

<<Pro/SHEETMETAL Wildfire 5.0钣金造型设计>>

图书基本信息

书名：<<Pro/SHEETMETAL Wildfire 5.0钣金造型设计>>

13位ISBN编号：9787302222835

10位ISBN编号：7302222835

出版时间：2010-5

出版时间：清华大学出版社

作者：二代龙震工作室

页数：266

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

本书是《冲压模具设计基础》一书的延续。

在学完《冲压模具设计基础》一书后，再学习本书，将对钣金的造型设计工作有很大帮助。

因为“先专业后软件”一向是工程设计界最正确、有效的学习方法。

在本书中，我们将从Pro / SHEETMETAL概论开始，在实例讲解前，让读者再复习一下图学里的展开理论；接着，就开始逐一介绍Pro / SHEETMETAL. 中的钣金造型工具，这些工具的使用都和钣金制造有关。

最后，我们提供一个完整的计算机机箱设计范例给读者参考，让读者了解实际设计中的真实面。

本书在出版过程中，得到了清华大学出版社的大力协助，在此深表感谢。

在此我们还要对广大支持我们的读者，致以十二万分的敬意和谢意，在本工作室出版的过程中，您的支持导致我们所著书籍的持续，也让我们提供的长期免费服务得以坚持！

再次感谢各位！

<<Pro/SHEETMETAL Wildf>>

内容概要

本书是兼顾理论与实务，且内容完整的Pro / ENGINEER专业权威图书。

随书附赠的光盘内容为本书有范例源文件，使读者在学习与工作中更加得心应手。

在本书中，读者将继续深入到Pro / SHEETMETAL的钣金设计功能中。

由于钣金设计是现代机械专业中的热门专业，本书将着重讲解钣金专业的专业常识、理论和范例。

所有钣金功能的操作，也都会在本书中练习到。

我们将在本书中提到以下的主题：钣金概论，展开图学基础，Pro / SHEETMETAL初步，实体转换钣金，各种钣金壁和止裂槽，钣金的扯裂、展平、折弯和折弯回去，钣金的切口、凹槽和冲孔，钣金的成型和变形，钣金实例。

熟练地掌握这些知识，将让读者真正地适应和面对这套以3D理念来设计的软件。

除了独立的小范例之外，本书还将讲解贯穿本系列所有书籍的集成范例，以让读者对一个产品的整个设计和制造过程能有很深刻的认识；并能在进入职场前就奠定厂商所需要的基本技能。

