

<<数控加工概论>>

图书基本信息

书名：<<数控加工概论>>

13位ISBN编号：9787302155898

10位ISBN编号：7302155895

出版时间：2007-7

出版时间：清华大学

作者：李诚人

页数：358

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工概论>>

### 内容概要

本书从数控加工这一工艺过程出发，将涉及的各项知识进行串讲，内容丰富且实用。

具体内容包括：数控加工概论、数控加工工艺、数控刀具、数控机床、机床夹具、华中世纪星数控机床的编程与操作、FANUC 0i数控机床的编程与操作、SIEMENS 802D数控机床编程与操作、常用测量器具与测量机、华中数控铣床与数控车床的操作详解等。

通过学习本书可掌握数控技术专业所需的基本理论和方法，加上实训环节内容，为培养高技能数控人才打下坚实的基础。

本书可作为高等职业教育机电专业中数控技术应用、CAD/CAM技术应用和模具设计与制造专业的教材，也可作为初、中级工程技术人员的数控培训教材，还也可作为从事数控机床应用的工程技术人员的参考用书。

## &lt;&lt;数控加工概论&gt;&gt;

## 书籍目录

|  |                           |  |
|--|---------------------------|--|
| 第1章 数控加工概论                                 | 1.1 数控加工的基本概念             | 1.2 数控加工中的基本术语                             |
| 1.2.1 坐标数                                  | 1.2.2 点位控制和轮廓控制           | 1.2.3 插补                                   |
| 和半闭环                                       | 1.2.5 绝对坐标和相对坐标           | 1.2.4 开环、闭环                                |
| 1.3 数控加工的内容和实例                             | 1.3.1 分析零件图纸和工艺处理         | 1.2.6 刀具补偿                                 |
| 1.3.3 编写零件加工程序清单                           | 本章小结                      | 1.2.7 伺服系统                                 |
| 数控加工基础                                     | 2.1.1 数控加工的定义及特点          | 1.3.2 数学处理                                 |
| 选择并确定零件的数控加工内容                             | 2.2 数控加工的工艺分析处理           | 第2章 数控加工工艺                                 |
| 特点及内容                                      | 2.2.2 零件的加工工艺分析           | 2.1 数                                      |
| 2.2.4 工艺路线设计                               | 2.2.3 加工方法的选择及加工方案的确定     | 2.1.3 选                                    |
| 2.3.1 工件定位安装的基本原则                          | 2.2.4 加工路线的确定             | 2.2.1 数控加工工艺分析的                            |
| 2.5 切削用量的确定                                | 2.3.2 选择夹具的基本原则           | 2.2.3 加工方法的选择及加工方案的确定                      |
| 2.5.3 进给量 $f$ (或进给速度 $V_f$ ) (mm/r或mm/min) | 2.4 刀具的选择                 | 2.2.4 零件的安装与夹具的选择                          |
| 数控加工工艺文件                                   | 2.5.1 背吃刀量 $a_p$ (mm)     | 2.3 零件的安装与夹具的选择                            |
| 3.1.1 数控机床的应用与数控刀具的关系                      | 2.5.2 主轴转速 $n$ (r/min)    | 2.4 刀具的选择                                  |
| 3.1.2 数控机床的发展和展望                           | 2.6 对刀点与换刀点的确定            | 2.5.1 背吃刀量 $a_p$ (mm)                      |
| 3.2 数控刀具的特点                                | 2.7                       | 2.5.2 主轴转速 $n$ (r/min)                     |
| 3.2.1 数控刀具的分类                              | 第3章 数控刀具                  | 2.5.3 进给量 $f$ (或进给速度 $V_f$ ) (mm/r或mm/min) |
| 3.2.2 可转位刀具                                | 3.1 数控刀具概述                | 本章小结                                       |
| 3.2.3 刀具的磨损、破损与检测                          | 3.2 数控刀具                  | 习题   |
| 3.2.4 整体硬质合金刀具                             | 3.2.1 数控刀具的分类             | 第3章 数控刀具                                   |
| 3.2.5 刀具涂层技术                               | 3.2.2 可转位刀具               | 3.1 数控刀具概述                                 |
| 3.2.6 刀柄                                   | 3.2.3 刀具的磨损、破损与检测         | 3.2 数控刀具                                   |
| 3.3 高速切削技术                                 | 3.2.4 整体硬质合金刀具            | 3.2.1 数控刀具的分类                              |
| 高速切削刀具                                     | 3.2.5 刀具涂层技术              | 3.2.2 可转位刀具                                |
| 3.3.1 高速切削简介                               | 3.2.6 刀柄                  | 3.2.3 刀具的磨损、破损与检测                          |
| 3.3.2 高速切削的速度范围                            | 3.3 高速切削技术                | 3.2.4 整体硬质合金刀具                             |
| 3.3.3 高速切削的测试技术                            | 3.3.1 高速切削简介              | 3.2.5 刀具涂层技术                               |
| 本章小结                                       | 3.3.2 高速切削的速度范围           | 3.2.6 刀柄                                   |
| 习题   | 3.3.3 高速切削的测试技术           | 3.3 高速切削技术                                 |
| 第4章 数控机床                                   | 本章小结                      | 本章小结                                       |
| 第5章 机床夹具                                   | 习题                        | 习题   |
| 第6章 华中“世纪星”数控机床的编程与操作                      | 第4章 数控机床                  | 第4章 数控机床                                   |
| 第7章 FANUC 0i数控机床的编程与操作                     | 第5章 机床夹具                  | 第5章 机床夹具                                   |
| 第8章 SIEMENS 802D数控机床编程与操作                  | 第6章 华中“世纪星”数控机床的编程与操作     | 第6章 华中“世纪星”数控机床的编程与操作                      |
| 第9章 常用测量器具与测量机                             | 第7章 FANUC 0i数控机床的编程与操作    | 第7章 FANUC 0i数控机床的编程与操作                     |
| 第10章 华中数控铣床与数控车床的操作                        | 第8章 SIEMENS 802D数控机床编程与操作 | 第8章 SIEMENS 802D数控机床编程与操作                  |
| 附录A 公差与配合                                  | 第9章 常用测量器具与测量机            | 第9章 常用测量器具与测量机                             |
| 附录B 金属材料                                   | 第10章 华中数控铣床与数控车床的操作       | 第10章 华中数控铣床与数控车床的操作                        |
| 参考文献                                       | 附录A 公差与配合                 | 附录A 公差与配合                                  |

<<数控加工概论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>