

<<仓储与配送管理实务>>

图书基本信息

书名：<<仓储与配送管理实务>>

13位ISBN编号：9787302187820

10位ISBN编号：7302187827

出版时间：2008-12

出版时间：清华大学出版社

作者：胡国良 编

页数：311

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<仓储与配送管理实务>>

前言

随着经济全球化和信息技术的快速发展，现代物流作为新兴的支柱产业，已经成为中国经济发展的重要产业和新的经济增长点。

物流服务业被誉为“21世纪最具有发展潜力”的行业之一。

作为“第三利润源泉”，现代物流业凭借仓储、配送、运输、包装、装卸搬运等多项功能，逐步降低了企业的生产成本。

因此，谁掌握了物流，谁就掌握了市场。

物流现代化程度的高低反映着一个国家生产效率的水平。

仓储与配送是物流的重要组成部分，一些大型制造企业纷纷建立自己的零配件、半成品、成品的仓储配送中心。

商业企业，尤其是连锁企业也建立起自己的商品仓储配送中心，以降低成本，提高企业的服务水平和市场竞争力。

通过对企业仓储配送信息系统进行合理规划，提高物流资源的利用率，减轻作业劳动强度，减少商品损耗，提高库存周转率，加速商品流转，降低流通成本，满足用户的多样化需求。

可见，在现代物流体系中，仓储配送发挥的作用越来越大，已经成为企业提高核心竞争能力的重要手段之一。

本书根据仓储配送作业和管理的特点，从培养高职高专应用型人才的角度出发，以精炼理论、培养技能为原则，深入浅出、系统全面地介绍了仓储及配送的概念、功能、作用和发展趋势，仓储管理和配送管理的内容，仓储配送中心的特点、分类，仓储配送中心的规划与设计、组织结构、岗位设置与素质要求，仓储、配送设施设备，仓储管理信息系统，配送管理信息系统，现代信息技术在现代物流管理中的应用，仓储合同，入库作业及操作，商品在库保管与养护，在库商品盘点，仓储5S与安全管理，配货与送货作业，流通加工与包装作业，退货商品管理，库存管理与控制，商品出货与出库作业，仓储与配送企业绩效管理等内容。

<<仓储与配送管理实务>>

内容概要

《21世纪高职高专规划教材·物流管理系列·2008年国家级精品课程：仓储与配送管理实务》全面、科学、系统地介绍了现代仓储与配送的理论、技术与操作，主要内容包括：仓储与配送概论；配送中心与货仓管理；仓储与配送设施、设备；仓储与配送管理信息技术；入库作业与操作；在库作业与盘点操作；配货与送货作业；流通加工与包装作业；出货作业与操作；退货管理；库存管理与控制；仓储与配送企业绩效管理。

《仓储与配送管理实务》的特点是融合仓储与配送管理相关内容于一书，内容全面系统，紧密结合企业实际，实用性强。

《21世纪高职高专规划教材·物流管理系列·2008年国家级精品课程：仓储与配送管理实务》可作为高职高专院校物流专业及其他相关专业学生的专业课教材，也可作为企业仓储、配送管理或技术人员的决策、操作参考书，还可作为在职人员物流培训教材。

