

<<涂装工工作手册>>

图书基本信息

书名：<<涂装工工作手册>>

13位ISBN编号：9787122150646

10位ISBN编号：712215064X

出版时间：2012-11

出版时间：曹京宜、等 化学工业出版社 (2012-11出版)

作者：曹京宜

页数：293

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<涂装工工作手册>>

内容概要

《涂装工工作手册》为实用的涂装工人使用手册，将涂料科研和施工一线技术人员的经验技巧和心得体会，结合相关的基础知识，由浅入深、逐渐展开，对涂料及其施工技术进行了全面介绍；系统阐述了具有共性的涂料性能特点、涂装前表面前处理、施工方法、涂装工具及技巧、涂膜常见病态成因及防治、涂料与涂装质量判定和测试方法、施工的安全与防护等。

《涂装工工作手册》汇集了大量实践数据和应用标准，不仅可供船舶、汽车、建筑、家具、塑料、橡胶等行业的涂料与涂装设计、施工和管理人员阅读，也可供城乡居民在工作和生活中参阅。

<<涂装工工作手册>>

书籍目录

第一章实用涂料基础1 第一节常用涂料基础知识1 一、涂料基本术语1 二、涂料产品的分类和命名4 三、涂料的组成10 第二节常用涂料的特性和适用范围16 第三节涂料常用溶剂22 第四节涂料干燥成膜过程24 一、涂料的干燥成膜过程24 二、各类涂料的干燥时间和最佳涂装间隔26 第五节涂料的配套设计27 一、配套原则27 二、涂料配套设计方案28 第六节工料估算与施工计划29 一、涂料的颜基比29 二、涂料的固体分30 三、涂料的VOC31 四、涂料的理论涂布率32 五、涂料的湿膜厚度和干膜厚度33 六、涂料的理论用量和实际用量33 七、涂料用量估算34 八、建筑类工程计算举例35 第二章施工前表面处理37 第一节涂装前表面预处理的基础知识37 一、被涂工件表面污物的来源37 二、表面处理对涂料与涂装质量的影响39 三、表面处理的目的是40 四、表面预处理的主要内容42 五、表面预处理的分类43 第二节砖石、水泥、混凝土等基层的处理45 一、基层的种类和材质特点45 二、基层处理的工序和具体操作47 三、砖、石类材料的施工工艺和技巧48 四、混凝土、水泥及水泥砂浆材料的施工工艺和技巧49 五、石棉水泥材料的施工工艺和技巧50 六、石灰、石膏材料的施工工艺和技巧50 七、建筑涂料施工前对基层表面的质量要求50 第三节除油、除漆及表面化学转化51 一、除油方法及技巧51 二、除漆方法及技巧58 三、金属表面化学转化方法及技巧62 第四节钢铁表面的表面处理73 一、手工工具除锈74 二、小型机械(风动、电动)工具除锈75 三、喷丸(砂)和抛丸(砂)除锈78 四、高压水及其磨料射流除锈81 五、酸洗除锈83 六、火焰除锈和电化学除锈86 第五节木材基层的表面处理87 一、木材的特性87 二、木材表面处理的目的是和意义87 三、木材内所含物质对涂装的影响88 四、木材的表面处理方法及技巧88 第六节有色金属的表面处理92 一、铝及其合金的表面处理及技巧93 二、锌及其合金的表面处理及技巧94 三、镁及其合金的表面处理及技巧95 四、其他金属的表面处理及技巧97 第七节塑料材料的表面处理97 一、塑料的分类98 二、表面处理的目的是98 三、表面处理的方法及技巧99 四、选择合适的塑料表面处理的方法104 五、塑料表面处理的质量的判定104 第八节橡胶材料的表面处理105 一、橡胶材料对涂料和涂装施工性能的影响105 二、橡胶材料表面处理的目的是和意义106 三、表面处理的方法及技巧106 第三章涂料施工工具及方法109 第一节刷涂工具及方法109 一、常用的刷涂工具110 二、漆刷的使用和维护保养110 三、刷涂的方法及技巧111 第二节滚涂工具及方法112 一、常用的滚涂工具112 二、辊筒的使用和维护保养113 三、滚涂的方法及技巧114 第三节擦涂工具及方法114 一、常用的擦涂工具115 二、漆擦的使用和保养115 三、擦涂的方法及技巧115 第四节刮涂工具及方法117 一、常用的刮涂工具117 二、刮刀的使用和维护保养117 三、刮涂的方法及技巧118 第五节喷涂工具及方法119 一、空气喷涂法120 二、高压无气喷涂124 三、加热喷涂130 四、静电喷涂131 第六节100%聚脲弹性体喷涂的设备及方法134 一、聚脲弹性体喷涂的关键设备134 二、设备的使用和维护保养135 三、喷涂聚脲弹性体的方法和技巧135 第七节热喷涂技术的设备及方法137 一、线材火焰喷涂137 二、电弧喷涂140 第八节浸涂设备及方法142 一、浸涂设备142 二、影响浸涂涂装的主要工艺参数142 三、浸涂涂装的方法及技巧143 第九节淋涂设备及方法144 一、淋涂设备144 二、影响淋涂施工的主要工艺参数145 三、淋涂施工方法及技巧145 第十节电泳涂装设备及方法145 一、电泳涂装的设备146 二、影响电泳涂装的主要工艺参数147 三、电泳涂装的方法及技巧148 第十一节粉末涂装设备及方法150 一、粉末涂装的施工方法150 二、流化床粉末涂装工艺153 三、静电粉末涂装工艺153 第四章涂料施工技巧与注意事项157 第一节施工环境控制157 一、温度对涂装的影响158 二、湿度和露点对涂装的影响159 三、温、湿度的测量161 四、冬、夏季施工技巧161 第二节各类涂料施工技巧163 一、底漆涂装技巧163 二、腻子的涂装技巧165 三、面漆的涂装技巧166 四、烘漆的施工技巧169 五、常用装饰性涂料的施工技巧171 六、不同品种涂料的施工技巧173 七、旧漆膜上涂漆的技巧173 第三节施工质量控制及涂装工艺设计178 一、涂装质量控制工艺178 二、膜厚管理182 三、其他控制方法184 第四节涂层的失效分析方法与实例187 一、涂层失效分析的步骤187 二、涂层实效分析实例191 第五节涂料的色彩与调配194 一、色彩的概念与功能195 二、颜色的命名196 三、颜色的测定和评判197 四、调色材料、工具和设备201 五、颜色的调节及涂料调色技巧203 六、调色流程204 七、影响颜色的因素207 八、影响色差的一些因素208 九、颜色调节应用实例——木器涂层的色彩调节209 第五章涂料及涂膜的病态与防治措施213 第一节涂料在生产、贮存中发生的病态及防治213 一、沉淀与结块213 二、发浑215 三、变稠216 四、发胀217 五、结皮218 六、原漆变色219 七、起料220 八、胖听221 第二节涂装过程中发生的病态及防治221 一、流挂221 二、慢干或返黏223 三、粗粒

