

<<汽车制造工艺>>

图书基本信息

书名：<<汽车制造工艺>>

13位ISBN编号：9787122144256

10位ISBN编号：7122144259

出版时间：2012-9

出版时间：化学工业出版社

作者：唐远志

页数：177

字数：299000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车制造工艺>>

内容概要

全书共分2篇，共9章。

第1篇汽车零件机加工工艺基础，包括汽车零件机加工工艺基本知识，机床夹具结构及设计，汽车零件质量分析及控制，汽车零件机加工工艺规程制定，汽车装配工艺。

第2篇汽车典型零件机加工工艺，包括发动机缸体机加工工艺、发动机曲轴机加工工艺、发动机连杆机加工工艺、汽车齿轮机加工工艺。

本书读者对象为高等学校及专科学校的车辆工程专业及相关专业学生，既可作为教科书，也可作为下厂实习参考书，同时也适于从事汽车设计、汽车制造工艺及相关专业的工程技术人员参考使用。

<<汽车制造工艺>>

书籍目录

- 第1篇汽车零件机加工工艺基础
- 第1章汽车零件机加工工艺基本知识
 - 1.1生产过程与工艺过程
 - 1.2生产类型与工艺特征
 - 1.3工件定位原理
 - 1.4工件定位分析
 - 1.5加工精度的获得方法
 - 1.6汽车零件对加工精度的要求
 - 1.7汽车装配工艺简介
- 第2章机床夹具结构及设计
 - 2.1机床夹具概述
 - 2.2工件定位方式及定位元件
 - 2.3定位误差计算
 - 2.4工件在夹具上的夹紧
 - 2.5车床夹具
 - 2.6铣床夹具
 - 2.7钻床夹具
 - 2.8镗床夹具
- 第3章汽车零件质量分析及控制
 - 3.1概述
 - 3.2工艺系统几何误差与措施
 - 3.3工艺系统受力变形误差与措施
 - 3.4工艺系统热变形误差与措施
 - 3.5加工误差的统计分析
 - 3.6影响表面质量的因素及其控制
 - 3.7机加工振动基本知识及控制
 - 3.8表面强化方法及光整加工
 - 3.9高速切削简介
- 第4章汽车零件机加工工艺规程制定
 - 4.1概述
 - 4.2工艺路线分析与设计
 - 4.3加工余量与工序尺寸
 - 4.4工艺尺寸链
 - 4.5工艺生产率和经济性
- 第5章汽车装配工艺
 - 5.1概述
 - 5.2装配尺寸链
 - 5.3装配方法
 - 5.4装配工艺规程的编制
 - 5.5发动机装配工艺
 - 5.6车身装焊工艺
 - 5.7汽车整车装配工艺
 - 5.8某轿车装调规范
- 第2篇汽车典型零件机加工工艺
- 第6章发动机缸体机加工工艺

<<汽车制造工艺>>

- 6.1 发动机缸体概述
- 6.2 缸体定位基准的选择
- 6.3 缸体加工阶段和顺序
- 6.4 缸体加工工序的分析
- 第7章 发动机曲轴机加工工艺
- 7.1 发动机曲轴概述
- 7.2 曲轴的工艺特点
- 7.3 曲轴工艺分析
- 7.4 曲轴主要表面的加工
- 7.5 曲轴其他工序
- 第8章 发动机连杆机加工工艺
- 8.1 发动机连杆概述
- 8.2 连杆机加工工艺分析
- 8.3 连杆辅助工序
- 第9章 汽车齿轮机加工工艺
- 9.1 汽车齿轮概述
- 9.2 圆柱齿轮加工
- 9.3 锥齿轮加工
- 9.4 典型齿轮工艺案例
- 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>