9.1.4方箱
- 9.1.5千斤顶
- 9.1.6孔加工工具
- 9.1.7螺纹加工工具

9.2装配工具

- 9.2.1内四方扳手
- 9.2.2丁字形内六角扳手
- 9.2.3端面孔活扳手
- 9.2.4侧面孔钩扳手
- 9.2.5钩扳手
- 9.2.6套筒扳手
- 9.2.7套筒扳手套筒
- 9.2.8手动套筒扳手附件
- 9.2.9十字柄套筒扳手
- 9.2.10增力扳手
- 9.2.11省力扳手
- 9.2.12指示表式力矩扳手
- 9.2.13电子定转矩扳手
- 9.2.14扭力扳手
- 9.2.15弹性挡圈安装钳
- 9.2.16顶拔器
- 9.2.17手动拉铆枪

9.3锯切工具

- 9.3.1锯条
- 9.3.2钢锯架

9.4鑿削工具

- 9.4.1鑿子
- 9.4.2锤子

<<五金手册>>

9.5 锉削工具

9.5.1 钳工锉

9.5.2 整形锉

9.5.3 异形锉

9.5.4 锯锉

9.5.5 电镀超硬磨料制品什锦锉

9.5.6 硬质合金旋转锉

9.6 刮削工具

9.7 校准工具

9.7.1 标准平板

9.7.2 标准平尺

9.8 手摇钻和钻床

9.8.1 手摇钻

9.8.2 手摇台钻

9.8.3 台式钻床

9.8.4 立式钻床

9.8.5 常用摇臂钻床

9.9 虎钳

9.9.1 普通台虎钳

9.9.2 多用台虎钳

9.9.3 方孔桌虎钳

9.9.4 手虎钳

9.9.5 弓形夹

第10章 车工工具

10.1 高速钢车刀条

10.2 硬质合金焊接车刀片

10.3 硬质合金车刀

10.3.1 外表面车刀

10.3.2 内表面车刀

10.3.3 硬质合金机夹可重磨刀片

10.3.4 机夹车刀

10.3.5 可转位车刀

10.3.6 硬质合金可调节浮动镗刀

10.3.7 刀排

10.4 通用夹具

10.4.1 锥柄工具过渡套

10.4.2 顶尖

10.4.3 夹头

10.4.4 拨盘

10.4.5 卡盘

10.4.6 花盘

第11章 铣工工具

11.1 铣刀

11.1.1 高速钢圆柱形铣刀

11.1.2 高速钢立铣刀

11.1.3 高速钢锯片铣刀

11.1.4 高速钢键槽铣刀

<<五金手册>>

- 11.1.5T形槽铣刀
- 11.1.6半圆键槽铣刀
- 11.1.7矩形外花键成形铣刀
- 11.1.8半圆铣刀
- 11.1.9高速钢燕尾槽铣刀
- 11.1.10高速钢角度铣刀
- 11.1.11高速钢三面刃铣刀
- 11.2装夹工具
 - 11.2.1短锥柄铣刀铣夹头
 - 11.2.2弹性铣夹头
 - 11.2.3锥柄铣刀铣夹头
 - 11.2.4削平柄铣刀铣夹头
 - 11.2.5快换铣刀铣夹头
 - 11.2.6滚针铣夹头
 - 11.2.7镗头
 - 11.2.8机用虎钳
 - 11.2.9电磁吸盘
- 第12章刨插滚工具
 - 12.1刨刀刀杆
 - 12.2插齿刀
 - 12.3滚齿刀
- 第13章管工工具
 - 13.1管螺纹板牙和板牙架
 - 13.2圆锥形管螺纹铰刀
 - 13.3管子铰板
 - 13.4管子钳
 - 13.5链条管子钳
 - 13.6管子台虎钳
 - 13.7直通胀管器
 - 13.8管子割刀
 - 13.9管子扳手
 - 13.10弯管机
 - 13.11管端成形机
 - 13.12手动坡口机
 - 13.13电动套丝机
- 第14章电工工具
 - 14.1电烙铁
 - 14.2测电笔(器)
 - 14.3电工刀
 - 14.4电工钳
 - 14.5剥线钳
 - 14.6紧线钳
 - 14.7液压紧线钳
 - 14.8液压钳
 - 14.9导线钳
 - 14.10压线钳
 - 14.11断线剪

