

<<塑料注塑模结构与设计与>>

图书基本信息

书名：<<塑料注塑模结构与设计与>>

13位ISBN编号：9787302092360

10位ISBN编号：7302092362

出版时间：2004-9-1

出版时间：清华大学出版社

作者：杨占尧

页数：376

字数：497000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料注塑模结构与设计与>>

### 内容概要

本书是根据近年来塑料成型工艺及模具设计的教学需要而编写的。

全书系统、全面地讲述了塑料注塑模具设计的相关基础知识，注塑模具各部分的设计和新技术的应用，着重突出了注塑模设计应用实例的讲解。

本书概念清晰易懂，理论讲解深入浅出，注重实践知识，书中附有大量的模具结构图例和设计示范，实用性强，便于学习掌握。

本书可作为高职高专院校、成人高校的塑料成型工艺与模具设计课程的教材，亦可供相关工程技术人员参考。

## <<塑料注塑模结构与设计与>>

### 书籍目录

第1章 塑料及其性能 1.1 塑料及其应用 1.2 塑料的组成 1.3 塑料的分类 1.4 塑料成型的工艺特性 1.5 塑料的注塑成型第2章 注塑制件结构与模具 2.1 塑件形状 2.2 脱模斜度 2.3 防止塑件变形的措施 2.4 壁厚及壁厚均匀性 2.5 塑件的支承面 2.6 塑件上的孔 2.7 嵌件 2.8 标记、符号、图案、文字 2.9 凹凸纹 2.10 塑件结构设计示例 2.11 塑件的尺寸精度和表面粗糙度第3章 注塑模结构与注塑机 3.1 注塑成型原理及其工艺过程 3.2 注塑模具的曲型结构 3.3 注塑模的分类 3.4 注塑机和注塑模的关系第4章 注塑模成型零部件结构与设计 4.1 分型面的选择 4.2 注塑模的排气 4.3 成型零部件的结构设计 4.4 成型零部件工作尺寸计算 4.5 型腔壁厚计算第5章 结构与辅助零部件设计第6章 浇注系统的结构与设计第7章 脱模顶出机构与设计第8章 侧向分型与抽芯机构设计第9章 温度调节与控制系统设计第10章 螺纹塑件的成型第11章 热固性塑料注塑模设计第12章 无流道注塑模设计第13章 注塑模新技术的应用第14章 注塑模设计实例参考文献

<<塑料注塑模结构与设计与设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>