第一图书网, tushu007.com

<<制造工程与技术原理>>

图书基本信息

书名：<<制造工程与技术原理>>

13位ISBN编号：9787302081203

10位ISBN编号：7302081204

出版时间：2004-6

出版时间：清华大学出版社

作者：冯之敬

页数：527

字数：679000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<制造工程与技术原理>>

内容概要

本书结合前沿制造技术和研究成果，系统全面的论述现代制造工程中主要制造技术和制造工程设计的基本原理。
主要内容有：金属和非金属材料及其热处理性质和加工性质，金属的铸造成形原理，塑料，橡胶，玻璃制品成形原理，金属塑性成形加工原理，粉末冶金和陶瓷制备，焊接与切割工艺原理，机械组装与胶粘结，金属切割原理，机床、刀具、夹具的设计原理，加工表面质量和精度分析与控制，金刚石切割、超声波加工、电加工、高能束加工、快速成形制造、微机械的制造等精密、特种加工工艺方法，表面工程技术原理，光学零件制造工艺原理，集成电路制造工艺和电子装配与组装方法，以及进行制造工程技术组织的机械加工工艺规程和装配工艺规程的基本设计原理。
本书为高等工科院校的制造专业基础理论课教材，也可用于制造工程设计的参考。

第一图书网, tushu007.com

作者简介

冯之敬博士，清华大学精密仪器与机械学系教授，博士生指导教授，生于1948年4月29日。

1982年大学本科毕业于合肥工业大学机械工程系获学士学位，1985年硕士研究生毕业于哈尔沈工业大学机械制造专业获硕士学位，1987年博士研究生毕业于哈尔演工业大学机械制造业获博士

第一图书网, tushu007.com

<<制造工程与技术原理>>

书籍目录

前言第1篇 工程材料及其制造性质 1 工程材料的性能 2 金属材料及其热处理 3 非金属材料和复合材料第2篇 模铸成形 4 金属的铸造成形 5 塑料成形工艺及模具 6 橡胶制品和玻璃制品成形工艺第3篇 塑性成形 7 金属塑性成形加工 8 粉末冶金和陶瓷制备第4篇 连接与分割 9 焊接 10 机械联接与胶粘接第5篇 切削加工 11 金属切削原理 12 机床、刀具与切削和磨削工艺 13 工件的定位夹紧与夹具 14 机械加工表面质量和精度第6篇 特殊加工工艺方法和精密制造技术 15 精密超精密加工和特种加工 16 表面工程技术 17 光学零件制造工艺 18 集成电路制造工艺 19 电子装配和组装第7篇 工艺规程设计原理 20 机械加工工艺规程设计 21 装配工艺规程设计参考文献

第一图书网, tushu007.com

<<制造工程与技术原理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com