<<五金手册>>

第15章木工工具

- 15.1 木工锤
- 15.2 木工钻
- 15.3 弓摇钻
- 15.4 木工方凿钻
- 15.5 木工锯
- 15.6 木工刨
- 15.7 木工凿
- 15.8 木锉
- 15.9 木工斧
- 15.10 木工夹
- 15.11 台式木工多用机床
- 15.12 喷漆枪

第16章建筑工具

- 16.1 测量工具
- 16.2 瓦工工具
- 16.3 装修工具
- 16.4 挖掘工具
 - 16.4.1 农用锹
 - 16.4.2 钢镐
- 16.5 登高梯具

第17章电动工具

- 17.1 电钻
- 17.2 电池式电钻螺丝刀
 - 17.2.1 磁座钻
 - 17.2.2 硬质合金冲击钻
 - 17.2.3 电剪刀
 - 17.2.4 电冲剪
 - 17.2.5 型材切割机
 - 17.2.6 电动往复刀锯
 - 17.2.7 电动自爬式锯管机
 - 17.2.8 电动攻丝机
 - 17.2.9 电动坡口机

17.3 砂磨类

- 17.3.1 角向磨光机
- 17.3.2 模具电磨
- 17.3.3 抛光机
- 17.3.4 盘式砂光机
- 17.3.5 摆动式砂光机
- 17.3.6 带式砂光机
- 17.3.7 砂轮机

17.4 装配作业类

- 17.4.1 电动螺丝刀
- 17.4.2 自攻螺丝刀
- 17.4.3 电动扳手
- 17.4.4 电动旋具
- 17.4.5 电动拉铆枪

<<五金手册>>

- 17.4.6电动胀管机
- 17.4.7电动升降拉马

17.5切削加工类

- 17.5.1电刨
- 17.5.2电锯
- 17.5.3修边机
- 17.5.4木铣
- 17.5.5开槽机和开榫机
- 17.5.6木材切割机
- 17.5.7木材斜断机
- 17.5.8木工凿眼机和地板抛光机

17.6建筑类

- 17.6.1冲击电钻
- 17.6.2锤钻
- 17.6.3电锤
- 17.6.4电镐
- 17.6.5湿式磨光机
- 17.6.6电动石材切割机
- 17.6.7混凝土振动器
- 17.6.8双重绝缘混凝土钻孔机
- 17.6.9砖墙铣沟机
- 17.6.10电动捣碎机
- 17.6.11电动雕刻机
- 17.6.12电动凿岩机
- 17.6.13矿用煤电钻
- 17.6.14轨枕捣固机
- 17.6.15电动管道清理机

第18章气动工具

18.1金属切削类

- 18.1.1气钻
- 18.1.2手持式气动钻机
- 18.1.3气动攻丝机
- 18.1.4气动倒角机
- 18.1.5气剪刀
- 18.1.6气冲剪
- 18.1.7气铣
- 18.1.8气动磨光机
- 18.1.9气动角向磨光机
- 18.1.10气动砂轮机
- 18.1.11气动捣固机

