

<<UG NX5中文版模具设计案例实践>>

图书基本信息

书名：<<UG NX5中文版模具设计案例实践>>

13位ISBN编号：9787302172413

10位ISBN编号：7302172412

出版时间：2008-5

出版时间：清华大学出版社

作者：王立新 等编著

页数：330

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书以UG NX 5中文版为操作平台，按照教学模式编写。

全书共分14章，介绍了UG NX 5注塑模设计基础，注塑模设计初始设置，模具修补工具，获得型腔和型芯，模架和标准件的创建方法和技巧，浇注系统的创建等基础知识。

还介绍了风扇设计、电话机上下壳设计、MP3壳体、电动玩具汽车支架、锁芯零件等模具设计实例。配书光盘提供了本书所有实例以及扩展练习的素材源文件和效果图，以及全程配音的教学视频文件。

本书将使软件操作与模具设计实践工作较好地结合起来，可以作为UG NX5模具设计培训教程，也可以作为模具设计专业人士的参考资料。

<<UG NX5中文版模具设计案例实践>>

书籍目录

第1章 UG NX5注塑模设计基础	1.1 塑料成型简介	1.1.1 塑料成型的工艺特性	1.1.2 常用塑料介绍	1.1.3 塑料成型技术的发展趋势	1.2 注塑模设计简介	1.2.1 注塑成型原理及特点	1.2.2 注射机简介	1.2.3 注塑模具分类和设计步骤	1.3 UG NX5模具设计	1.3.1 Mold Wizard功能	1.3.2 Mold Wizard操作环境	1.3.3 Mold Wizard工具	1.3.4 Mold Wizard设计流程	1.3.5 产品模型准备															
第2章 注塑模设计初始设置	2.1 项目初始化	2.1.1 项目初始化过程	2.1.2 项目装配	2.2 模具坐标系	2.2.1 设置顶出方向	2.2.2 指定模具坐标系	2.3 收缩率	2.4 成型件	2.4.1 成型工件类型	2.4.2 工件尺寸和定义方式	2.4.3 成型工件库	2.5 多腔模和型腔布置	2.5.1 多腔模	2.5.2 型腔布局方式	2.5.3 重定位型腔	2.6 典型案例2-1：后视镜注塑模初始设置	2.7 典型案例2-2：鼠标壳体注塑模初始设置	2.8 典型案例2-3：玩具赛车壳体初始设置	2.9 典型案例2-4：扫描仪壳体初始设置	2.10 思考与练习									
第3章 模具修补和分型设计	3.1 模具工具	3.1.1 创建箱体	3.1.2 分割实体	3.1.3 轮廓分割	3.1.4 面拆分	3.1.5 实体修补	3.1.6 曲面补片	3.1.7 边缘补片	3.1.8 自动孔补片	3.1.9 扩展面	3.2 分型设计	3.2.1 分型腔和型芯	3.2.2 模制部件验证	3.2.3 分型线	3.2.4 分型段	3.2.5 分型面	3.2.6 提取区域	3.2.7 典型案例3-1：灯罩模具设计	3.2.8 编辑分型	3.2.9 比较和交换模型	3.3 典型案例3-2：创建触摸手机壳模具型芯	3.4 典型案例3-3：创建电动快艇壳体模具型腔	3.5 典型案例3-4：手机后盖模具设计	3.6 典型案例3-5：手机后盖模具设计	3.7 思考与练习				
第4章 基本模具设计案例	4.1 简易分型面模具设计	4.1.1 案例一：电动汽车变速箱壳体模具设计	4.1.2 案例二：游戏手柄模具设计	4.1.3 案例三：碰碰车壳体模具设计	4.2 产品修补设计	4.2.1 案例一：收音机后盖模具设计	4.2.2 案例二：插座盒模具设计	4.2.3 案例三：手机壳体模具设计	第5章 模架库和标准件	5.1 管理模架和标准件	5.1.1 模架结构	5.1.2 模架管理	5.1.3 标准件管理	5.2 推杆设计	5.2.1 顶出机构特征	5.2.2 推杆后处理	5.3 滑块/浮升销设计	5.3.1 滑块设计	5.3.2 浮升销设计	5.4 子镶块和电极设计	5.4.1 电极设计	5.4.2 子镶块设计	5.5 冷却设计	5.5.1 冷却机构设计	5.5.2 插入标准件	5.6 典型案例5-1：创建盖体模架和标准件	5.7 典型案例5-2：充电器座模具设计	5.8 典型案例5-3：散热盖模具设计	5.9 思考与练习
第6章 浇注系统设计	6.1 浇注系统的组成及设计原则	6.1.1 浇注系统的组成	6.1.2 浇注系统的设计原则	6.2 定位环和浇口衬套	6.2.1 定位环	6.2.2 主流道浇口衬套	6.3 分流道	6.3.1 分流道结构设计	6.3.2 定义引导线串	6.3.3 在分型面上投影	6.3.4 创建流道通道	6.4 浇口	6.4.1 浇口的结构设计	6.4.2 使用浇口设计	6.5 腔体设计	6.6 典型案例6-1：玩具小碗浇注系统	6.7 典型案例6-2：电钻支架浇注系统	6.8 典型案例6-3：钥匙模型浇注设计	6.9 典型案例6-4：小录音机后盖浇注系统	6.10 思考与练习									
第7章 典型零件模具设计	7.1 风铃模具设计	7.1.1 初始设置	7.1.2 分型设计	7.1.3 辅助系统设计	7.2 手机上壳体模具设计	7.2.1 初始设置	7.2.2 分型设计	7.2.3 辅助系统设计	7.3 手柄模具设计	7.3.1 初始设置	7.3.2 分型设计	7.3.3 辅助系统设计	7.4 壳体模具设计	7.4.1 初始设置	7.4.2 分型设计	7.4.3 辅助系统设计													
第8章 电动汽车风扇模具设计	8.1 初始设置	8.1.1 项目初始化和定位模具坐标系	8.1.2 定义成型工件和布局	8.2 分型设计	8.2.1 曲面补片	8.2.2 分型设计	8.3 系统设计	8.3.1 加入模架和主流道	8.3.2 顶杆设计	8.3.3 冷却系统设计	8.3.4 创建分流道和浇口	第9章 电话机上盖模具设计案例	9.1 初始设置	9.2 分型设计	9.3 辅助系统设计	9.3.1 创建模架	9.3.2 创建浇注系统	9.3.3 创建顶出机构	9.3.4 冷却系统	第10章 电话机下盖模具设计案例	10.1 初始设置	10.2 分型设计	10.3 辅助系统设计	10.3.1 创建模架	10.3.2 创建浇注系统	10.3.3 创建顶出机构	10.3.4 冷却系统		
第11章 MP3壳体模具设计案例	11.1 初始设置	11.2 分型设计	11.3 辅助系统设计	11.3.1 创建模架	11.3.2 创建浇注系统	11.3.3 创建顶出机构																							
第12章 支架模具设计案例	12.1 初始设置	12.1.1 项目初始化和定位模具坐标系	12.1.2 定义成型工件和布局	12.2 分型设计	12.2.1 修补破孔	12.2.2 创建型腔和型芯	12.3 辅助系统设计	12.3.1 加入模架和主流道	12.3.2 顶杆设计	12.3.3 冷却系统设计																			
第13章 锁芯模具设计	13.1 初始设置	13.1.1 项目初始化和定位模具坐标系	13.1.2 定义成型工件和布局	13.2 分型设计	13.2.1 曲面补片	13.2.2 分型设计	13.3 辅助系统设计	13.3.1 加入模架	13.3.2 浇注系统																				