<<涂装工工作手册>>

、起粒、表面粗糙224 四、针孔225 五、气泡、起泡227 六、刷痕228 七、咬底229 八、渗色230 九、发花和浮色231 十、露底、不盖底233 十一、橘皮234 十二、起皱235 十三、厚边236 十四、缩孔、收缩、发笑、鱼眼237 十五、拉丝239 十六、发白、白化、变白239 十七、起霜、起雾241 十八、光泽不良、倒光242 十九、发汗、渗出243 二十、不起花纹244 第三节涂装后发生的病态及防治245 一、漆膜变色245 二、失光、粉化246 三、开裂247 四、剥落249 五、起泡、锈蚀250 六、沾污252 七、长霉252 第六章常用涂料与涂装质量判定和测试方法254 第一节施工前涂料产品自身性能的检测254 一、涂料产品的取样255 二、目测检测涂料状态255 三、涂料的颜色和外观256 四、涂料黏度的测定法256 五、涂料细度的测定法258 六、涂料固体含量测定法258 第二节涂装过程中的质量检测260 一、漆膜一般制备法260 二、涂料使用量测定261 三、涂料遮盖力的测定262 四、涂料厚度的测定方法263 五、涂料的流平性能的测定266 六、涂料流挂性能的测定266 七、涂膜干燥时间的测定方法268 第三节涂装后的质量检测269 一、漆膜附着力测定法270 二、漆膜柔韧性测定法273 三、漆膜耐冲击测定法274 四、漆膜硬度测定法274 五、漆膜光泽测定法276 六、涂层耐磨性测定法276 七、涂层检漏测试277 八、涂层的保护和特殊功能277 第七章施工的安全与防护281 一、防火、防爆282 二、防毒284 三、涂料贮存和保管287 四、涂装前处理工艺安全288 五、涂漆工艺安全290 六、烘干室安全规定291 七、高空作业的安全措施292 参考文献294

