

<<机械制造学学习指导>>

图书基本信息

书名：<<机械制造学学习指导>>

13位ISBN编号：9787304010362

10位ISBN编号：7304010363

出版时间：1998-7

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：齐宏 编

页数：155

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造学学习指导>>

### 内容概要

编写本书的目的是为中央广播电视大学机电专业统设课“机械制造学”提供教学参考书。本书与中央广播电视大学出版社出版，程耀东主编的《机械制造学》上、下册配套使用。

本书各章与《机械制造学》(本书简称为主教材)章节顺序对应。

本书各章的内容包括：教学要求、内容提要与学习方法指导、题例三部分。

其目的在于帮助学生明确学习重点，进一步掌握教学要求的基本概念，基本方法，培养正确分析、解决工程实际问题的能力。

希望学生在收看电视课程之前，先浏览一下主教材中已讲过的相关知识内容。

学习电视课后再阅读本书的相应章节，以便检查自己对教学要求的掌握情况，巩固已学知识，强化学习效果。

凡主教材出现的图、表，均在本书中标出它们在主教材中的编号和有关页码，以便对照，本书内则不再重复出现这些图表；而本书中出现的图、表均另排序号。

本书编写过程中，中央广播电视大学于崇正、高松海、梁曼、冼健生老师曾提出许多宝贵建议并给予指导。

四川省电大的郑品森教授给予很大关怀和帮助。

本书由北京理工大学庞思勤教授、中国农业大学林永老师审稿，谨表示深切的感谢。

## <<机械制造学学习指导>>

### 书籍目录

#### 机械制造学学习指导

##### 第一部分 金属切削原理及刀具

###### 第一章 基本定义

###### 第二章 刀具材料

###### 第三章 切削过程的基本规律

###### 第四章 提高金属切削效益的对策

###### 第五章 磨削

###### 第六章 金属切削刀具概述

##### 第二部分 金属切削机床概论

###### 第七章 概述

###### 第八章 车床

###### 第九章 齿轮加工机床

###### 第十章 其它机床

###### 如何进行“金属切削机床概论”的总复习

##### 第三部分 机械制造工艺

###### 第十一章 机械加工工艺规程的制订

###### 第十二章 机械加工精度

###### 第十三章 机械加工表面质量

###### 第十四章 典型零件的加工工艺

###### 第十五章 装配工艺

###### 第十六章 机械制造工艺与设备的新发展

#### 机械制造学实验指导书

###### 实验一车刀角度测量

###### 实验二普通车床结构剖析

###### 实验三机床静刚度测定

###### 实验四加工误差的统计分析

#### 附 机械制造学教学进度表

<<机械制造学学习指导>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>