

<<机电工程训练基础>>

图书基本信息

书名：<<机电工程训练基础>>

13位ISBN编号：9787302235620

10位ISBN编号：7302235627

出版时间：2010-10

出版时间：清华大学出版社

作者：马建民 主编

页数：429

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机电工程训练基础>>

### 内容概要

本书参照教育部以及人力资源和社会保障部的有关教学要求，注重实践技能训练，是机电类专业基础教材。

全书分为5篇12章，内容包括机电工程训练安全知识必读、工程材料及热处理技术、焊接成形技术、钳工操作技术、车削加工技术、刨削加工技术、铣削加工技术、电工技术、电子技术、可编程控制器应用、数控加工技术、特种加工技术。

为配合本书学习，在每章开始都列出了教学要求，在每章后面部分，都给出了具体的典型实训操作案例和思考练习题，便于读者掌握相关技能，巩固所学知识。

本书可以作为高职高专、电大、职大、成人教育等院校相关专业的教学用书，也可作为工程技术人员的自学参考用书。

## &lt;&lt;机电工程训练基础&gt;&gt;

## 书籍目录

第一篇 机电工程训练安全基本知识 第1章 机电工程训练安全知识必读 1.1 机电工程训练安全概述  
1.2 安全基本知识 1.3 机械安全 1.4 电气安全 1.5 防火与灭火 1.6 砂轮机使用安全常识  
1.7 机电工程训练学生守则 思考与练习第二篇 工程材料及热处理技术 第2章 工程材料及热处理技术  
2.1 工程材料概述 2.2 金属材料的性能 2.3 铁碳合金相图 2.4 常用金属材料 2.5 钢的热处理  
2.6 热处理安全技术 2.7 热处理技术实训 思考与练习第三篇 通用机械加工技术 第3章  
焊接成形技术 3.1 焊接成形技术概述 3.2 手工电弧焊 3.3 气焊与气割 3.4 气体保护焊 3  
.5 其他焊接方法 3.6 焊接缺陷及质量检验 3.7 焊接技术发展趋势 3.8 焊接安全技术 3.9  
焊接技术实训 思考与练习 第4章 钳工操作技术 4.1 钳工操作技术概述 4.2 划线 4.3 锉削 4  
.4 锯切 4.5 錾削 4.6 钻孔 4.7 攻螺纹和套螺纹 4.8 装配与维修 4.9 钳工操作安全技术  
4.10 钳工操作技术实训 思考与练习 第5章 车削加工技术 5.1 车削加工技术概述 5.2 车削加工  
机床 5.3 车削基础知识 5.4 车削刀具 5.5 切削液 5.6 车削加工工艺 5.7 车削加工安全技术  
5.8 车削加工技术实训 思考与练习 第6章 刨削加工技术 6.1 刨削加工技术概述 6.2 刨削  
加工机床 6.3 刨刀及其安装 6.4 刨削加工 6.5 刨削技术发展趋势 6.6 刨削加工安全技术 6  
.7 刨削加工技术实训 思考与练习 第7章 铣削加工技术 7.1 铣削加工技术概述 7.2 铣削加工机  
床 7.3 铣削加工刀具 7.4 铣削加工基础知识 7.5 铣床附件 7.6 铣削加工基本操作 7.7 铣  
削加工安全技术 7.8 铣削加工技术实训 思考与练习第四篇 电工电子技术 第8章 电工技术 8.1  
电工技术概述 8.2 常用低压电器 8.3 常用电工工具的使用 8.4 常用电工仪表的使用 8.5 导  
线的连接 8.6 照明设备的安装 8.7 室内配线 8.8 三相异步电动机的拆装与测试 8.9 电工安  
全技术 8.10 电工技术实训 思考与练习 第9章 电子技术 9.1 电子技术概述 9.2 常用电子元器  
件 9.3 常用电子仪器 9.4 电子产品焊接与组装工艺 9.5 电子电路调试与故障排除 9.6 电子  
安全技术 9.7 电子技术实训 思考与练习 第10章 可编程控制器应用 10.1 可编程控制器概述 10  
.2 可编程控制器的结构及作用 10.3 可编程控制器的工作原理 10.4 S7—200 CPU存储器性能及  
范围 10.5 S7—200 CPU存储器的寻址 10.6 S7—200可编程控制器指令 10.7 S7—200可编程控制  
器安全技术 10.8 S7—200 PLC可编程控制器编程实训 思考与练习第五篇 现代机械加工技术 第11  
章 数控加工技术 11.1 数控加工技术概述 11.2 数控编程基础 11.3 数控车削编程与操作 11  
.4 数控铣床编程与操作 11.5 数控加工中心加工编程与操作 11.6 数控自动编程软件Master CAM  
简介 11.7 数控加工安全技术 11.8 数控加工技术实训 思考与练习 第12章 特种加工技术 12.1  
特种加工概述 12.2 电火花加工 12.3 电化学加工 12.4 激光加工 12.5 快速原型制造技术 12  
.6 高压水射流加工 12.7 特种加工技术的发展趋势 12.8 特种加工安全技术 12.9 特种加工技  
术实训 思考与练习参考文献

<<机电工程训练基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>