

<<金属加工与实训>>

图书基本信息

书名：<<金属加工与实训>>

13位ISBN编号：9787303121625

10位ISBN编号：7303121625

出版时间：2011-5

出版时间：北京师范大学出版社

作者：范志，等 编

页数：147

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属加工与实训>>

内容概要

《金属加工与实训--钳工实训》根据教育部最新颁发的“中等职业学校金属加工与实训教学大纲”编写，教材的内容以完成提出的某一“任务”着手，通过讲解或操作训练使学生完成“任务”，从而达到学会一种技能技巧，培养学生提出问题、分析问题、解决问题的综合能力，并培养学生的创新精神。

教材的内容注重理论联系实际的原则，遵照国家职业标准（钳工）初、中级工的要求，反映时代特征与专业特色，可适应不同教学模式的需求注重实用性；同时，采用国家最新颁布的相关技术标准，注重培养学生的能力；内容通俗易懂，难度适中，适合中等职业学校机械类专业学生使用。

<<金属加工与实训>>

书籍目录

项目1 划线任务1 平面五角星划线任务2 轴承座划线任务3 用万能分度头划圆内接五角星项目2 锯削任务1 锯削钢板任务2 锯削钢管任务3 锯削圆钢任务4 锯削薄板材料任务5 深缝锯削任务6 锯削圆弧任务7 锯床锯削圆钢任务8 手持电动切割机切割铝型材项目3 锉削任务1 锉削正六面体任务2 锉削内外曲板任务3 锉削圆球柱任务4 制作直角尺任务5 制作斜角垫片任务6 电动角向磨光机修磨铸件毛坯任务7 抛光机修磨焊件毛坯项目4 孔加工任务1 刃磨麻花钻任务2 法兰盘钻孔任务3 法兰盘扩孔任务4 法兰盘铰孔任务5 连接板铰孔任务6 手电钻钻骑缝孔项目5 攻螺纹和套螺纹任务1 连接板螺纹加工任务2 制作双头螺柱任务3 电动攻丝机加工螺纹连接板项目6 综合训练任务1 制作六角螺母任务2 制作凸形块任务3 角度镶配件任务4 “工”字形体盲配任务5 四方配套件参考文献

<<金属加工与实训>>

编辑推荐

《金属加工与实训：钳工实训》通过6个实训项目，以32个具体任务为依托，采用“任务驱动”教学法编写。

本教材在内容安排上力求循序渐进，新颖多样，32个任务合理地突显了钳工6个基本操作：划线、锯割、锉削、孔加工、攻螺纹和套螺纹、零件的手工制作等。

教材从选题上遵照国家职业标准（钳工）初、中级工的要求，是技能鉴定培训的必选教材。

<<金属加工与实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>