同时我们也希望读者通过本系列书来完成自己的作品，以顺利踏上谋职、升职或自行创业之路，那更是本工作室老师们的共同愿望。

本书适合机械等相关行业的所有设计和制图人员，同时也是机械专业或相关专业的最佳学习教材

。

书籍目录

第1章 Pro / SHEETMETAL钣金概论	1.1 概述	1.1.1 钣金设计概念的误区	1.1.2 为什么要学习本书	1.1.3 学习本书前所需的操作背景	1.2 钣金设计概论	1.3 钣金件的设计制造流程	1.4 钣金件设计考虑的重点	1.5 Pro / SHEETMETAL的钣金件功能	1.5.1 基准特征	1.5.2 钣金件工具	1.5.3 钣金件草绘	习题																															
第2章 展开图学基础	2.1 展开图的功用和定义	2.2 接缝	2.3 折边	2.4 切U	2.5 平行线展开法	2.5.1 直角柱体展开	2.5.2 单斜角柱体展开	2.5.3 复斜角柱体展开	2.5.4 圆柱体展开	2.6 射线展开法	2.6.1 直角锥体展开	2.6.2 直立圆锥体展开	2.6.3 截头直角锥 / 圆锥体展开	2.7 三角形展开法	2.7.1 斜角锥体展开	2.7.2 斜圆锥体展开	2.7.3 截头斜锥体展开	2.8 变口体展开	2.9 球体的展开	2.9.1 分条法	2.9.2 分带法	习题																					
第3章 Pro / SHEETMETAL初步	3.1 新建Pro / SHEETMETAL文件	3.2 Pro / SHEETMETAL的操作界面	3.3 Pro / SHEETMETAL的系统	3.3.1 设置前的注意事项	3.3.2 折弯余量	3.3.3 折弯顺序	3.3.4 固定几何形状	3.3.5 展平状态	3.3.6 设计规则和报告	3.3.7 拐角止裂槽	3.3.8 参数	3.3.9 其他相关设置	习题	第4章 实体转换钣金	4.1 转换工具	4.1.1 基础转换(第一壁转换)	4.1.2 钣金特征转换	4.1.3 范例实作	4.2 将钣金件转换回实体	4.3 转换原则的探讨	习题	第5章 钣金薄壁特征和止裂槽	5.1 钣金造型建模的步骤	5.2 钣金壁概论	5.3 平整壁	5.3.1 分离的平整壁	5.3.2 附加的平整壁	5.4 拉伸壁	5.5 旋转壁	5.6 混合壁	5.7 偏移壁	5.8 高级壁	5.9 法兰壁	5.9.1 法兰壁中的扫描壁	5.9.2 法兰壁中的边处理	5.9.3 法兰壁中的折边壁	5.10 延伸壁	5.11 扭转壁	5.12 合并壁	5.13 止裂槽	5.13.1 壁止裂槽	5.13.2 拐角止裂槽	习题
第6章 钣金的扯裂、展平、折弯和折弯回去	第7章 钣金的切口、凹槽和冲孔	第8章 钣金的成型和变形	第9章 圆满的尾声, 设计的开始	附录A 如何使用本书范例光盘和服务																																							

章节摘录

插图：基于下述的原因，您会有需要学习本书。

(1) 冲压模具是市场上仅次于塑料模具的第二大产业，碰到这类企业的机会也很多。

多学一项技能，就增加了就业的可选择性。

(2) 现在是计算机的时代，年轻的学生若不熟悉所在专业里的专业软件，就会被视为落伍。

因此，在对冲压设计专业技术已有一定的基础下，如果能再对CAD / CAM软件有一定程度的熟悉和应用技能，那就更如虎添翼（增加竞争力）了！

对冲压这行来说，虽然造型设计是模具制造的上游，但是要学好这门学科，先决条件还是要先了解冲压模具设计的内容。

所以，也建议您在学习本书之前，最好先学习本书的配套技术书籍——《冲压模具设计基础》。

(3) 简单的钣金大家都能做，所以在激烈竞争下，此类产品利润很低。

在冲压产业里，大家都想升级。

升级的意义就是我们能做高密度、低成本的钣金件。

除了设备的投资外，这经常意味着需要应用到CAD / CAM方面的软件。

举例来说，曲面钣金就需要应用CAD / CAM软件和数控机械的配合。

这和塑料模具中，需要配合数控铣床来铣出高精度曲面的情况是类似的。

在这样的情况下，钣金件也能曲线化，同时也会因为技术层级提升，而有较大的利润。

1.1.3学习本书前所需的操作背景 如果读者没有任何基础就来学习本书，那会很辛苦的，因为您可能只学会手把手式的皮毛操作。

只要遇到书中没讲的，可能就无法应付。

因此，建议您在学习本书前最好学习本工作室以下的基础书籍。

(1) 工业设计院之基础设计系列的下述3本（本系列书有4本）： 《Pro / ENGINEER Wildfire基础设计》 《Pro / ENGINEER.Wildfire进阶提高》 《Pro / DETAIL Wildfire工程图设计》前两本有助于读者了解Pro / SHEEqrMETAL中的基本操作，因为和：Pro / ENGINEER一样的基本操作，在本书中不会详细解说。

第3本则有助于读者快速了解钣金工程图的绘制，因为这和一般工程图的原理都相同。

(2) 工业设计院之模具设计系列《冲压模具设计基础（第3版）》。

本书的重要性同前所述。

编辑推荐

《Pro/SHEETMETAL Wildfire 5.0钣金造型设计》：学校、培训班、自学均适用，理论和实务并重，且融入老手经验，基础高级兼顾，著作团队专业性强，提供重点视频教学文件，提供网上习题解答下载和问题咨询。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>