18.2装配作业类

- 18.2.1气动铆钉枪
- 18.2.2气动铆钉机
- 18.2.3气动打钉枪
- 18.2.4气扳机
- 18.2.5气动螺丝刀
- 18.2.6气动扳手

<<五金手册>>

18.3 镐铲类

18.3.1 气铲

18.3.2 破碎镐

18.3.3 手持式凿岩机

18.4 其他类

18.4.1 气动搅拌机

18.4.2 气动管子坡口机

第19章 液压工具

19.1 液压压接钳

19.2 液压弯管机

19.3 液压转矩扳手

19.4 分体液压拉马

19.5 液压千斤顶

19.6 机械式法兰分离器

19.7 分体式液压冲孔机

19.8 油压切排机

19.9 液压弯排机

19.10 液压开孔器

19.11 液压钢筋钳

19.12 液压钢筋切断机

19.13 手动液压泵

第20章 磨工工具

20.1 普通砂轮

20.2 超硬砂轮

20.3 油石

20.4 磨头

20.5 砂布

20.6 砂纸

20.7 金刚石砂轮整形刀

第21章 园艺工具

21.1 修剪类

21.2 种植类

21.3 电动园林机械

第3篇 机械五金

第22章 紧固件与连接件

22.1 紧固件

22.1.1 螺纹

22.1.2 螺栓

22.1.3 螺钉

22.1.4 螺柱和螺杆

22.1.5 螺母

22.1.6 垫圈

22.1.7 挡圈

22.1.8 销

22.1.9 铆钉

22.2 连接件

22.2.1 普通平键

<<五金手册>>

22.2.2 导向平键

22.2.3 半圆键

22.2.4 普通楔键

22.2.5 钩头楔键

22.2.6 花键

第23章 传动件与支持件

23.1 传动带和输送带

23.1.1 传动带

23.1.2 输送带

23.2 链条

23.2.1 滚子链

23.2.2 输送链

23.2.3 齿形链

23.2.4 链轮

23.3 齿轮、蜗轮和蜗杆

23.3.1 齿轮的模数系列

23.3.2 蜗杆分度圆直径

23.3.3 蜗杆头数与蜗轮齿数

23.4 轴承

23.4.1 滚动轴承的代号

23.4.2 常用滚动轴承类型、结构及尺寸系列、轴承代号

23.4.3 角接触球轴承

23.4.4 双列角接触球轴承

23.4.5 四点接触球轴承

23.4.6 深沟球轴承

23.4.7 推力球轴承

23.4.8 调心球轴承

23.4.9 带座外球面球轴承

23.4.10 调心滚子轴承

23.4.11 推力调心滚子轴承

23.4.12 推力圆柱滚子轴承

23.4.13 圆柱滚子轴承

23.4.14 圆锥滚子轴承

23.4.15 滚针轴承

23.4.16 推力滚针轴承

23.4.17 单向轴承

23.4.18 滚动轴承座

23.4.19 滑动轴承

23.4.20 钢球

第24章 机床附件

24.1 中心架和跟刀架

24.2 锥柄工具过渡套

24.3 顶尖

24.3.1 固定式顶尖

24.3.2 回转式顶尖

24.3.3 内拨顶尖

24.3.4 夹持式内拨顶尖

<<五金手册>>

- 24.3.5外拨顶尖
- 24.3.6内锥孔顶尖
- 24.3.7夹持式内锥孔顶尖

24.4夹头

24.5拨盘

24.6卡盘

24.7卡盘用过渡盘

24.8花盘

24.9分度头

24.9.1机械分度头

24.9.2立卧等分分度头

24.9.3光学分度头

24.10回转工作台

第25章起重工具

25.1千斤顶

25.2起重滑车

25.3手拉葫芦

25.4手扳葫芦

25.5电动葫芦

25.6钢丝绳及配件

25.6.1钢丝绳的分类方法

25.6.2钢丝绳的结构

25.6.3钢丝绳的标记 (GB/T8706—2006)

