

<<现代制造技术实训教程>>

图书基本信息

书名：<<现代制造技术实训教程>>

13位ISBN编号：9787302271710

10位ISBN编号：7302271712

出版时间：2011-11

出版时间：清华大学出版社

作者：刘燕 主编

页数：200

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代制造技术实训教程>>

内容概要

本书分4篇共11章，包括数控机床的基础知识、数控车床、数控铣床、加工中心、MasterCAM应用基础、数控雕刻机、电火花成形加工、电火花线切割、三坐标测量机、圆度仪和快速成形等内容。

本书作为高等工科院校金工实训教材可供机械类专业及部分非机械类专业使用，也可供从事数控加工的工程技术人员参考。

<<现代制造技术实训教程>>

书籍目录

第11篇 数控加工

1 数控机床的基础知识

1.1 数控机床概述

1.2 数控机床的分类

1.3 数控机床的坐标系

1.4 数控机床精度检测

复习思考题

2 数控车床

2.1 数控车床的概述

2.2 数控车床的加工对象与加工工艺

2.3 数控车床的坐标系

2.4 数控车床编程

2.5 数控车床的操作

2.6 斜床身数控车床

复习思考题

3 数控铣床

3.1 数控铣床概述

3.2 数控铣床加工工艺及对刀

3.3 数控铣床编程

3.4 数控铣床操作

复习思考题

4 加工中心

4.1 加工中心的特点

4.2 三轴加工中心编程

4.3 三轴加工中心的操作

4.4 五轴加工中心编程与操作

复习思考题

5 MasterCAM应用基础

5.1 MasterCAM绘图简介

5.2 MasterCAM编程

5.3 MasterCAM编程实例

复习思考题

6 数控雕刻机

6.1 三轴数控雕刻机简介

6.2 三轴数控雕刻机的加工工艺

6.3 三轴数控雕刻机的操作

6.4 四轴雕刻机

复习思考题

第2篇 电火花加工

7 电火花成形加工

7.1 电火花成形加工的基础知识

7.2 工具电极的准备、装夹和校正

7.3 工件的准备、装夹和校正

7.4 电火花成形加工中的常用术语及基本工艺规律

7.5 电火花成形加工工艺和应用

<<现代制造技术实训教程>>

7. 6 电火花成形加工机床的操作

复习思考题

8 电火花线切割

8. 1 电火花线切割的基础知识

8. 2 电火花线切割的脉冲电源和工作液

8. 3 工件的装夹、工件和电极丝的校正

8. 4 电火花线切割的加工工艺

8. 5 编程方法

8. 6 电火花线切割机床操作

复习思考题

第3篇 现代测量技术

9 三坐标测量机

9. 1 三坐标测量机简介

9. 2 三坐标测量机的应用实例

.....

第4篇 先进制造技术

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>