

<<机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787304028138

10位ISBN编号：7304028130

出版时间：2005-5

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：劳动和社会保障部

页数：205

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学>>

内容概要

本教材共分为5章，主要内容包括金属切削加工基础知识；金属切削机床及切削工艺，电火花加工、电火花线切割加工、电解加工、超声波加工、激光加工等特种加工和数控加工等当代先进的生产工艺及其特点；机床夹具基础知识；机械制造工艺过程基础知识和一些典型零件的加工工艺过程；机械加工质量分析和提高生产率的方法。

本教材以突出职业教育为特色，以增强实用性和加强能力与素质培养为指导，根据生产实践的要求，对传统的教学内容和课程体系进行了重组和调整。

本教材的主要特点是把传统的“金属切削原理与刀具”、“金属切削机床”、“机床夹具设计”和“机械加工工艺”4门课程有机地结合在一起，注意反映科技进步和文化发展的新成果，注重理论知识的应用和学生综合能力的培养，注重加强相关专业如刀具、机床、夹具和工艺等基础知识之间的有机联系，通过理论教学，能分析解决实际工艺问题；为适应社会生产发展的需要，拓宽学生知识面，本教材介绍了电火花加工、激光加工等特种加工和数控加工等当代先进的生产工艺及其特点；为使学生巩固和掌握所学知识，培养学生独立思考、分析和解决问题的能力，教材各章都附有思考题，供教学参考。

教材内容丰富，实用性强。

<<机械制造工艺学>>

书籍目录

第一章 金属切削加工基础知识 第一节 金属切削加工基本概念 第二节 刀具切削部分的几何角度 第三节 常用刀具材料 第四节 金属切削过程及其基本规律 第五节 切削用量的选择第二章 金属切削机床及切削工艺 第一节 金属切削机床的分类与型号 第二节 车床及车削工艺 第三节 铣床及铣削工艺 第四节 钻削与镗削 第五节 磨削加工 第六节 特种加工第三章 机床夹具基础知识 第一节 机床夹具的作用与分类 第二节 工件的定位 第三节 工件的夹紧 第四节 各类机床夹具第四章 机械制造工艺过程基础知识 第一节 机械加工工艺规程的制定 第二节 机械装配工艺基础 第三节 尺寸链 第四节 典型零件机械加工工艺过程第五章 机械加工质量分析和提高生产率的方法 第一节 概述 第二节 工艺系统几何误差对加工精度的影响 第三节 工艺系统受力变形对加工精度的影响 第四节 工艺系统受热变形对加工精度的影响 第五节 提高加工精度的措施 第六节 机械加工表面质量 第七节 提高生产率的途径 参考文献

<<机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>