

## <<UG NX6模具设计实例图解>>

### 图书基本信息

书名：<<UG NX6模具设计实例图解>>

13位ISBN编号：9787302196365

10位ISBN编号：7302196362

出版时间：2009-8

出版时间：何渝、谢龙汉、黄永宁 清华大学出版社 (2009-08出版)

作者：何渝 等著

页数：410

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<UG NX6模具设计实例图解>>

### 前言

UG NX6是目前最流行的PLM（产品生命周期管理）先驱，它为用户提供了最先进的技术和一流的产品解决方案。

MoldWizard是其中的一个模块，它专用于塑胶注射模和其他类型模具设计模块，提供了易于使用、快捷的创建型腔、型芯、滑块、镶块的高级建模工具，同时提供了相关联的3D实体效果。

使用MoldWizard工具可以自动完成难而且复杂的模具设计任务，它还提供了各种类型的模架和标准件库，用户不仅可以使⽤这些标准件，还可以用户化这些标准件。

本书可以帮助您赢得新的业务机会并保持竞争优势。

UG NX6 MoldWizard模块功能强大、性能卓越，成为了全球的标准，它为您提供所需的一切，使您能够在尽可能短的时间内进行最高质量、最高精度的注塑模具设计。

作者结合多年的教学经验和实践操作经验编写了此书。

在编写过程中，本书突出了以下特点。

- 1.直观易懂性：全书以图解实例的形式介绍相关基础知识和实例操作，所有的知识点和操作流程尽可能集中在图片上，直观易懂，使用户能够在最短的时间内获取最多的知识。
- 2.先进性：以最新的UG NX6 MoldWizard中文版为蓝本进行讲解，并参阅了国内外大量的成功教材，一切从满足中国用户的需求出发。
- 3.实用性：全书采用了基础知识介绍和实例操作相结合的方法，互相补充，书中的实例大多来源于生产，并且从用户的角度出发进行简化和改进，同时在各内容关键处给予有益的提示和指导，使用户在学完本书后能够快速地将知识应用于生产实践。
- 4.结构清晰，讲解详尽：全书采用“基础知识——实训实例——综合实例”相结合的循序渐进的讲解方法，逐步提高用户的模具设计知识，而且每个知识点和实例都做了尽可能详细的讲解，使用户学习起来轻松自如。

## <<UG NX6模具设计实例图解>>

### 内容概要

《UG NX6模具设计实例图解》介绍了NX6 MoldWizard模具设计基础，模具设计准备过程，注塑模工具，分型设计，模架库，标准件，滑块、抽芯及镶块，模具设计的其他内容以及综合实例等。

《UG NX6模具设计实例图解》作者具有丰富的塑胶模具知识和NX使用经验，为了使读者更好地学习MoldWizard模块，《UG NX6模具设计实例图解》特别注重实用性和可操作性，不仅介绍了每个命令的操作方法，还对精心遴选的实例进行了讲解。

《UG NX6模具设计实例图解》特点是图解案例清晰直观，实例引导操作简单、由浅入深、专业经典。

《UG NX6模具设计实例图解》适合具有一定CAD基础的读者使用，可作为大中专院校机械类相关专业和培训班的教材，同时也可作为CAD/CAM相关领域技术人员的参考用书。

