

图书基本信息

书名：<<Mastercam X5中文版入门与提高>>

13位ISBN编号：9787302298724

10位ISBN编号：7302298726

出版时间：2012-10

出版时间：清华大学出版社

作者：张云杰，阎伍平 编著

页数：342

字数：572000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

Mastercam软件是CAD/CAM一体化的软件，被广泛应用于机械、电子、航空等领域。

《Mastercam

X5中文版入门与提高(附光盘)》由张云杰、阎伍平编著，本书主要针对目前非常热门的Mastercam辅助设计技术，讲解最新版本Mastercam

x5中文版的使用方法。

本书主要内容包括基本操作、绘制二维图形、图形的编辑及标注、三维实体造型、曲面造型、三维曲面编辑、图形分析、加工设置、外形铣削加工、二维挖槽加工、钻孔加工及面铣削加工、曲面粗/精加工、车削加工和本书最后通过综合的加工范例，从实用的角度介绍了Mastercam

x5中文版的使用技巧。

另外，本书还配备了交互式多媒体教学演示光盘，将案例制作过程制作为多媒体视频进行讲解，讲解形式活泼、方便、实用，便于读者学习使用。

《Mastercam

X5中文版入门与提高(附光盘)》内容广泛、通俗易懂、语言规范、实用性强，使读者能够快速、准确地掌握Mastercam

X5t中文版的设计加工方法与技巧，特别适合初、中级用户的学习，是广大读者快速掌握 Mastercam X5中文版的实用指导书，也可作为大专院校计算机辅助设计课程的指导教材。

书籍目录

- 第1章 Mastercam X5入门
- 第2章 绘制二维图形
- 第3章 图形的编辑及标注
- 第4章 三维实体造型
- 第5章 曲面造型
- 第6章 三维曲面编辑
- 第7章 图形分析
- 第8章 加工设置
- 第9章 外形铣削加工
- 第10章 二维挖槽加工
- 第11章 钻孔加工及面铣削加工
- 第12章 曲面粗/精加工
- 第13章 车削加工
- 第14章 轴类加工范例
- 第15章 气缸加工范例
- 第16章 板材零件加工范例

章节摘录

版权页：插图：（刀具补正方式）下拉列表框：用于设置刀具补正方式，可以选择（电脑）、（控制器）、（磨损）、（两者磨损）四种方式。

（精修外边界）复选框：启用该复选框后，将会对槽的边界和岛屿都进行精加工；取消启用该复选框，则只对岛屿进行精加工。

（由最靠近的图素开始精修）复选框：启用该复选框后，从最近的图素处开始精加工。

（不提刀）复选框：启用该复选框后，将不会产生精加工提刀路径。

（使控制器补正最佳化）复选框：当选取（控制器）刀具补正方式，该复选框变为可用。

启用该复选框后，将会优化控制器补偿方式，使刀具路径最佳化。

（只在最后深度才执行一次精修）复选框：启用该复选框后，只在粗加工至最后深度处才产生精修刀具路径；取消启用该复选框，将会在每一层粗加工后产生精修刀具路径。

（完成所有槽的粗切后，才执行分层精修）复选框：启用该复选框后，精加工将会被安排在所有槽的粗加工之后；取消启用该复选框，精加工被安排在每个槽的粗加工之后。

（覆盖进给率）选项组：在该选项组中可以分别设置精加工时的（进给率）和（主轴转速），启用相应的复选框后输入数值即可，否则将会采用粗加工的值。

（壁边）选项组：在该选项组中用户可以设置更加细致的薄壁零件精修参数，以保证薄壁件在最后的精修时不变形。

以切削10.1.1节中的槽为例，可以设置精修次数为1，间距2.5，在（刀具补正方式）下拉列表框中选择（电脑），分别启用（精修外边界）和（不提刀）复选框。

编辑推荐

《Mastercam X5中文版入门与提高(经典清华版)》内容广泛、通俗易懂、语言规范、实用性强,使读者能够快速、准确地掌握Mastercam X5中文版的设计加工方法与技巧,特别适合初、中级用户的学习,是广大读者快速掌握MastercamX5中文版的实用指导书,也可作为大专院校计算机辅助设计课程的指导教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>