

<<数控车床加工应用教程>>

图书基本信息

书名：<<数控车床加工应用教程>>

13位ISBN编号：9787302258346

10位ISBN编号：7302258341

出版时间：2011-8

出版时间：清华大学出版社

作者：张士印，孔建 主编，张志浩，周红珠 副主编

页数：275

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床加工应用教程>>

内容概要

张士印、孔建主编的《数控车床加工应用教程》以FANUC 0i数控车床系统为主线，由10个项目26个任务组成，采用任务驱动、项目导向模式编写，在各项目先后关系的处理上，按照由易到难、由小到大的原则编排，有效地做到了各项目间的衔接。理论知识本着以“实用、够用”为原则，和相关技能一起穿插到各个项目中。本教材的特点是注重培养学生的数控加工实践能力和编程技能，各项目中的每个任务均包括任务导入、任务分析、相关知识、任务实施、任务思考、任务扩展等内容，同时每个任务都有一个任务扩展零件供读者自学，以便巩固所学知识。每个项目最后都归纳了加工过程中经常出现的问题及解决办法，可供读者在实际操作过程中参考。

《数控车床加工应用教程》实例丰富、深入浅出、直观易懂，可作为高等职业院校数控技术、模具设计与制造、机电一体化技术、机械制造与自动化、机械设计与制造等专业的教材，也可供企业工程技术人员参考。

<<数控车床加工应用教程>>

书籍目录

项目一 数控车削加工基础知识

任务一 认识数控机床

- 一、相关知识
- 二、知识拓展
- 三、任务思考

任务二 数控车床的特点及分类

- 一、相关知识
- 二、知识拓展
- 三、任务思考

任务三 数控车床坐标系

- 一、相关知识
- 二、知识拓展
- 三、任务思考

任务四 数控车床编程基本知识

- 一、相关知识
- 二、知识拓展
- 三、任务思考

任务五 数控车床编程特点

- 一、相关知识
- 二、知识拓展
- 三、任务思考

项目二 数控车削加工工艺分析

- 一、任务导入
- 二、任务分析
- 三、相关知识
- 四、任务实施
- 五、任务思考
- 六、任务扩展

项目三 外圆、锥度的编程及加工

任务一 外圆的加工

- 一、任务导入
- 二、任务分析
- 三、相关知识
- 四、任务实施
- 五、任务思考
- 六、任务扩展

任务二 圆锥的加工

- 一、任务导入
- 二、任务分析
- 三、相关知识
- 四、任务实施
- 五、任务思考
- 六、任务扩展

项目四 含圆弧面零件的编程及加工

任务一 钢印模的编程与加工

<<数控车床加工应用教程>>

- 一、任务导入
- 二、任务分析
- 三、相关知识
- 四、任务实施
- 五、任务思考
- 六、任务扩展

任务二 含圆弧面零件的精加工

- 一、任务导入
- 二、任务分析
- 三、相关知识
- 四、任务实施
- 五、任务思考
- 六、任务扩展

项目五 槽的编程及加工

任务一 单槽的加工

- 一、任务导入
- 二、任务分析
- 三、相关知识
- 四、任务实施
- 五、任务思考
- 六、任务扩展

任务二 多槽轴的加工

- 一、任务导入
- 二、任务分析
- 三、相关知识
- 四、任务实施
- 五、任务思考
- 六、任务扩展

任务三 等距槽的加工

- 一、任务导入
- 二、任务分析
- 三、相关知识
- 四、任务实施
- 五、任务思考
- 六、任务扩展

项目六 轴类零件的编程与加工

任务一 复杂单调轮廓的编程加工

- 一、任务导入
- 二、任务分析
- 三、相关知识
- 四、任务实施
- 五、任务思考
- 六、任务扩展

任务二 仿形轮廓的编程与加工

- 一、任务导入
- 二、任务分析
- 三、相关知识

<<数控车床加工应用教程>>

四、任务实施

五、任务思考

六、任务扩展

项目七 套、盘类零件的编程与加工

任务一 套类零件的加工

一、任务导入

二、任务分析

三、相关知识

四、任务实施

五、任务思考

六、任务扩展

任务二 盘类零件的加工

一、任务导入

二、任务分析

三、相关知识

四、任务实施

五、任务思考

六、任务扩展

项目八 螺纹的编程与加工

任务一 普通三角螺纹的加工

一、任务导入

二、任务分析

三、相关知识

四、任务实施

五、任务思考

六、任务扩展

任务二 多线螺纹的加工

一、任务导入

二、任务分析

三、相关知识

四、任务实施

五、任务思考

六、任务扩展

项目九 非圆曲线的编程与加工

任务一 椭圆轴的编程与加工

一、任务导入

二、任务分析

三、相关知识

四、任务实施

五、任务思考

六、任务扩展

任务二 抛物线编程与加工

一、任务导入

二、任务分析

三、相关知识

四、任务实施

五、任务思考

<<数控车床加工应用教程>>

六、任务扩展

任务三 变螺距螺纹加工实例

一、任务导入

二、任务分析

三、相关知识

四、任务实施

五、任务思考

六、任务扩展

项目十 典型零件的编程与加工

任务一 螺纹轴的编程与加工

一、任务导入

二、任务分析

三、任务实施

四、任务思考

五、任务扩展

任务二 椭圆曲面外轮廓车削

一、任务导入

二、任务分析

三、任务实施

四、任务思考

五、任务扩展

任务三 套筒类零件的编程与加工

一、任务导入

二、任务分析

三、任务实施

四、任务思考

五、任务扩展

任务四 配合件的编程与加工

一、任务导入

二、任务分析

三、任务实施

四、任务思考

五、任务扩展

附录I 车削用量的选择

附录II 数控车工国家职业标准

参考文献

<<数控车床加工应用教程>>

编辑推荐

《高职高专数控技术应用专业规划教材：数控车床加工应用教程》以就业为导向，以高级数控车工国家职业标准为依据编写。

在内容上，每个项目由几个工作任务组成，每个工作任务以一个典型零件的加工过程为主线，按照“教、学、做”一体化的教学模式重新序化了教学内容，避免了理论与实践的脱节。

在每个项目先后关系的处理上，依据职业能力的形成规律以及高职学生的认知规律，按照由简单到复杂、由易到难的原则编排。

在形式上，每个项目均有明确的知识目标、能力目标。

每个任务通过任务导入、任务分析、相关知识、任务实施、任务思考、任务扩展等形式，引导学生顺利完成项目中各任务的学习。

在每个项目的最后，对加工过程中经常出现的问题进行了归纳总结，有助于指导读者实际操作，并能解决实际问题。

<<数控车床加工应用教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>