

<<金属工艺学实习教程>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学实习教程>>

13位ISBN编号：9787303093588

10位ISBN编号：7303093583

出版时间：2008-9

出版时间：马利杰、田正平 北京师范大学出版社 (2008-09出版)

作者：马利杰，田正平 著

页数：305

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学实习教程>>

前言

金工实习是一门实践性的技术基础课，是机械类各专业学生学习《工程制图》等课程的实际应用，是《机械制造基础》、《机械制造工艺学》、《机床及数控技术》等专业课程的先修课，同时也是近机类有关专业教学计划中重要的实践教学环节。

通过实习，可以使学生了解机械制造生产的一般过程，熟悉机械零件常用的加工方法及所使用的主要设备和工具，初步掌握常用机械设备、工具和量具的使用方法和操作技能；从而对于培养学生“严谨、求真、务实、创新”的工程技术思想，增强实践动手能力，激发他们学习专业知识的热情具有重要的作用。

本书遵循“突出技能、重在实用”的指导思想，按照“突出实践教学、培养实践技能”的目的，注重基本操作、基本技能的组织和编写，同时重点加强对各工种典型加工工艺的介绍和讲解。

教材内容上涵盖了机械类和近机类专业金工实习所要求的全部内容，既包含了传统机械加工工艺方法（铸、锻、焊、车、钳、铣、磨等），又对现代机械制造技术和方法（数控加工、特种加工）进行了简要介绍，从而便于读者根据专业需要和大纲安排取舍；书末附录部分提供了各工种的部分实践操作典型题例及相应的评分标准，以便读者选用，从而使教材具有更强的适用性和可操作性。

本书由马利杰博士和田正平教授任主编，刘贯军教授、郑要权、余泽通任副主编，参加编写的还有卜祥安、李大庆、万苏文、杨辉、杨宾峰。

具体分工是：马利杰编写绪论、第5章，卜祥安编写第1章，田正平编写第2章万苏文编写第3章，郑要权编写第4章，李大庆编写第6章，杨辉编写第7章，余泽通编写第8章，第9章由刘贯军、余泽通编写，第10章由马利杰、杨宾峰编写，附录部分由马利杰、余泽通编写。

全书由马利杰、刘贯军统稿，王焕琴教授担任主审。

编写中王焕琴教授提出了很多宝贵意见，在此深表谢意。

本书适合用做普通高等院校、高职高专院校相关专业教学用书，也可用做成人院校教材。

由于编写时间仓促，加之编写人员水平有限，本书定然存在不足之处恳请广大读者和同仁批评指正。

<<金属工艺学实习教程>>

内容概要

随着我国经济建设的发展，社会对技术型应用人才的需求日趋紧迫，这也促进了我国职业教育的迅猛发展，我国职业教育已经进入了平稳、持续、有序的发展阶段。

为了适应社会对技术型应用人才的需求和职业教育的发展，教育部对职业教育进行了卓有成效的改革，职业教育与成人教育司、高等教育司分别颁布了调整后的中等职业教育、高等职业教育专业设置目录，为职业院校专业设置提供了依据。

教育部连同其他五部委共同确定数控技术应用、计算机应用与软件技术、汽车运用与维修、护理为紧缺人才培养专业，选择了上千家高职、中职学校和企业作为示范培养单位，拨出专款进行扶持，力争培养一批具有较高实践能力的紧缺人才。

<<金属工艺学实习教程>>

书籍目录

0绪论0.1 本课程的性质与任务0.2 本课程的主要内容与基本要求0.2.1 实习内容0.2.2 实习要求0.3 本课程的特点及学习方法0.4 安全生产及劳动保护第1章 机械工程材料与热处理1.1 概述1.2 金属材料基本知识1.2.1 金属材料的分类1.2.2 金属材料的性能1.2.3 金属材料的结构1.3 常用钢材的现场鉴别方法1.3.1 火花鉴别法1.3.2 色标鉴别法1.3.3 断口鉴别法1.3.4 音响鉴别法1.4 金属材料的热处理1.4.1 钢在加热和冷却时的组织转变1.4.2 钢的普通热处理1.4.3 钢的表面热处理1.5 常用非金属材料1.5.1 高分子材料1.5.2 工业陶瓷1.5.3 复合材料第2章 铸造2.1 概述2.1.1 铸造生产概述2.1.2 铸造生产的分类2.1.3 铸造生产工艺流程2.1.4 铸造实习安全技术守则2.2 砂型铸造工艺2.2.1 型砂和芯砂的制备2.2.2 型砂的性能2.2.3 铸型的组成2.2.4 浇冒口系统2.3 造型2.3.1 手工造型2.3.2 制芯2.3.3 合型2.3.4 造型的基本操作2.3.5 机器造型2.4 合金的熔炼和浇注2.4.1 铝合金的熔炼2.4.2 铸铁的熔炼2.4.3 合金的浇注2.5 铸件落砂、清理和常见缺陷的分析2.5.1 落砂2.5.2 清理2.5.3 铸件缺陷分析2.6 铸造工艺设计2.6.1 分型面2.6.2 型芯2.6.3 铸造工艺参数2.7 特种铸造2.7.1 压力铸造2.7.2 实型铸造2.7.3 离心铸造2.7.4 低压铸造2.7.5 熔模铸造2.7.6 金属型铸造2.7.7 多触头高压造型第3章 锻压3.1 概述.....第4章 焊接第5章 切削加工基础知识第6章 车削加工第7章 铣削、刨削与磨削加工第8章 钳工第9章 数控加工第10章 特种加工附录：实践操作典型题例参考文献

<<金属工艺学实习教程>>

章节摘录

插图：

<<金属工艺学实习教程>>

编辑推荐

《金属工艺学实习教程》由北京师范大学出版社出版。

<<金属工艺学实习教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>