25.6.4钢丝及钢丝绳的特征代号

25.6.5一般用途钢丝绳

25.6.6输送带用钢丝绳

25.6.7电梯用钢丝绳

25.6.8不锈钢钢丝绳

25.6.9钢丝绳附件

第26章焊割器材

26.1焊炬

26.2割炬

26.3焊割两用炬

26.4碳弧气刨炬

26.5割嘴

26.6焊嘴

26.7电焊钳

26.8气体回火防止器

26.9焊接用阀门

26.10电焊面罩

26.11焊接设备

26.11.1气瓶

26.11.2乙炔发生器

26.11.3电焊机

26.11.4弧焊机

第27章弹簧

27.1普通圆柱螺旋压缩弹簧

<<五金手册>>

27.2普通圆柱螺旋拉伸弹簧

27.3普通圆柱螺旋扭转弹簧

27.4碟形弹簧

第28章润滑件和密封件

28.1润滑件

28.1.1油杯

28.1.2油标

28.1.3油枪

28.1.4润滑泵

28.2密封装置

28.2.1油封皮圈、油封纸圈

28.2.2毡封圈

28.2.3O形橡胶密封圈

28.2.4U形橡胶密封圈

28.2.5圆橡胶、圆橡胶管

第4篇建筑和装潢五金

第29章建筑型材和结构件

29.1建筑用钢材

29.1.1建筑用钢筋

29.1.2建筑用压型钢板

29.1.3花纹钢板

29.1.4窗框用热轧型钢

29.1.5卷帘门及钢窗用冷弯型钢

29.1.6护栏波形梁用冷弯型钢

29.1.7钢门窗用电焊异形钢管

29.1.8装饰用焊接不锈钢管方管和矩形管

29.1.9钢铰线

29.2建筑用铝合金

29.2.1铝及铝合金花纹板

29.2.2铝及铝合金波纹板

29.2.3铝及铝合金压型板

29.2.4铝合金花纹网

29.3建筑用塑料型材

29.4门窗构件

29.4.1铝合金门窗

29.4.2PVC塑料门窗

29.4.3自动门

第30章门窗及家具配件

30.1门窗配件

30.1.1钢插销

30.1.2铝合金门插销

30.2合页

30.2.1普通型合页

30.2.2轻型合页

30.2.3抽芯型合页

30.2.4H形合页

30.2.5T形合页

<<五金手册>>

- 30.2.6扇形合页
- 30.2.7双袖型合页
- 30.2.8弹簧合页
- 30.2.9轴承合页
- 30.2.10自关合页
- 30.2.11脱卸合页
- 30.2.12翻窗合页
- 30.2.13单旗合页
- 30.2.14钢纱门合页
- 30.3拉手
 - 30.3.1小拉手
 - 30.3.2蟹壳拉手
 - 30.3.3底板拉手
 - 30.3.4梭子拉手
 - 30.3.5管子拉手
 - 30.3.6推板拉手
 - 30.3.7大门拉手
 - 30.3.8铝合金门窗拉手
 - 30.3.9不锈钢双管拉手和三排拉手
 - 30.3.10平开铝合金窗执手
- 30.4门窗小五金
 - 30.4.1窗钩
 - 30.4.2灯钩
 - 30.4.3羊眼
 - 30.4.4锁扣
 - 30.4.5铁三角
 - 30.4.6窗帘轨
 - 30.4.7滑撑
 - 30.4.8窗撑挡
- 30.5门锁、窗锁
 - 30.5.1外装门锁
 - 30.5.2外装双舌门锁
 - 30.5.3弹子插销门锁
 - 30.5.4叶片插销门锁
 - 30.5.5球形门锁
 - 30.5.6铝合金门锁
 - 30.5.7铝合金窗锁
 - 30.5.8弹子抽屉锁
 - 30.5.9橱门锁
- 30.6闭门器和地弹簧
 - 30.6.1闭门器
 - 30.6.2地弹簧
 - 30.6.3鼠尾弹簧
- 30.7百叶窗
- 第31章钉和金属网
 - 31.1钉类
 - 31.1.1家具钉

<<五金手册>>

- 31.1.2 麻花钉
- 31.1.3 水泥钉
- 31.1.4 一般用途圆钢钉
- 31.1.5 高强度圆钢钉
- 31.1.6 扁头圆钢钉
- 31.1.7 拼合用圆钢钉
- 31.1.8 瓦楞钉
- 31.1.9 鱼尾钉
- 31.1.10 油毡钉
- 31.1.11 骑马钉
- 31.1.12 木螺钉
- 31.1.13 自攻螺钉
- 31.1.14 射钉
- 31.2 金属丝网
 - 31.2.1 金属丝网的目数和网号
 - 31.2.2 金属丝网规格
 - 31.2.3 铜丝网
 - 31.2.4 不锈钢丝网
 - 31.2.5 镀锌低碳钢丝网
 - 31.2.6 窗纱
- 31.3 金属板网
 - 31.3.1 钢板网
 - 31.3.2 铝板网
 - 31.3.3 铝合金花格网
- 第32章 水暖管路及消防器材
 - 32.1 管路通径和材料
 - 32.2 铸铁管
 - 32.3 管路附件
 - 32.4 水暖管路附件
 - 32.4.1 水嘴
 - 32.5 消防器材
 - 32.5.1 灭火器的名称和代号
 - 32.5.2 简易式灭火器
 - 32.5.3 手提式灭火器
 - 32.5.4 推车式灭火器
 - 32.5.5 悬挂感温式干粉自动灭火器
 - 32.5.6 消防水枪
 - 32.5.7 消防炮
 - 32.5.8 消防接口
 - 32.5.9 分水器 and 集水器
 - 32.6 消火栓
 - 32.6.1 室内消火栓
 - 32.6.2 室外消火栓
 - 32.6.3 地下消火栓
- 第5篇 通用机械和设备
 - 第33章 通风机
 - 33.1 离心通风机

