

<<数控车削技术>>

图书基本信息

书名：<<数控车削技术>>

13位ISBN编号：9787302231745

10位ISBN编号：7302231745

出版时间：2010-11

出版时间：清华大学出版社

作者：孙梅，等编

页数：439

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车削技术>>

内容概要

本书是根据高职高专数控技术专业人才培养目标编写的教材。在教材的编写过程中，我们始终坚持以就业为导向，将数控车削加工工艺和程序编制方法等专业技术融合到实训操作中，充分体现了“教—学—做”一体化的项目式教学特色，让学生边学习理论知识边进行实训操作，加强感性认识，达到事半功倍的效果。

本教材分为4篇，由41个项目、100多个实例及150多道职业技能习题组成。内容包括数字控制、数控原理、车削工艺、工件的装夹与找正、数控编程基础、刀具半径补偿指令、轴向切削循环指令、切槽加工、外径内径固定循环指令、仿形车削循环、螺纹加工、子程序应用、宏程序加工、数控车床操作技术、特殊工件的加工等。

本教材适合作为学习数控车床编程及加工技术与技能人员的教材，读者对象为高职、中职、技校的数控技术、模具、计算机辅助设计与制造、机电一体化等专业的学生，以及数控车床操作工的社会化培训学员。

<<数控车削技术>>

书籍目录

第一篇 cnc基础知识 项目一 数字控制 项目二 数控原理 项目三 数控车床的特点及功能 项目四 数控车削刀具 项目五 切削用量及冷却液的选用 项目六 测量工具及其使用方法 项目七 车削工艺 项目八 工件的装夹与找正 项目九 数控机床的选用与保养 第二篇 数控车削编程 项目十 数控编程基础 项目十一 快速定位与直线插补指令 项目十二 圆弧插补指令 项目十三 暂停指令 项目十四 刀具半径补偿指令 项目十五 轴向切削循环指令 项目十六 端面切削循环指令 项目十七 切槽加工 项目十八 内、外径固定循环指令 项目十九 径向(端面)切削循环指令 项目二十 仿形车削循环 项目二十一 孔加工 项目二十二 螺纹加工 项目二十三 子程序应用 项目二十四 宏程序加工 项目二十五 特殊工件的车削加工工艺 第三篇 数控车床操作 项目二十六 典型数控车床的操作面板 项目二十七 基本操作——fanuc oitc系统 项目二十八 基本操作——gsk980td系统 项目二十九 基本操作——fanuc oimatetc系统 项目三十 基本操作——华中hnc-21t系统 项目三十一 基本操作——gsk928tc系统 第四篇 技能测试 项目三十二 三角形螺纹技能测试 项目三十三 圆柱形螺纹技能测试 项目三十四 螺纹对刀方法技能测试 项目三十五 控制螺纹精度技能测试 项目三十六 圆弧加工技能测试 项目三十七 一般轴类零件技能测试 项目三十八 外圆沟槽类零件技能测试 项目三十九 切槽子程序类零件技能测试 项目四十 二次装夹零件技能测试 项目四十一 综合类零件技能测试 参考文献

<<数控车削技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>