13.3.3 顶杆设计
计 14.3 辅助系统
却系统

13.3.4 冷却系统设计
14.3.1 创建模架

第14章 肥皂盒模具设计案例
14.3.2 创建浇注系统

14.1 初始设置
14.3.3 创建顶出机构

14.2 分型
14.3

章节摘录

第1章 UG NX 5注塑模设计基础塑料注塑成型技术是在金属压铸成型原理的基础上发展起来的，使用该型技术能够一次成型形状复杂的制件，具有成型周期短、生产效率高和尺寸精确等优点。UG NX 5 / Mold Wizard软件是依赖注塑模具基础知识开发的专业模具设计模块，利用这种模块，设计者能够快速获得准确、完整、有效的设计效果。

本章主要介绍使用UG NX 5软件进行注塑模设计的操作环境、常用工具和设计流程。

此外，还简要介绍塑料成型技术的专业知识，以及使用注射机执行注塑成型的原理和特点等等。

本章学习目的：熟悉塑料的组成和常用场合了解塑料成型技术的发展趋势掌握塑料注塑成型原理熟悉注塑模的特点、分类和机构熟悉Mold Wizard功能和操作环境掌握Mold Wizard环境下各工具的含义1

1.1 塑料成型简介塑料制品之所以在工业生产中得到广泛应用，特别是在模具制造中得到飞速发展，是由于塑料本身具有密度小和质量轻等优点，而且由于树脂本身加入了多种添加剂，能够获得适应不同环境和场合的塑件，因而在模具设计中，塑料成为首选材料。

1.1.1 塑料成型的工艺特性塑料是指以高分子合成树脂为主要成分，在一定温度和压力下具有塑性和流动性，可被塑制成一定形状，且在一定条件下保持形状不变的材料。

塑料在性能上具有质量轻、强度好、耐腐蚀、绝缘性好、易着色、制品可加工成任意形状等优点，而且具有生产效率高、价格低廉等优点。

<<UG NX5中文版模具设计案例实践>>

编辑推荐

《UGNX5模具设计案例实践(中文版)》将使软件操作与模具设计实践工作较好地结合起来,可以作为UG NX5模具设计培训教程,也可以作为模具设计专业人士的参考资料。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>