<<仓储与配送管理实务>>

书籍目录

第1章 仓储与配送概论1.1 仓储的概念与功能1.1.1 仓储的概念1.1.2 仓储管理的内容1.1.3 仓储的类型1.1.4 仓储的功能1.2 配送的概念与功能1.2.1 配送的概念1.2.2 配送的产生与发展1.2.3 配送的特点1.2.4 配送的意义和作用1.2.5 配送的功能要素1.2.6 配送的种类1.3 配送中心的概念与分类1.3.1 配送中心的形成1.3.2 配送中心的定义1.3.3 配送中心的地位与作用1.3.4 配送中心的功能1.3.5 配送中心的分类1.4 仓库的概念与类型1.4.1 仓库的概念1.4.2 仓库的种类1.5 仓储与配送中心的发展趋势1.5.1 仓储的发展趋势1.5.2 配送中心的发展趋势思考题实训题第2章 配送中心与货仓管理2.1 配送中心的规划与设计2.1.1 配送中心规划与设计的含义2.1.2 配送中心规划与设计的内容2.1.3 配送中心规划与设计的要素2.1.4 配送中心规划与设计的原则2.1.5 配送中心建设项目的立项2.1.6 配送中心功能规划2.1.7 配送中心设施设备规划2.2 配送中心的组织结构2.2.1 配送中心的组织模式2.2.2 配送中心的组织结构类型2.3 配送中心的作业流程与岗位设置2.3.1 配送中心的作业流程2.3.2 配送中心的岗位设置2.4 配送中心的管理2.4.1 配送中心的职能管理2.4.2 配送中心的业务管理2.5 仓库的规划与布局2.5.1 仓库的规划2.5.2 仓库的选址2.5.3 仓库平面布局2.5.4 仓库立体布局2.6 仓储企业的组织结构2.7 仓储与配送人员的工作职责和岗位素质要求思考题实训题第3章 仓储与配送设施、设备3.1 物流设施与设备概述3.1.1 物流设施与设备的概念、地位与作用3.1.2 物流设备的选择与配置3.1.3 仓储与配送设备的管理3.2 装卸搬运设备3.2.1 装卸搬运设备的概念、特点与作用3.2.2 装卸搬运设备的分类3.2.3 叉式装卸车3.2.4 自动导引搬运车3.2.5 其他搬运车辆3.2.6 搬运车辆的配置和选择3.3 仓储分拣设备与辅助设备3.3.1 分拣设备概述3.3.2 常用自动分拣机的工作过程、使用范围及特点3.3.3 分拣设备选型的原则3.4 自动化立体仓库3.4.1 自动化立体仓库的概念3.4.2 自动化立体仓库的分类3.4.3 自动化立体仓库设备与设施3.5 商品保管养护设备与仓库辅助设备3.5.1 商品保管养护设备3.5.2 仓储辅助设备思考题实训题第4章 仓储与配送管理信息技术4.1 仓储管理信息系统4.1.1 仓储管理信息系统的基本功能4.1.2 仓储管理信息系统的硬件结构4.1.3 货位编码设计4.2 配送管理信息系统4.2.1 配送管理信息系统概述4.2.2 配送管理信息系统的基本技术4.3 现代信息技术及其在物流管理中的应用4.3.1 自动识别技术4.3.2 条形码技术概述4.3.3 物流条形码标准体系4.3.4 通用商品条形码4.3.5 储运单元条形码4.3.6 交插25条形码4.3.7 ITF-14条形码和ITF-6条形码4.3.8 128条形码4.3.9 贸易单元128条形码4.3.10 二维条形码思考题实训题第5章 入库作业与操作5.1 仓储合同5.1.1 仓储合同的定义及特征5.1.2 仓储合同的主要条款5.1.3 仓储合同订立的步骤5.1.4 仓储合同当事人的权利和义务5.1.5 仓储合同范本5.2 入库作业的基本流程5.3 入库操作与技术应用5.3.1 入库原则5.3.2 货物接运5.3.3 货物验收5.3.4 登记建卡5.3.5 货位分配5.3.6 入库单证思考题实训题第6章 在库作业与盘点操作6.1 货位管理6.1.1 货位管理及其目的6.1.2 货位管理的基本原则6.1.3 货位分配的原则6.1.4 货位编码6.1.5 物料编号6.1.6 货位编码与物料编号的应用6.2 商品的装卸搬运及存放6.2.1 商品的装卸搬运6.2.2 商品的堆码6.2.3 商品的苫垫6.3 商品的保管6.3.1 商品保管的任务6.3.2 商品保管的原则6.3.3 商品保管的要求6.3.4 商品的养护6.4 盘点作业6.4.1 盘点作业的概念6.4.2 盘点作业的目的6.4.3 盘点作业的步骤6.4.4 盘点的种类6.4.5 盘点的方法6.4.6 盘点结果评估与检讨6.5 仓库内的“5S”管理与安全管理6.5.1 仓库“5S”管理6.5.2 仓库安全管理思考题实训题第7章 配货与送货作业7.1 订单处理作业7.1.1 订单处理的概念7.1.2 接受客户订单7.1.3 订单的确认7.1.4 设定订单号码与建立客户档案7.1.5 存货查询与分配7.1.6 拣货顺序确定与拣货时间计算7.1.7 缺货处理7.1.8 订单资料处理输出7.2 备货作业7.2.1 备货作业的概念7.2.2 备货作业的内容7.2.3 备货作业的作用7.2.4 备货作业的方式7.3 配货作业7.3.1 配货作业概述7.3.2 配货作业的原则7.3.3 配货计划的编制7.3.4 配货作业的方法7.3.5 拣选式配货作业7.3.6 分货式配货作业7.3.7 配货方式应用7.3.8 配货效果评价与配货策略应用7.4 补货作业7.4.1 保管储区与动管储区7.4.2 补货作业7.5 车辆配装作业7.5.1 车辆配装的概念7.5.2 配装的一般原则7.5.3 车辆配装的方法7.5.4 车辆配装的注意事项7.6 送货作业7.6.1 送货作业的概念7.6.2 送货作业的流程7.6.3 送货作业的要求7.6.4 提高送货效率的手段7.6.5 配送线路的确定原则7.6.6 确定配送路线的方法7.6.7 配送规划决策支持系统思考题实训题第8章 流通加工与包装作业8.1 流通加工的概念与作用8.1.1 流通加工的概念8.1.2 流通加工的特点8.1.3 流通加工的地位及作用8.1.4 流通加工的类型8.2 流通加工合理化8.2.1 不合理流通加工的主要表现形式8.2.2 流通加工合理化8.3 几种典型的流通加工作业8.3.1 钢材的流通加工8.3.2 木材的流通加工8.3.3 煤炭的流通加工8.3.4 水泥的流通加工8.3.5 食品的流通加工8.3.6 机电产品的流通加工8.4 流通加工应用举例——合

