

图书基本信息

书名：<<Pro/ENGINEER野火中文版数控编程实用教程>>

13位ISBN编号：9787302126461

10位ISBN编号：7302126461

出版时间：2006-5

出版时间：清华大学

作者：王卫兵，王金生编

页数：266

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

《Pro/ENGINEER 野火中文版数控编程实用教程》讲授Pro/ENGINEER野火中文版的实用数控编程技术。

主要内容包括：利用CAD/CAM软件进行三坐标数控铣床（包括加工中心）NC编程的思路、方法和工艺处理，Pro/ENGINEER野火中文版的加工模块的基本应用和路径管理，Pro/ENGINEER野火中文版各种刀轨形式的编程步骤、方法、参数设置和实用技巧，以及数控编程实例等。

本书可作为数控技术人员CAM编程的自学教材、大专院校CAM专业课程教材以及CAM技术的各级培训教材。

书籍目录

第1章 概述1.1 CAM编程基本实现过程1.1.1 获得CAD模型1.1.2 加工工艺分析和规划1.1.3 CAD模型完善1.1.4 加工参数设置1.1.5 生成刀具路径1.1.6 刀具路径检验1.1.7 后处理1.2 数控程序的质量和程序员的要求1.2.1 数控程序的质量1.2.2 NC程序员的要求1.2.3 数控编程的学习1.3 CAD/CAM软件数控编程功能分析和软件简介1.3.1 CAD/CAM软件功能1.3.2 常用CAD/CAM软件简介1.3.3 Pro/ENGINEER Wildfire 2.0的特点1.4 关于本书思考与练习题第2章 CAM数控编程基础和加工工艺2.1 数控加工基础知识2.1.1 数控加工基本原理2.1.2 数控机床2.2 数控程序基础2.2.1 数控编程发展简况2.2.2 数控程序的结构2.2.3 常用的数控指令2.2.4 手工编程示例2.3 CAM数控加工工艺2.3.1 数控加工的工艺特点2.3.2 工艺分析和规划2.3.3 CAM自动编程的参数设置2.4 数控编程的误差控制2.4.1 刀轨计算误差2.4.2 残余高度的控制2.5 高速铣数控编程概述2.5.1 高速加工的工艺设置2.5.2 高速加工程序的编制要点2.5.3 充分发挥CAM软件的高速加工特性思考与练习题第3章 Pro/E的基本操作3.1 启动Pro/E进入制造模块3.1.1 启动Pro/E3.1.2 进入CAM制造模块3.2 Pro/E的工作界面3.3 鼠标键操作3.4 菜单管理器简介3.5 Pro/E文件管理思考与练习题第4章 加工应用基础4.1 Pro/E生成数控程序的一般步骤4.2 工作机床设置4.3 刀具的选择4.4 操作设置4.4.1 机床选择4.4.2 零点选择4.4.3 退刀设置4.4.4 夹具设置4.5 CL设置4.6 CL数据思考与练习题第5章 制造模型5.1 基本概念.....第6章 NC路径管理第7章 铣削加工方法第8章 模具加工 227附录 FANUC数控系统的G代码和M代码

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>