

<<机械制造工艺及夹具设计>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺及夹具设计>>

13位ISBN编号：9787301192979

10位ISBN编号：7301192975

出版时间：2011-8

出版单位：北京大学出版社

作者：徐勇, 吴百中 主编

页数：218

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺及夹具设计>>

内容概要

本书是根据教育部《关于以就业为导向，深化高等职业教育改革的若干意见》的精神编写的，全书共分为机械加工工艺规程编制、典型零件的机械加工工艺、机械加工精度、机械加工表面质量、机器的装配工艺、机床夹具设计基础、机床专用夹具设计七大模块。

每个模块下面分为若干项目，项目中编排了大量的生产实践案例，以项目化形式开展教学，淡化理论，强调实践教学，培养学生务实严谨的专业品质和职业能力。

《机械制造工艺及夹具设计》适用于高等职业技术学院机械设计与制造、模具设计与制造、数控加工技术等机械类专业，也。

可供机械工程技术人员参考和供职工培训使用。

<<机械制造工艺及夹具设计>>

书籍目录

绪论

模块1 机械加工工艺规程编制

项目1 机械加工工艺规程的基本概念

项目2 工件的安装、基准和定位

项目3 工艺路线的拟定

项目4 加工余量、工序尺寸及其公差

项目5 工艺尺寸链

项目6 工艺过程的生产率和经济性

项目7 零件结构的工艺性

项目实训1

模块2 典型零件的机械加工工艺

项目1 轴类零件的加工工艺

项目2 套筒零件的加工工艺

项目3 箱体零件的加工工艺

项目4 齿轮零件的加工工艺

项目5 连杆零件的加工工艺

项目实训2

模块3 机械加工精度

项目1 机械加工精度概述

项目2 工艺系统的几何误差

项目3 工艺系统的受力变形

项目4 工艺系统的受热变形和内应力

项目5 加工误差的统计分析

项目6 保证和提高加工精度的措施

项目实训3

模块4 机械加工表面质量

项目1 机械加工表面质量概述

项目2 加工表面质量对机器使用性能的影响

项目3 影响表面粗糙度的工艺因素

项目4 影响表面层物理力学性能的因素

项目5 振动对表面质量的影响及其控制

项目实训4

模块5 机器的装配工艺

项目1 机器装配概述

项目2 装配尺寸链

项目3 保证装配精度的方法

项目4 装配工艺规程的制订

项目实训5

模块6 机床夹具设计基础

项目1 机床夹具概述

项目2 工件在夹具中的定位

项目3 定位误差的分析与计算

项目4 工件在夹具中的夹紧

项目5 夹具在机床上的定位和其他装置

项目实训6

<<机械制造工艺及夹具设计>>

模块7 机床专用夹具设计

项目1 机床专用夹具的设计方法

项目2 钻床夹具设计

项目3 铣床夹具设计

项目4 车床夹具设计

项目5 镗床夹具设计

项目6 其他机床夹具设计

项目实训7

参考文献

<<机械制造工艺及夹具设计>>

编辑推荐

针对性强：切合职业教育的培养目标，侧重技能传授，弱化理论，强化实践内容。

体例新颖：从人类常规的思维模式出发，对教材的内容编排进行全新的尝试，打破传统教材的编写框架；讲解的内容先由工程实例导入，然后展开理论描述，更符合老师的教学要求，也方便学生透彻地理解理论知识在工程中的运用。

注重人文：注重人文与科技的结合，在教材中适当增加人文方面的知识，激发学生的学习兴趣。

方便教学：以立体化精品教材为构建目标，部分课程配套实训教材；网上提供完备的电子教案、习题参考答案等教学资源，适合教学需要。

7大独立模块，全景展示课程内容体系。

38个精选项目，强化实际操作技能培养。

67个实践案例，轻松辅助教与学。

项目导向，任务驱动，适应当前职业教育需求。

<<机械制造工艺及夹具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>