

<<数控机床编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作>>

13位ISBN编号：9787303131020

10位ISBN编号：7303131027

出版时间：2011-8

出版时间：北京师范大学出版社

作者：蒋建强，汪秉权 主编

页数：430

字数：610000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程与操作>>

内容概要

《数控机床编程与操作》全面、系统地介绍数控机床编程与操作的相关基础知识，同时根据国内高等职业技术学校的教学要求，培养具有数控编程和数控机床的实际操作能力，强化实际操作教学。而且《数控机床编程与操作》集编程与实际操作于一体，主要介绍国内外典型的7种数控系统——广州GSK980T系统、日本FANUC数控系统、德国SIEMENS数控系统、国产华中数控系统、南京SKY数控系统、HF线切割自动编程及中文Mastercam X的编程操作和实际应用。本书还有典型的加工实例，主要培养学生对数控机床的实际操作能力、创新意识和创业精神。

<<数控机床编程与操作>>

书籍目录

第1章 数控机床概述

- 1.1 数控机床的组成
- 1.2 数控机床的分类与功能
 - 1.2.1 按加工工艺类型分类
 - 1.2.2 按工作方式分类
 - 1.2.3 按系统的类型分类
 - 1.2.4 数控机床的主要功能
- 1.3 数控编程的坐标系
 - 1.3.1 数控机床的坐标系统和运动方向
 - 1.3.2 绝对坐标系和增量坐标系
 - 1.3.3 工件坐标系
 - 1.3.4 数控机床的对刀点
- 1.4 插补的基本知识
- 1.5 数控加工工艺分析
 - 1.5.1 加工方法的选择
 - 1.5.2 加工工序的编排原则
 - 1.5.3 工件的装夹
 - 1.5.4 对刀点和换刀点位置的确定
 - 1.5.5 加工路线的确定
 - 1.5.6 刀具及切削用量的选择
- 1.6 数控加工程序的格式及编程方法
 - 1.6.1 程序的结构
 - 1.6.2 程序的格式
 - 1.6.3 主程序和子程序
 - 1.6.4 常用地址符及其含义
 - 1.6.5 数控程序的编制方法及步骤

第2章 广州GSK980T系统数控车床

第3章 FANUC O-TD()型系统数控车床的编程与操作

第4章 SINUMERIK 802S系统数控车床的编程与操作

第5章 华中系统数控铣床的编程与操作

第6章 SKY统数控铣床的编程与操作

第7章 HF数控切割的编程与操作

第8章 SINUMERIK 810D系统加工中心的编程与操作

第9章 中文Mastercam X的造型和五轴加工实例

参考文献

<<数控机床编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>