<<涂装工工作手册>>

章节摘录

版权页：插图：2.基层清理 基层清理的目的在于除去基层表面的黏附物，使基层清洁，不影响涂料对基层的黏结性。

基层清理有机械方法和化学方法。

如果基层空鼓、粉化，应采用机械剔凿、钢丝刷除去浮尘等方法；基层上的油脂类、脱模剂、密封材料等黏附物可用有机溶剂或化学洗涤剂除去。

一般家装墙体主要采用刮刀或砂纸铲除、拉毛打磨的方法去除松散涂层。

(1) 普通抹灰表面应光滑、洁净、平整，分隔缝应清晰。

(2) 高级抹灰表面应光滑、洁净、颜色均匀、无抹纹，分隔缝和灰线应清晰美观。

3.基层修补 在基层清理工作完成以后，应及时修补基层的缺陷（如基层裂纹、空洞等），根据缺陷的具体情况采用合适的材料和方法修补。

(1) 砂浆、混凝土基层用铲刀或钢丝刷除去浮浆和附着杂物。

急需在碱性较大的基层上施工时，可用15%~20%的硫酸锌或氯化锌溶液涂刷基层表面数次，待干燥后除去析出的粉末和浮粒，再检查pH值。

基层上的空洞、蜂窝、麻面、微裂纹等可采用聚合物水泥砂浆[水泥：砂：乳白胶=1：(2~3)：(0.1~0.2)]，再加适量水调成]进行嵌补。

较大的缝隙可用手提砂轮切割成V形槽再进行修补，一般方法是开V形槽，挂抗碱玻璃纤维网格布，水泥砂浆抹面，批挂柔性腻子，进行涂料施工。

基层表面的突起部分用砂纸抹掉，油污用洗涤剂溶液擦洗，再用清水洗净。

(2) 石膏板、石膏砂浆基层用铲刀除去附着杂物，裂缝、孔洞、破损处用石膏粉和胶水调成腻子嵌补，随配随用。

(3) 纤维增强水泥墙板和硅钙板 除去附着杂物，用柔性腻子处理板缝，用聚合物水泥填补孔洞。表面抹灰层如出现细微开裂，应用弹性腻子满刮。

(4) 胶合板、纤维板、刨花板基层用铲刀除去附着杂物，长霉处用漂白粉溶液刷洗。

用砂纸磨平木毛，板接缝部位用弹性腻子嵌缝，然后再粘贴防裂带。

金属部位涂装防锈漆，然后用清漆（一般是醇酸清漆）将基层满涂一遍。

(5) 旧有墙面涂料基层 钢丝刷刷掉或砂纸打磨起皮的涂料面层，刷界面剂，重新进行涂料施工。

对严重老化的涂层可用水浸泡，冲洗后用油灰刀铲除。

(6) 面砖、马赛克基底将基底面彻底清洗，敲掉空鼓部位，对剥落部位进行修补，对渗水部位进行防水处理。

用专用腻子修补或直接做涂料系统。

(7) 金属板首先除油、除锈，然后涂装防锈涂料，具体见后详述。

<<涂装工工作手册>>

编辑推荐

《机械工人工作手册系列:涂装工工作手册》汇集了大量实践数据和应用标准,不仅可供船舶、汽车、建筑、家具、塑料、橡胶等行业的涂料与涂装设计、施工和管理人员阅读,也可供城乡居民在工作和生活中参阅。

<<涂装工工作手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>