<<五金手册>>

- 33.1.1离心通风机的型号
- 33.1.2 4.68离心通风机
- 33.1.3 4.70离心通风机
- 33.1.4 4.72离心通风机
- 33.1.5 4.79离心风机
- 33.1.6 9.12高压离心通风机
- 33.1.7 9.19离心通风机
- 33.1.8 9.26离心通风机
- 33.1.9 9.28离心通风机
- 33.1.10L型离心通风机
- 33.1.11水泥窑用高压离心通风机
- 33.2锅炉鼓风机
 - 33.2.1G4.68锅炉鼓风机
 - 33.2.2G4.73锅炉鼓风机
 - 33.2.3G6.41锅炉鼓风机
 - 33.2.4C系列多级离心鼓风机
 - 33.2.5D系列多级离心鼓风机
 - 33.2.6专用鼓风机
- 33.3锅炉引风机
 - 33.3.1Y4.68锅炉引风机
 - 33.3.2Y4.73锅炉引风机
 - 33.3.3Y5.47锅炉引风机
 - 33.3.4Y5.48锅炉引风机
 - 33.3.5Y5.51锅炉离心引风机
 - 33.3.6Y6.41锅炉引风机
 - 33.3.7Y8.39锅炉引风机
 - 33.3.8Y9.38锅炉引风机
- 33.4罗茨鼓风机
- 33.5排尘离心通风机
 - 33.5.1C4.73排尘离心通风机
 - 33.5.2C6.46排尘离心风机
 - 33.5.3C6.48排尘离心通风机
- 33.6耐高温离心风机
- 33.7防腐风机
- 33.8轴流风机
 - 33.8.1GD30轴流风机
 - 33.8.2T35.11型轴流风机
 - 33.8.3B30防爆轴流风机
 - 33.8.4BT35.11防爆轴流风机
 - 33.8.5T30轴流风机
 - 33.8.6BT35.11防爆轴流风机
 - 33.8.7CT35耐高温防油防潮轴流风机
 - 33.8.8TDZ低噪声轴流风机
- 33.9暖风机
 - 33.9.1GS热水暖风机
 - 33.9.2NC暖风机
 - 33.9.3NBL离心暖风机