<<仓储与配送管理实务>>

理下料问题8.5 包装的概念与分类8.5.1 包装的概念8.5.2 包装在现代物流中的地位与作用8.5.3 包装的分类8.5.4 包装的要求8.6 包装技术应用8.6.1 包装容器技术8.6.2 包装优化技术8.6.3 包装技术的发展趋势思考题实训题第9章 出货作业与操作9.1 出货作业9.1.1 分货9.1.2 出货检查9.1.3 出货形式分析9.2 出库作业的基本流程9.2.1 出库凭证审核9.2.2 备货9.2.3 理货9.2.4 复核查对9.2.5 添加包装标识9.2.6 交接清点9.2.7 善后清理9.3 出库操作与技术应用9.3.1 出库作业的注意要点9.3.2 出库前的准备工作9.3.3 出库作业中发生问题的处理9.3.4 出库单证思考题实训题第10章 退货管理10.1 退货的含义与管理原则10.2 退货作业流程与操作10.2.1 商品退货处理流程10.2.2 退货单据思考题实训题第11章 库存管理与控制11.1 库存与库存管理11.1.1 库存概述11.1.2 库存管理11.2 库存管理与控制的方法11.2.1 ABC分类管理法11.2.2 定量订货管理法11.2.3 定期订货管理法11.2.4 双堆订货管理法11.2.5 MRP与库存管理11.2.6 JIT与库存管理思考题实训题第12章 仓储与配送企业绩效管理12.1 仓储作业绩效管理12.1.1 仓储作业质量管理12.1.2 仓储作业效率管理12.1.3 仓储作业成本管理12.1.4 仓储作业绩效考核表12.2 配送中心的绩效评价12.2.1 配送中心内部绩效评价12.2.2 配送中心外部绩效评价思考题实训题参考文献

<<仓储与配送管理实务>>

章节摘录

平衡重式叉车是叉车中应用最广泛的构造形式, 约占叉车总数的80%以上。它的特点是货叉伸出在车身的正前方, 货物重心落在车轮轮廓之外。为了平衡货物重量产生的倾覆力, 保持叉车的纵向稳定性, 在车体尾部配有平衡重。平衡重式叉车要依靠叉车前后移动才能叉卸货物, 如图3-2所示。

插腿式叉车的特点是叉车前方带有小轮子的支腿能与货叉一起伸入货板叉货, 然后由货叉提升货物。

由于货物重心位于前后车轮所包围的底面积之内, 叉车的稳定性好。

一般采用蓄电池作能源, 起重量在2t以下。

插腿式叉车比平衡重式叉车结构简单, 自重和外形尺寸小, 适合在狭窄的通道和室内堆垛、搬运, 但速度低, 行走轮直径小, 对地面要求较高。

前移式叉车的货叉可沿叉车纵向前后移动。

取货卸货时, 货叉伸出, 叉卸货物以后或带货移动时, 货叉退回到接近车体的位置, 因此叉车行驶时的稳定性好。

前移式叉车分门架前移式和货叉前移式两种。

货架前移式叉车的货叉和门架一起移动, 叉车驶近货垛时, 门架可能前伸的距离要受外界空间对门架高度的限制, 因此只能对货垛的前排货物进行作业。

货叉前移式叉车的门架则不动, 货叉借助于伸缩机构单独前伸, 如图3-3所示。

如果地面上具有一定的空间允许插腿插入, 叉车能够超越前排货架, 对后一排货物进行作业。

· · · · · ·

<<仓储与配送管理实务>>

编辑推荐

此商品有两种封面，随机发货！

<<仓储与配送管理实务>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>