## &lt;&lt;UG NX6模具设计实例图解&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 模具设计基础1.1 注塑模设计基础1.1.1 塑料介绍1.1.2 注塑成型工艺1.1.3 注塑模具的基本结构和分类1.1.4 注塑模具设计的基本流程1.2 UG NX6 MoldWizard简介1.3 UG NX6 MoldWizard功能菜单介绍1.4 UG NX6模具设计的基本过程1.4.1 加载产品和项目初始化1.4.2 定义模具体系1.4.3 编辑收缩率1.4.4 设定工件1.4.5 型腔布局1.4.6 分型1.4.7 设置模架1.4.8 标准件管理1.5 入门实例——连板注塑模设计1.6 本章小结第2章 模具设计准备过程2.1 模具设计准备过程流程实训2-1——茶杯盖的模具设计准备过程2.2 加载产品和项目初始化2.2.1 部件重命名功能2.2.2 产品材料库2.2.3 产品结构装配实训2-2——遥控器上盖的项目初始化2.3 设定模具坐标系实训2-3——遥控器上盖的模具坐标系设置2.4 编辑收缩率实训2-4——遥控器上盖的收缩率设置2.5 设定工件2.5.1 工件生成方式实训2-5——茶杯盖的工件设计(长方体-默认方式)实训2-6——茶杯盖的工件设计(长方体-组合方式)实训2-7——茶杯盖的工件设计(型腔和型芯)实训2-8——连杆产品的工件设计(仅型腔和仅型芯)2.5.2 工件库2.6 型腔布局2.6.1 布局实训2-9——遥控器的型腔布局(矩形平衡方式)实训2-10——遥控器的型腔布局(矩形线性方式)实训2-11——遥控器的型腔布局(圆形径向方式)实训2-12——遥控器的型腔布局(圆形恒定方式)2.6.2 插入腔体实训2-13——遥控器的型腔布局(插入腔体)2.6.3 重定位实训2-14——水果盘型腔的重定位2.7 多型腔设计实训2-15——多型腔设计2.8 综合实例2.8.1 电器盒盖的模具设计准备过程2.8.2 标牌模具设计准备2.8.3 一模两种产品的设计准备过程2.9 本章小结第3章 注塑模工具3.1 【注塑模工具】工具栏介绍3.2 实体修补3.2.1 创建方块3.2.2 分割实体3.2.3 拆分轮廓3.2.4 实体补片实训3-1——实体修补体创建与成型3.3 片体修补3.3.1 表面补片3.3.2 边缘补片3.3.3 自动孔补片3.3.4 现有曲面3.3.5 修剪区域补片实训3-2——熨斗的片体修补3.4 扩大曲面实训3-3——运用【扩大曲面】工具创建壳子的扩大面实训3-4——运用【扩大曲面】工具修补孔3.5 面拆分和删除分型/补片曲面3.5.1 面拆分实训3-5——运用【面拆分】功能拆分杯子表面(现有基准平面方法)实训3-6——运用【面拆分】功能拆分杯子表面(现有的曲线,边缘方法)3.5.2 删除分型/曲面补片实训3-7——删除遥控器前板盖的分型面/曲面补片3.6 综合实例3.6.1 创建产品的修补实体3.6.2 产品机架的零件修补3.6.3 产品底盖的零件修补3.7 本章小结第4章 分型设计4.1 分型原理4.1.1 基于修剪的分型概念4.1.2 基于修剪的分型步骤4.1.3 分型管理器4.2 设计区域实训4-1——拔模分析4.3 创建删除曲面补片实训4-2——创建曲面补片4.4 编辑分型线4.4.1 自动搜索分型线4.4.2 遍历环4.4.3 编辑和合并分型线4.4.4 编辑过渡对象4.5 引导线设计4.6 创建/编辑分型面4.6.1 分型面的创建4.6.2 编辑分型面4.6.3 添加现有曲面4.6.4 删除分型面4.6.5 合并曲面(缝合曲面)实训4-3——创建分型面4.7 抽取区域和分型线.....第5章 模架库第6章 标准件第7章 滑块、抽芯及镶块第8章 模具设计的其他内容第9章 综合实例

## &lt;&lt;UG NX6模具设计实例图解&gt;&gt;

## 章节摘录

插图：第1章 模具设计基础1.1 注塑模设计基础模具按其所生产工件的工艺特点主要分为塑料模、冲压模、挤压模、压铸模、挤压模、锻造模和旋压模等，其中以塑料成型的塑料模在整个模具工业的发展和制品应用范围中来说无疑占主导地位。

塑料成型的方法有很多，包括注射成型、压缩成型、压注成型、挤出成型、吹塑成型和发泡成型等。

1.1.1 塑料介绍1.塑料的分类目前，塑料品种已达300多种，常用的约40余种。

有3种常规分类方法，一是按成型工艺性能分类，二是按使用特性分类，三是按加工方法分类。

1) 按成型工艺性能分类根据成型工艺性能，塑料可分为热塑性塑料和热固性塑料。

(1) 热塑性塑料热塑性塑料的合成树脂都是线型或支链型高聚物，所以受热会变软，甚至会成为可流动的粘稠液体，在此状态时具有可塑性，可塑制成一定形状的塑件，冷却后保持既得的形状，如再加热又可变软成另一种形状，如此可以进行反复多次变形。

这一过程中只有物理变化，而无化学变化，其变化是可逆的。

热塑性材料包括聚氯乙烯(PVC)、聚苯乙烯(PS)、聚乙烯(PE)、聚丙烯(PP)、尼龙(PA)、聚甲醛(POM)、聚碳酸酯(PC)、ABS塑料、聚砜(PSU)、聚苯醚(PPO)、氟塑料、聚酯树脂和有机玻璃(PMMA)等。

(2) 热固性塑料热固性塑料的合成树脂是体型高聚物，因而在加热之初，因分子呈线型结构，具有可熔性和可塑性，可塑制成一定形状的塑件，当继续加热时，分子呈现网状结构，当温度达到一定程度后，树脂变成不溶、不熔的体型结构，此时形状固定下来，不再变化。

如遇加热也不软化，不再具有可塑性。

在这个变化过程中，既有物理变化，又有化学变化，因此，变化过程是不可逆的。

## <<UG NX6模具设计实例图解>>

### 编辑推荐

《UG NX6模具设计实例图解》：作者拥有多年的UG教学、实践经验！

全面覆盖UG模具设计的各项技术，内容深入！

精心选择77个典型工程实例，全程详细图解操作过程，超过1000分钟的高清晰操作动画演示，并配有详细的解说！

随书DVD光盘包括了全部实例的起始文件、结果文件以及教学视频！

<<UG NX6模具设计实例图解>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>