<<五金手册>>

33.9.4Q暖风机

33.10SP600离子风机

第34章气体压缩机

34.1小型系列气压机

34.2螺杆式气压机

34.2.1LG系列直联螺杆式气压机

34.2.2LG系列风冷固定式螺杆气压机

34.2.3LG系列水冷固定式螺杆气压机

34.2.4JG系列固定式双螺杆气压机

34.2.5LGU系列固定式双螺杆气压机

34.2.6BL系列螺杆气压机

34.2.7BLT系列螺杆气压机

34.2.8SF系列螺杆气压机

34.3Z系列气压机

34.4V系列气压机

34.5VF系列气压机

34.6W系列气压机

34.7滑片移动式气压机

34.8氮气压缩机

34.9无油润滑压缩机

34.9.1无油润滑压缩机

34.9.2全无油压缩机

34.9.3ZP无润滑无基础压缩机

第35章泵

35.1离心泵

35.1.1IS型离心泵

35.1.2单级双吸清水离心泵

35.1.3单吸多级清水离心泵

35.1.4DB自吸式离心泵

35.1.5D型多级清水离心泵

35.1.6BA(BL)型

离心泵

35.1.7G系列管道离心泵

35.1.8G系列立式管道离心泵

35.1.9GDL立式多级管道泵

35.1.10SG系列管道泵

35.1.11ISG型立式管道离心泵

35.1.12ISW卧式管道离心泵

35.1.13R型热水循环泵

35.1.14FSB氟塑料

离心泵

35.1.15FS玻璃钢离心泵

35.1.16F型耐腐蚀离心泵

35.1.17DF卧式单吸多级分段式耐腐蚀离心泵

35.1.18BT钛泵

35.1.19DM多级杂质

离心泵

<<五金手册>>

- 35.1.20ZD离心式渣浆泵
- 35.1.21WG离心式污水泵
- 35.1.22QW污水污物泵
- 35.1.23小型潜水电泵
- 35.1.24JC长轴离心深井泵
- 35.2轴流泵
 - 35.2.1ZLB(Q)轴流泵
 - 35.2.2ZLD中小型轴流泵
- 35.3混流泵
 - 35.3.1卧式混流泵
 - 35.3.2立式混流泵
- 35.4螺杆泵
 - 35.4.1单螺杆泵
 - 35.4.2三螺杆泵
- 35.5W旋涡泵
- 35.6真空泵
 - 35.6.1水环式真空泵
 - 35.6.2WLW立式无油真空泵
 - 35.6.3滑阀式真空泵
 - 35.6.4旋片式真空泵
- 35.7油泵
 - 35.7.1Y型离心油泵
 - 35.7.2齿轮油泵
- 35.8电动往复泵
 - 35.8.1WB电动往复泵
 - 35.8.23W.B高压往复泵
- 35.9转子泵
- 35.10微型泵
 - 35.10.1ZB(WZ)自吸旋涡泵
 - 35.10.2BZ.D系列微型离心泵
 - 35.10.3WB微型不锈钢离心泵
- 第36章 阀门
 - 36.1 阀门的型号编制和公称压力
 - 36.1.1 标准阀门型号编制方法 (GB/T 308)
 - 36.1.2 阀门的公称压力
 - 36.2 闸阀的规格和技术数据
 - 36.2.1 手动闸阀
 - 36.2.2 直齿轮传动闸阀
 - 36.2.3 锥齿轮传动闸阀
 - 36.2.4 气动闸阀
 - 36.2.5 电动闸阀
 - 36.3 截止阀的规格和技术数据
 - 36.3.1 手动截止阀
 - 36.3.2 锥齿轮传动截止阀
 - 36.3.3 气动截止阀
 - 36.3.4 电动截止阀
 - 36.4 节流阀的规格和技术数据

<<五金手册>>

- 36.5球阀的规格和技术数据
 - 36.5.1手动球阀
 - 36.5.2蜗轮传动球阀
 - 36.5.3气动球阀
 - 36.5.4电动球阀
- 36.6蝶阀的规格和技术数据
 - 36.6.1手动蝶阀
 - 36.6.2蜗轮传动蝶阀
 - 36.6.3气动蝶阀
 - 36.6.4电动蝶阀
- 36.7旋塞阀、柱塞阀的规格和技术数据
 - 36.7.1旋塞阀
 - 36.7.2柱塞阀
- 36.8减压阀的规格和技术数据
- 36.9调节阀的规格和技术数据
 - 36.9.1手动调节阀
 - 36.9.2气动调节阀
 - 36.9.3电动调节阀
- 36.10止回阀的规格和技术数据
 - 36.10.1升降式止回阀
 - 36.10.2旋启式止回阀
- 36.11疏水阀的规格和技术数据
- 36.12安全阀的规格和技术数据
 - 36.12.1封闭式安全阀
 - 36.12.2不封闭式安全阀
- 第37章常用仪表
 - 37.1压力表
 - 37.1.1一般压力表
 - 37.1.2氧气、乙炔、氢气压力表
 - 37.1.3不锈钢压力表
 - 37.2真空表
 - 37.3水表
 - 37.3.1管道式水表
 - 37.3.2同轴式水表
 - 37.4温度计
 - 37.4.1压力式温度计
 - 37.4.2双金属温度计
 - 37.4.3红外测温仪
 - 37.4.4高温红外线测温仪
 - 37.5温湿度计
 - 37.6转速表
 - 37.6.1手持式转速表
 - 37.6.2固定式转速表1338第6篇基础资料
- 第38章常用基础资料
 - 38.1常用化学元素符号
 - 38.2优先数和优先数系
 - 38.3常用常数

<<五金手册>>

38.4勾股定理

38.5三角函数

38.6金属材料的线胀系数

38.7金属材料的硬度

38.8常用计量单位

38.9常用单位换算

38.10常用线规号码与线径

38.11基本几何图形的面积和体积

38.12圆周的弧长、弓形的高度、弦长和面积

38.13技术标准

参考文献

<<五金手册>>

编辑推荐

《五金手册》适用于五金行业生产、技术、管理和购销人员日常使用，也可作为行业设计和院校师生教学用参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>